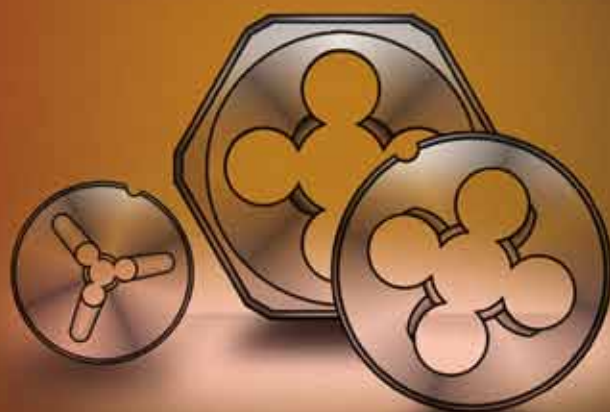
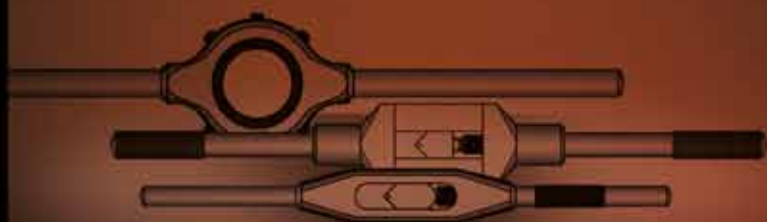


KATALOG



**BUČOVICE
TOOLS**



BUČOVICE TOOLS a.s. je přední výrobce závitorežného nářadí s mnohaletou tradicí.

Předkládaný katalog nabízí podrobný přehled standardních výrobků:

- ruční sadové závitníky dle norem DIN a ČSN
- maticové závitníky
- strojní závitníky
- závitové kruhové čelisti
- soupravy závitorežných nástrojů
- vratidla ruční nastavitelná na závitníky a na závitové kruhové čelisti
- odřezávací kolečka
- kuželové a stupňovité vrtací trny
- záhlubníky.

Mimo sortiment uvedený v tomto katalogu firma vyrábí speciální nářadí dle přání zákazníka.

BUČOVICE TOOLS a.s. is the distinguished producer of thread cutting tools with the tradition of many years' standing.

The presented catalogue offers the detail summary of the all produced standard products:

- sets of hand taps according to DIN and ČSN standards
- nut taps
- machine taps
- circular screwing dies
- tap and die sets
- adjustable tap wrenches and circular die stocks
- cutting disks
- conical and stepped peeling drills
- countersinks.

Besides this catalogue company produces special tools on request.

BUČOVICE TOOLS a.s. ist der führende Hersteller von Gewindeschneidwerkzeugen mit vieljähriger Tradition.

Der vorgelegte Katalog bietet eine ausführliche Übersicht von allen hergestellten Standardprodukten:

- Satzgewindebohrer nach DIN und ČSN
- Muttergewindebohrer
- Maschinen-Gewindebohrer
- Schneideisen
- Gewindeschneidzeug-Sätze
- Verstellbare Windeisen und Schneideisenhalter
- Schneidräder
- Schälaufbohrer und Stufenbohrer
- Senker.

Ausser diesem Katalog fertigt Firma Spezialwerkzeuge nach dem Kundenwunsch

BUČOVICE TOOLS a.s. один из первых производителей инструмента для нарезания резьб с многолетней традицией.

Этот каталог предлагает подробный ассортимент выпускаемой продукции:

- наборы для нарезания резьб в стандартах DIN и ČSN
- метчики для нарезания внутренних резьб
- механические метчики
- плашки для нарезания внешних резьб
- комплекты инструмента для нарезания резьб
- воротки-держатели для метчиков и плашек
- отрезные диски
- ступенчатые и конические сверла
- шенкера.

Кроме предоставленного ассортимента в этом каталоге компания может изготовить инструмент на заказ.

BAREVNÝ KLÍČ PRO MATERIÁLOVÉ SKUPINY COLOUR SCHEME FOR MATERIAL GROUPS FARBSCHÜSSEL FÜR MATERIALLGRUPPEN ЦВЕТОВОЙ КЛЮЧ ДЛЯ МАТЕРИАЛЬНЫЕ ГРУППЫ

P	1	Konstrukční oceli nelegované s pevností do 500 MPa	Structural steels to 500 MPa	Baustahl bis 500 MPa	Конструкционная сталь до 500 MPa
	2	Konstrukční oceli nízko a středně legované s pevností do 800 MPa	Structural steels to 800 MPa	Baustahl bis 800 MPa	Конструкционная сталь до 800 MPa
	3	Nástrojové oceli nelegované s pevností do 500 MPa	Tool steels to 500 MPa	Werkzeugstähle bis 500 MPa	Инструментальная сталь до 500 MPa
	4	Nástrojové oceli legované s pevností do 900 MPa	Tool steels to 900 MPa	Werkzeugstähle bis 900 MPa	Инструментальная сталь до 900 MPa
	5	Rychlořezné a legované oceli s pevností do 1200 MPa	Heat-treated steels to 1200 MPa	Vergütungsstähle bis 1200 MPa	Быстрорежущая сталь до 1200 MPa
	6	Uhlíkové oceli na odlitky s pevností do 500 MPa	Carbon steels to 500 MPa	Kohlenstoffstähle bis 500 MPa	Углеродистая сталь до 500 MPa
	7	Uhlíkové oceli na odlitky s pevností do 750 MPa	Carbon steels to 750 MPa	Kohlenstoffstähle bis 750 MPa	Углеродистая сталь до 750 MPa
M	1	Oceli korozivzdorné a žáruvzdorné s pevností do 1100 MPa	Stainless steels to 1100 MPa	Rostfreistähle bis 1100 MPa	Антикоррозионная сталь до 1100 MPa
	2	Oceli nemagnetické	Non-magnetic steels	Unmagnetische Stähle	Немагнитные стали
K	1	Šedé litiny	Grey cast iron	Graugusses	Серый чугун
	2	Tvárné litiny	Modular cast iron	Sphärogusses	Высокопрочный чугун
	3	Temperované litiny	Malleable cast iron	Temperiertgusse	Ковкий чугун
N	1	Bronz	Bronze	Bronze	Бронза
	2	Mosazi s krátkou drobnou třískou	Brass – short chipping	Messing kurzspanend	Латунь короткоструктурная
	3	Mosazi s dlouhou celistvou třískou	Brass – long chipping	Messing langspanend	Латунь длинноструктурная
	4	Měď	Cooper	Kupfer	Медь
	5	Hliník legovaný	Alloyed Aluminium	legierte Aluminium	Алюминий легированный
	6	Zinek a jeho slitiny	Zinc-base alloy	Zink-gusse	Цинк - сплава
	7	Termoplasty	Thermoplastics	Thermoplaste	Термопласт
	8	Reaktoplasty / duroplasty	Duroplastics	Duroplaste	Дюропласт
S		Speciální žárovevné slitiny	Heat-resisting alloys	Warmfeste Legierung	Жаропрочный сплав
H	1	Zuštětžené oceli s pevností nad 1500 MPa	High strength steel over 1500 MPa	Vergütetstähle	Улучшенная сталь
	2	Kalené oceli	Hardened steels	Hartestähle	Закалённая сталь
	3	Tvrzené kokilové litiny	Chilled cast iron	Gehärte Kokillengusse	Отбеленный чугун

ZKRATKY A SYMBOLY SHORTCUTS AND SYMBOLS ABKÜRZUNG UND SYMBOL СОКРАЩЁННЫЕ СЛОВА И СИМБОЛЫ

NO/CS/WS	Nástrojová ocel	Carbon steel	Werkzeustahl	Инструментальная сталь
HSS	Výkonná rychlořezná ocel	High speed steel	Schnellschneidstahl	Сталь скоростной нарезки
HSSE	Vysoce výkonná rychlořezná ocel	Super high speed steel	Höher legiert Schnellschneidstahl	Сверх производительная быстрорежу - щая сталь
ČSN	Česká norma	Czech standard	Tschechische Norm	Чешский стандарт
PN	Podniková norma	Company standard	Betriebsnorm	Стандарт общезаводский
LH	Levý závit	Left-hand thread	Gewinde links	Резьба левая
P	Stoupání závitu	Escalation of thread	Gewindesteigang	Шаг резьбы
D	Rozměr závitu	Dimension of thread	Gewindemess	Размер резьбы
z/1	Počet závitů na 1"	Number of thread to 1"	Ganzahl für 1"	Ход резьбы
TiN	Povlak nitridu titanu	Titanium nitride coating	Titannitrid-Beschichtung	TiN покрытие
N	Nitridace	Nitration	Nitrieren	Нитридование
OX	Oxidace	Oxidation	Oxidation	Оксидирование
VA	Na nerez	Stainless steel	Rostfreistähle	Нержавеющая сталь
Ms	Na mosaz	Brass	Messing	Латунь
Vc	Řezná rychlost	Cutting speed	Schnittgeschwindigkeit	Скорость нарезки резьбы
	Předvrtání otvoru	Tapping	Vorgebohrt des Loches	Предварительное сверление
	Řezná kapalina	Cutting lubrication	Schneidflüssigkeit	Рекомендуемая жидкость
O	Řezný olej	Cutting oil	Schneidöl	Машинное масло
E	Petrolej	Kerosene	Petroleum	Керосин
P	Emulze	Emulsion	Emulsion	Импульсия
V	Vzduch	Air	Luft	Воздух
	Tloušťka plechu	Sheet thickness	Blechstärke	Толщина листа
	Dobře použitelné	Optimal use	Optimal Anwendung	Оптимально
	Omezené použití	Possible use	Beschränkte Anwendung	Ограниченно
	Průběžný otvor < 1,5 x D	Through hole < 1,5 x D	Durchgangsloch < 1,5 x D	Сквозное отверстие
	Průběžný otvor > 1,5 x D	Through hole > 1,5 x D	Durchgangsloch > 1,5 x D	Сквозное отверстие
	Slepý otvor s hlubokým vrtáním	Blind hole with deep boring	Sackloch mit tiefer Kernbohrung	Несквозное глубокое отверстие
	Slepý otvor < 1,5 x D	Blind hole < 1,5 x D	Sackloch < 1,5 x D	Несквозное отверстие
	Slepý otvor > 1,5 x D	Blind hole > 1,5 x D	Sackloch > 1,5 x D	Несквозное отверстие

	strana/page/Seite/страница
ZÁVITNÍKY / TAPS / GEWINDEBOHRER / МЕТЧИКИ	2 – 31
ZÁVITOVÉ KRUHOVÉ ČELISTI / CIRCULAR DIES / SCHNEIDEISEN / ПЛАШКИ	32 – 54
SOUPRAVY ZÁVITOŘEZNÝCH NÁSTROJŮ / TAP & DIE SETS / GEWINDESCHNEIDWERKZEUG-SATZ / НАБОРЫ, МЕТЧИКИ И ПЛАШКИ	55 – 76
VRATIDLA RUČNÍ NASTAVITELNÁ NA ZÁVITNÍKY / ADJUSTABLE TAP WRENCHES / VERSTELLBARE WINDEISEN / ВОРОТКИ-ДЕРЖАТЕЛИ ПРИСПОСОБЛЯЕМЫЕ К МЕТЧИКАМ	76 – 79
KUŽELOVÉ VRTACÍ TRNY / CONICAL PEELING DRILLS / SCHÄLAUFBOHRER / КОНИЧЕСКИЕ СВЁРЛА	82 – 84
STUPŇOVITÉ VRTÁKY / STEPPED DRILLS / STUFENBOHRER / СТУПЕНЧАТЫЕ СВЁРЛА	85 – 88
KUŽELOVÉ A ODJEHLVACÍ ZÁHLUBNÍKY / COUNTERSINKS AND DEBURRER COUNTERSINKS / KEGELSENKER UND ENTGRATUNSENKER / КОНИЧЕСКИЕ РАЗВЁРТКИ, ШЕНКЕРА	89 – 97
SADY NÁSTROJŮ / TOOL SETS / WERKZEUGE-SATZ / НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ	98 – 104
PANEL ZÁVITOŘEZNÉHO NÁŘADÍ / PANEL OF THREAD-CUTTING TOOLS / PANEL MIT GEWINDESCHEIDWERKZEUGE / СТЕНДЫ	105 – 107
VRTÁKY / DRILLS / SPIRALBOHRER / СВЕРЛА	108 – 119
SADY VRTÁKŮ / SETS DRILLS / BOHRER-SATZ / НАБОРЫ СВЕРЛ	120 – 121
TABULKY / THREADING CHARTS / GEWINDETABELLEN / ТАБЛИЦЫ	122 – 132



ZÁVITNÍKY
TAPS
GEWINDEBOHRER
МЕТЧИКИ

M

MF

BSW (W)

G (BSP)

Pg

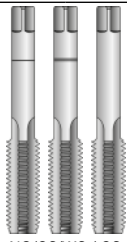
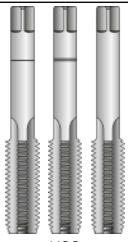
UNC

UNF



BUČOVICE TOOLS

ZÁVITNÍKY TAPS GEWINDEBOHRER МЕТЧИКИ

		M	M	M	M	M	M
		MF	MF	MF	MF	MF	
		G (BSP)	G (BSP)	G (BSP)			
		BSW (W)	BSW (W)	Pg			
		Pg	UNC				
		UNC	UNF				
		Norma / Standard / Norm / Стандарт					
		ČSN 22 3010 DIN 352 DIN 2181 BSW 8/3011 ČSN 22 3012 PN 8/3014	ČSN 22 3010 DIN 352 DIN 2181 BSW 8/3011 ČSN 22 3012 PN 8/3016 DIN 5157 PN 8/3014	ČSN 22 3062 ČSN 22 3064 ČSN 22 3070 ČSN 22 3074	ČSN 22 3070 ČSN 22 3074	DIN 371 (2N) DIN 374 (2N) DIN 376 (2N)	DIN 371 (ISO2) DIN 376 (ISO2) ČSN 223042 (ISO1) ČSN 223043 (ISO1) PN 8/3044 (ISO1)
							
		NO/CS/WS / CS	HSS	NO/CS/WS / CS	HSS	HSS/HSSE	HSSE
		v _c [m/min]	v _c [m/min]	v _c [m/min]	v _c [m/min]	v _c [m/min]	v _c [m/min]
P	1	4 - 7	6 - 10	4 - 7	6 - 10	6 - 10	8 - 15
	2	2 - 5	3 - 8		5 - 8	5 - 8	6 - 10
	3	4 - 7	6 - 10	4 - 7	6 - 10	6 - 10	6 - 10
	4		2 - 6			3 - 6	4 - 8
	5						
	6	1 - 4	2 - 6		2 - 6	5 - 8	6 - 10
	7	1 - 3	2 - 4			4 - 6	5 - 8
M	1						2 - 4
	2						
K	1	1 - 3	2 - 4			5 - 8	5 - 8
	2	1 - 4	2 - 6			3 - 6	3 - 6
	3	1 - 4	2 - 6			5 - 8	5 - 8
N	1	2 - 4	3 - 8			5 - 8	5 - 8
	2	8 - 12	10 - 16	8 - 12	12 - 18	12 - 18	12 - 18
	3	4 - 7	6 - 10	4 - 7	6 - 10	6 - 10	6 - 10
	4					5 - 8	5 - 8
	5	5 - 10	10 - 16			10 - 15	10 - 15
	6	5 - 10	10 - 16			10 - 15	10 - 15
	7	5 - 15	10 - 20		10 - 20	10 - 20	10 - 20
	8	5 - 10	8 - 15		8 - 15	8 - 15	8 - 15
S							
H	1						
	2						
	3						

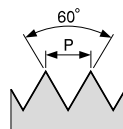
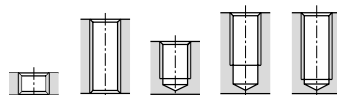
 Omezené použití / Possible use / Geeignet / Ограниченно
 Doporučené použití / Optimal use / Optimal / Оптимально

 **BUČOVICE
TOOLS**

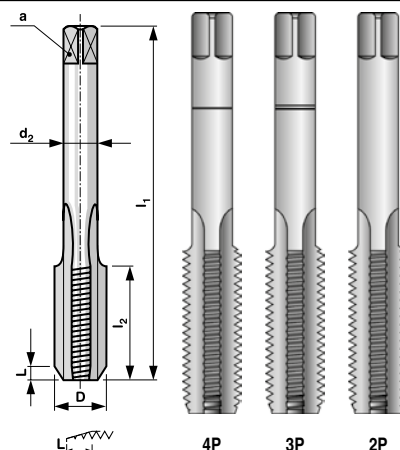
Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные

M
Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

MF
Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



Licování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N



D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code NO/CS/WS	code HSS	code NO/CS/WS - LH	code HSS - LH
M 2	0,4	34	8	2,5	2	1,60	3	110 020	140 020	120 020	150 020
M 2,2	0,45	34	9	2,8	2,24	1,75	3	110 022	140 022		
M 2,5	0,45	34	10	2,8	2,24	2,05	3	110 025	140 025		
M 2,5	0,35	28	8	2,8	2,24	2,15	2	110 026	140 026		
M 3	0,5	36	10	3,15	2,5	2,50	3	110 030	140 030	120 030	150 030
M 3	0,35	32	8	3,15	2,5	2,65	2	110 031	140 031		
M 3,5	0,6	36	12	3,55	2,8	2,90	3	110 035	140 035		
M 3,5	0,35	32	9	3,55	2,8	3,15	2	110 036	140 036		
M 4	0,7	41	14	4	3,15	3,30	3	110 040	140 040	120 040	150 040
M 4	0,5	38	11	4	3,15	3,50	2	110 041	140 041		
M 4,5	0,5	38	11	4,5	3,55	4,00	2	110 046	140 046		
M 5	0,8	45	16	5	4	4,20	3	110 050	140 050	120 050	150 050
M 5	0,5	40	11	5	4	4,50	2	110 051	140 051		
M 5,5	0,5	40	12	5,6	4,5	5,00	2	110 056	140 056		
M 6	1	50	17	4,5	3,55	5,00	3	110 060	140 060	120 060	150 060
M 6	0,75	44	15	4,5	3,55	5,20	2	110 061	140 061		
M 7	1	50	17	5,6	4,5	6,00	3	110 070	140 070	120 070	150 070
M 7	0,75	44	15	5,6	4,5	6,20	2	110 071	140 071		
M 8	1,25	54	22	6	5	6,80	3	110 080	140 080	120 080	150 080
M 8	1	46	16	6	5	7,00	2	110 081	140 081		
M 8	0,75	44	16	6	5	7,20	2	110 082	140 082		
M 9	1,25	60	22	7,1	5,6	7,80	3	110 090	140 090		
M 9	1	52	17	7,1	5,6	8,00	2	110 091	140 091		
M 9	0,75	50	17	7,1	5,6	8,20	2	110 092	140 092		
M 10	1,5	63	25	7,1	5,6	8,50	3	110 100	140 100	120 100	150 100
M 10	1,25	56	18	7,1	5,6	8,80	2	110 101	140 101		
M 10	1	56	18	7,1	5,6	9,00	2	110 102	140 102		
M 10	0,75	56	18	7,1	5,6	9,20	2	110 103	140 103		
M 11	1,5	63	28	8	6,3	9,50	3	110 110	140 110		
M 11	1	56	20	8	6,3	10,00	2	110 111	140 111		
M 11	0,75	56	20	8	6,3	10,20	2	110 112	140 112		
M 12	1,75	70	30	9	7,1	10,20	3	110 120	140 120	120 120	150 120
M 12	1,5	63	25	9	7,1	10,50	2	110 121	140 121		
M 12	1,25	60	22	9	7,1	10,80	2	110 122	140 122		
M 12	1	60	22	9	7,1	11,00	2	110 123	140 123		
M 14	2	80	30	11	9	12,00	3	110 140	140 140	120 140	150 140
M 14	1,5	70	28	11	9	12,50	2	110 141	140 141		
M 14	1,25	63	25	11	9	12,80	2	110 142	140 142		
M 14	1	63	25	11	9	13,00	2	110 143	140 143		
M 15	1	70	25	11	9	14,00	2	110 152	140 152		
M 16	2	80	35	12,5	10	14,00	3	110 160	140 160	120 160	150 160
M 16	1,5	70	28	12,5	10	14,50	2	110 161	140 161		
M 16	1	70	25	12,5	10	15,00	2	110 162	140 162		
M 17	1	70	28	12,5	10	16,00	2	110 171	140 171		
M 18	2,5	90	36	14	11,2	15,50	3	110 180	140 180	120 180	150 180
M 18	1,5	80	32	14	11,2	16,50	2	110 181	140 181		
M 18	1	70	28	14	11,2	17,00	2	110 182	140 182		
M 20	2,5	90	36	14	11,2	17,50	3	110 200	140 200	120 200	150 200
M 20	1,5	80	32	14	11,2	18,50	2	110 201	140 201		
M 20	1	75	28	14	11,2	19,00	2	110 202	140 202		
M 22	2,5	90	40	16	12,5	19,50	3	110 220	140 220		
M 22	1,5	80	32	16	12,5	20,50	2	110 221	140 221		
M 22	1	75	28	16	12,5	21,00	2	110 222	140 222		
M 24	3	100	45	18	14	21,00	3	110 240	140 240		
M 24	2	90	36	18	14	22,00	2	110 241	140 241		
M 24	1,5	85	32	18	14	22,50	2	110 242	140 242		
M 24	1	80	28	18	14	23,00	1	110 243	140 243		
M 25	1,5	90	32	18	14	23,50	2	110 252	140 252		
M 26	1,5	90	32	18	14	24,50	2	110 262	140 262		
M 27	3	100	45	20	16	24,00	3	110 270	140 270		



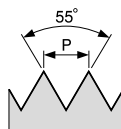
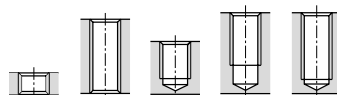
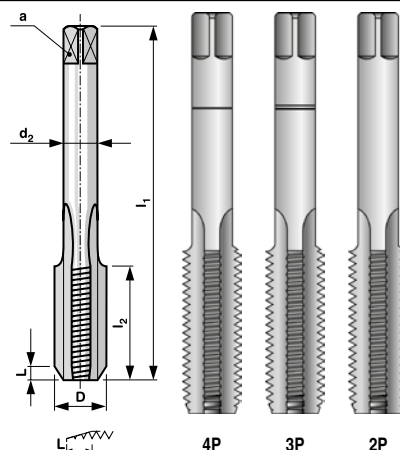
**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: NO; HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý,
levý - dle požadavku

Material: CS-carbon steel;
HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand, left-hand
on request

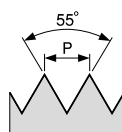
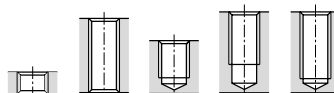
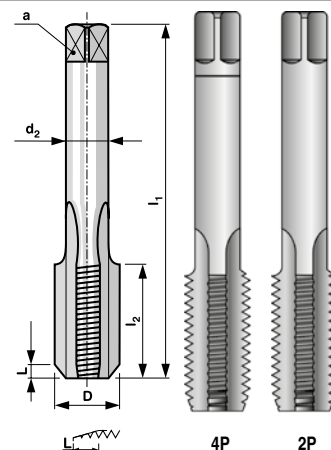
Werkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts, links - nach
dem Anspruch

Материал: NO-инстру-
ментальная сталь; HSS
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая,
левая - по заказу

PN 8/3011**NO/CS/WS**
code 111 XXX**HSS**
code 141 XXX**Závitníky sadové**
Set of hand taps
Satzgewindebohrer
Метчики наборные**BSW (W)**Whitworthův závit
Whitworth thread
Whitworth-Gewinde
Резьба ВитвортаLícování: střední / Tolerance: medium /
Toleranz: mittel / Подгонка: средний класс

D	z/1"	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code NO/CS/WS	code HSS
BSW 3/32"	48	0,529	34	10	3,15	2,5	1,85	3	111 332	141 332
BSW 1/8"	40	0,635	37	12	4	3,15	2,55	3	111 180	141 180
BSW 5/32"	32	0,794	41	14	5	4	3,10	3	111 532	141 532
BSW 3/16"	24	1,058	44	18	5	4	3,60	3	111 316	141 316
BSW 7/32"	24	1,058	44	18	5,6	4,5	4,40	3	111 732	141 732
BSW 1/4"	20	1,270	48	22	6,3	5	5,10	3	111 140	141 140
BSW 5/16"	18	1,411	51	26	5,6	4,5	6,50	3	111 516	141 516
BSW 3/8"	16	1,588	60	26	7,1	5,6	7,90	3	111 380	141 380
BSW 7/16"	14	1,814	60	28	8	6,3	9,20	3	111 716	141 716
BSW 1/2"	12	2,117	70	32	9	7,1	10,50	3	111 120	141 120
BSW 9/16"	12	2,117	70	32	9	7,1	12,00	3	111 916	141 916
BSW 5/8"	11	2,309	80	36	12,5	10	13,50	3	111 580	141 580
BSW 3/4"	10	2,540	90	40	14	11,2	16,50	3	111 340	141 340
BSW 7/8"	9	2,822	100	45	18	14	19,25	3	111 780	141 780
BSW 1"	8	3,175	110	45	20	16	21,75	3	111 100	141 100

* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе

ČSN 22 3012**NO/CS/WS**
code 112 XXX**HSS**
code 142 XXX**Závitníky sadové**
Set of hand taps
Satzgewindebohrer
Метчики наборныеLícování: A / Tolerance: A /
Toleranz: A / Подгонка: A

D	z/1"	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code NO/CS/WS	code HSS
G 1/16"	28	0,907	52	14	5,6	4,5	6,80	2	112 116	142 116
G 1/8"	28	0,907	59	15	8	6,3	8,80	2	112 180	142 180
G 1/4"	19	1,337	67	19	10	8	11,80	2	112 140	142 140
G 3/8"	19	1,337	75	21	12,5	10	15,20	2	112 380	142 380
G 1/2"	14	1,814	87	26	16	12,5	19,00	2	112 120	142 120
G 5/8"	14	1,814	91	26	18	14	21,00	2	112 580	142 580
G 3/4"	14	1,814	96	28	20	16	24,50	2	112 340	142 340
G 7/8"	14	1,814	102	29	22,4	18	28,25	2	112 780	142 780
G 1"	11	2,309	109	33	25	20	30,75	2	112 100	142 100

* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе

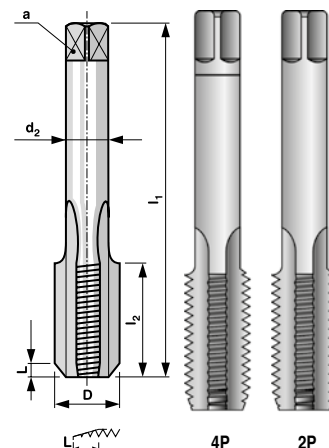
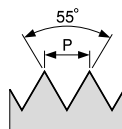
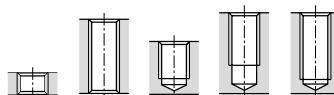
**BUČOVICE**
TOOLSMateriál: NO; HSS
Provedení: nebroušený závitMaterial: CS-carbon steel;
HSS
Execution: non-ground threadWerkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS
Ausführung: nicht
geschliffenes GewindeМатериал: NO-инструментальная сталь; HSS
Изготовлено: нешлифованная резьба

DIN 5157

HSS
code 170 XXX

HSSE OX VA
code 171 XXX

Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные



Lícování: A / Tolerance: A /
Toleranz: A / Подгонка: A

G (BSP)

Trubkový závit
Pipe thread
Rohrgewinde
Трубная резьба

D	z/1"	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code HSS	code HSSE OX VA
G 1/16"	28	0,907	63	17	6	4,9	6,80	2	170 116	171 116
G 1/8"	28	0,907	63	18	7	5,5	8,80	2	170 180	171 180
G 1/4"	19	1,337	70	20	11	9	11,80	2	170 140	171 140
G 3/8"	19	1,337	70	20	12	9	15,20	2	170 380	171 380
G 1/2"	14	1,814	80	22	16	12	19,00	2	170 120	171 120
G 5/8"	14	1,814	80	22	18	14,5	21,00	2	170 580	171 580
G 3/4"	14	1,814	90	22	20	16	24,50	2	170 340	171 340
G 7/8"	14	1,814	90	22	22	18	28,25	2	170 780	171 780
G 1"	11	2,309	100	25	25	20	30,75	2	170 100	171 100
G 1 1/8"	11	2,309	125	30	28	22	35,50	2	170 118	
G 1 1/4"	11	2,309	125	30	32	24	39,50	2	170 114	
G 1 3/8"	11	2,309	125	30	36	29	41,80	2	170 138	
G 1 1/2"	11	2,309	140	30	36	29	45,25	2	170 112	
G 1 3/4"	11	2,309	140	32	40	32	51,30	2	170 134	
G 2"	11	2,309	160	36	45	35	57,20	2	170 200	

* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе

Materiál: HSS; HSSE
Provedení: broušený závit

Material: HSS, HSSE
Execution: ground thread

Werkstoff: HSS, HSSE
Ausführung: geschliffenes
Gewinde

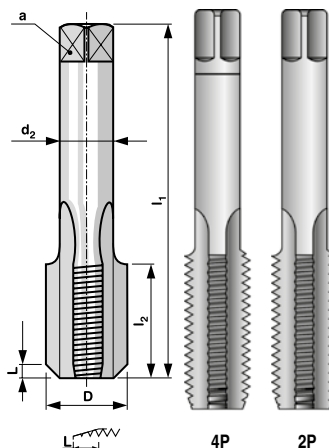
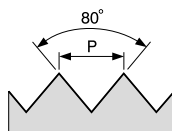
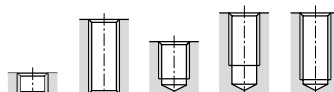
Материал: HSS, HSSE
Изготовлено: шлифованная
резьба

PN 8/3014

NO/CS/WS
code 113 XXX

HSS
code 143 XXX

Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные



Pg

Pancéřový závit
Steel conduit thread
Stahlpanzerrohr-Gewinde
Панцирная резьба

D	z/1"	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code NO/CS/WS	code HSS
Pg 7	20	1,270	63	28	9	7,1	11,35	2	113 070	143 070
Pg 9	18	1,411	70	28	10	8	13,90	2	113 090	143 090
Pg 11	18	1,411	80	32	12,5	10	17,30	2	113 110	143 110
Pg 13,5	18	1,411	80	32	16	12,5	19,10	2	113 135	143 135
Pg 16	18	1,411	85	32	18	14	21,25	2	113 160	143 160
Pg 21	16	1,588	90	36	20	16	26,90	2	113 210	143 210
Pg 29	16	1,588	100	36	28	22,4	35,50	2	113 290	143 290

* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе

Materiál: NO; HSS
Provedení: nebroušený závit

Material: CS-carbon steel;
HSS
Execution: non-ground thread

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde

Материал: NO-инструмен-
тальная сталь; HSS
Изготовлено:
нешлифованная резьба

**BUČOVICE
TOOLS**

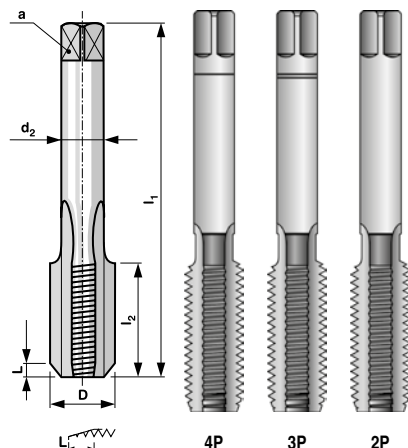
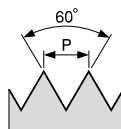
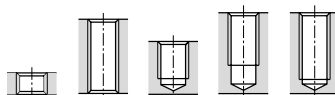
G (BSP) / Pg

DIN 352

NO/CS/WS
code 114 XXX

HSS
code 144 XXX

Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные



Lícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

M

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code NO/CS/WS	code HSS
M 1	0,25	32	5,5	2,5	2,1	0,75	3		144 010
M 1,1	0,25	32	5,5	2,5	2,1	0,85	3		144 011
M 1,2	0,25	32	5,5	2,5	2,1	0,95	3		144 012
M 1,4	0,3	32	7	2,5	2,1	1,10	3		144 014
M 1,6	0,35	32	8	2,5	2,1	1,25	3		144 016
M 1,7	0,35	32	8	2,5	2,1	1,35	3		144 017
M 1,8	0,35	32	8	2,5	2,1	1,45	3		144 018
M 2	0,4	36	8	2,8	2,1	1,60	3	114 020	144 020
M 2,2	0,45	36	9	2,8	2,1	1,75	3	114 022	144 022
M 2,5	0,45	40	9	2,8	2,1	2,05	3	114 025	144 025
M 3	0,5	40	11	3,5	2,7	2,50	3	114 030	144 030
M 3,5	0,6	45	13	4	3	2,90	3	114 035	144 035
M 4	0,7	45	13	4,5	3,4	3,30	3	114 040	144 040
M 4,5	0,75	50	16	6	4,9	4,00	3	114 045	144 045
M 5	0,8	50	16	6	4,9	4,20	3	114 050	144 050
M 6	1	50	19	6	4,9	5,00	3	114 060	144 060
M 7	1	50	19	6	4,9	6,00	3	114 070	144 070
M 8	1,25	56	22	6	4,9	6,80	3	114 080	144 080
M 9	1,25	63	22	7	5,5	7,80	3	114 090	144 090
M 10	1,5	70	24	7	5,5	8,50	3	114 100	144 100
M 11	1,5	70	24	8	6,2	9,50	3	114 110	144 110
M 12	1,75	75	29	9	7	10,20	3	114 120	144 120
M 14	2	80	30	11	9	12,00	3	114 140	144 140
M 16	2	80	30	12	9	14,00	3	114 160	144 160
M 18	2,5	95	30	14	11	15,50	3	114 180	144 180
M 20	2,5	95	32	16	12	17,50	3	114 200	144 200
M 22	2,5	100	32	18	14,5	19,50	3	114 220	144 220
M 24	3	110	34	18	14,5	21,00	3	114 240	144 240
M 27	3	110	36	20	16	24,00	3	114 270	144 270
M 30	3,5	125	40	22	18	26,50	3	114 300	144 300
M 33	3,5	125	40	25	20	29,50	3		144 330
M 36	4	150	50	28	22	32,00	3		144 360
M 39	4	150	50	32	24	35,00	3		144 390
M 42	4,5	150	56	32	24	37,50	3		144 420
M 45	4,5	160	58	36	29	40,50	3		144 450
M 48	5	180	65	36	29	43,00	3		144 480
M 52	5	180	65	40	32	37,00	3		144 520
M 56	5,5	180	70	40	32	50,50	3		144 560
M 60	5,5	200	70	45	35	54,50	3		144 600
M 64	6	220	75	50	39	58,00	3		144 640

* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе



**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: NO; HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý

Material: CS-carbon steel;
HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts

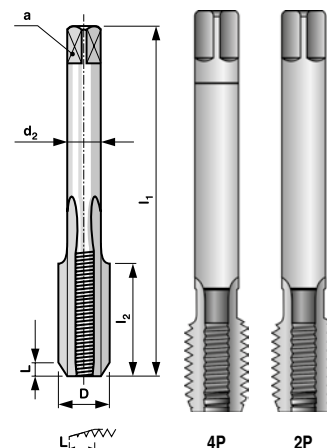
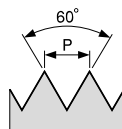
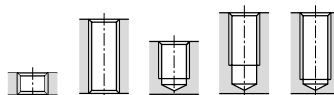
Материал: NO-инструментальная сталь; HSS
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая

DIN 2181

NO/CS/WS
code 114 XXX

HSS
code 144 XXX

Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные



Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба

Lícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N

4P

2P

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code NO/CS/WS	code HSS
M 2,5	0,35	40	9	2,8	2,1	2,15	2	114 026	144 026
M 3	0,35	40	9	3,5	2,7	2,65	2	114 031	144 031
M 3,5	0,35	45	10	4,0	3,0	3,15	2	114 036	144 036
M 4	0,5	45	10	4,5	3,4	3,50	2	114 041	144 041
M 4,5	0,5	50	12	6,0	4,9	4,00	2	114 046	144 046
M 5	0,5	50	12	6,0	4,9	4,50	2	114 051	144 051
M 5,5	0,5	50	12	6,0	4,9	5,00	2	114 056	144 056
M 6	0,75	50	14	6,0	4,9	5,20	2	114 061	144 061
M 7	0,75	50	14	6,0	4,9	6,20	2	114 071	144 071
M 8	1	56	22	6,0	4,9	7,00	2	114 081	144 081
M 8	0,75	50	19	6,0	4,9	7,20	2	114 082	144 082
M 9	1	63	22	7,0	5,5	8,00	2	114 091	144 091
M 9	0,75	56	19	7,0	5,5	8,20	2	114 092	144 092
M 10	1,25	70	24	7,0	5,5	8,80	2	114 101	144 101
M 10	1	63	20	7,0	5,5	9,00	2	114 102	144 102
M 10	0,75	63	20	7,0	5,5	9,20	2	114 103	144 103
M 11	1	63	20	8,0	6,2	10,00	2	114 111	144 111
M 11	0,75	63	20	8,0	6,2	10,20	2	114 112	144 112
M 12	1,5	70	22	9,0	7,0	10,50	2	114 121	144 121
M 12	1,25	70	22	9,0	7,0	10,80	2	114 122	144 122
M 12	1	70	22	9,0	7,0	11,00	2	114 123	144 123
M 14	1,5	70	22	11	9,0	12,50	2	114 141	144 141
M 14	1,25	70	22	11	9,0	12,80	2	114 142	144 142
M 14	1	70	22	11	9,0	13,00	2	114 143	144 143
M 15	1	70	22	12	9,0	14,00	2	114 152	144 152
M 16	1,5	70	22	12	9,0	14,50	2	114 161	144 161
M 16	1	70	22	12	9,0	15,00	2	114 162	144 162
M 17	1	70	22	12	9,0	16,00	2	114 171	144 171
M 18	1,5	80	22	14	11,0	16,50	2	114 181	144 181
M 18	1	80	22	14	11,0	17,00	2	114 182	144 182
M 20	1,5	80	22	16	12,0	18,50	2	114 202	144 202
M 20	1	80	22	16	12,0	19,00	2	114 203	144 203
M 22	1,5	80	22	18	14,5	20,50	2	114 221	144 221
M 22	1	80	22	18	14,5	21,00	2	114 222	144 222
M 24	2	90	22	18	14,5	22,00	2	114 241	144 241
M 24	1,5	90	22	18	14,5	22,50	2	114 242	144 242
M 24	1	90	22	18	14,5	23,00	2	114 243	144 243
M 25	1,5	90	22	18	14,5	23,50	2	114 252	144 252
M 26	1,5	90	22	18	14,5	24,50	2	114 262	144 262
M 27	2	90	22	20	16	25,00	2	114 271	144 271
M 27	1,5	90	22	20	16	25,50	2	114 272	144 272
M 27	1	90	22	20	16	26,00	2	114 273	144 273
M 28	2	90	22	20	16	26,00	2	114 281	144 281
M 28	1,5	90	22	20	16	26,50	2	114 282	144 282
M 30	2	90	22	22	18	28,00	2	114 301	144 301
M 30	1,5	90	22	22	18	28,50	2	114 302	144 302
M 30	1	90	22	22	18	29,00	2	114 303	144 303
M 32	1,5	90	22	22	18	30,50	2		144 321
M 33	2	100	25	25	20	31,00	2		144 331
M 33	1,5	100	25	25	20	31,50	2		144 332
M 34	1,5	100	25	28	22	32,50	2		144 341
M 35	1,5	100	25	28	22	33,50	2		144 351
M 36	3	125	36	28	22	33,00	2		144 361
M 36	2	125	30	28	22	34,00	2		144 362
M 36	1,5	100	25	28	22	34,50	2		144 363
M 38	1,5	100	25	28	22	36,50	2		144 381
M 39	3	125	36	32	24	36,00	2		144 391
M 39	2	125	30	32	24	37,00	2		144 392
M 39	1,5	110	25	32	24	37,50	2		144 393
M 40	3	125	36	32	24	37,00	2		144 401

Materiál: NO: HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý

Material: CS-carbon steel;
HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts

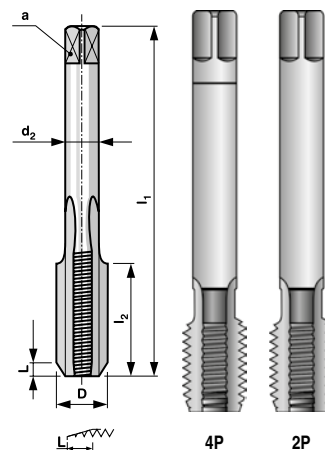
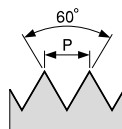
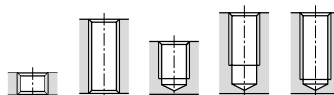
Материал: NO-инструмен-
тальная сталь; HSS
Изготовление:
нешлифованная резьба
Резьба: правая

 **BUČOVICE
TOOLS**

MF

9

Závitníky sadové
Set of hand taps
Satzgewindebohrer
Метчики наборные



Lícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба

MF

[illegible]

* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе



BUČOVICE TOOLS

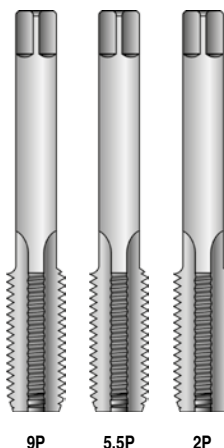
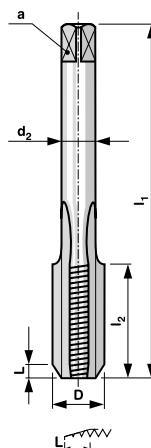
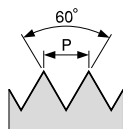
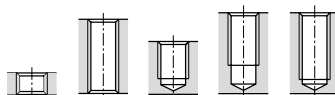
Materiál: NO; HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý

Material: CS-carbon steel;
HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts

Материал: NO-инструментальная сталь; HSS
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая

Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные



Lícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N

UNC

Unifikovaný hrubý závit
Unified coarse thread
Unifed-Grobgewinde
Унифицированная чёрная резьба

D	z/1"	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code NO/CS/WS
UNC 5	40	0,635	48	11	3,15	2,5	2,6	3	115 005
UNC 6	32	0,794	50	13	3,55	2,8	2,85	3	115 006
UNC 8	32	0,794	53	13	4,5	3,55	3,5	3	115 008
UNC 10	24	1,058	58	16	5	4	3,9	3	115 010
UNC 12	24	1,058	62	17	5,6	4,5	4,5	3	115 012
UNC 1/4	20	1,270	66	19	6,3	5	5,1	3	115 140
UNC 5/16	18	1,411	72	22	8	6,3	6,6	3	115 516
UNC 3/8	16	1,588	78	24	10	8	8,0	3	115 380
UNC 7/16	14	1,814	85	25	8	6,3	9,4	3	115 716
UNC 1/2	13	1,954	89	29	9	7,1	10,5	3	115 120
UNC 9/16	12	2,117	95	30	11,2	9	12,0	3	115 916
UNC 5/8	11	2,309	102	32	12,5	10	13,5	3	115 580
UNC 3/4	10	2,540	112	37	14	11,2	16,5	3	115 340
UNC 7/8	9	2,822	118	38	16	12,5	19,5	3	115 780
UNC 1	8	3,175	130	45	18	14	22,25	3	115 100

* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе

Materiál: NO
Provedení: nebroušený závit
Lícování: 2B

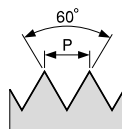
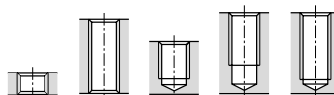
Material: CS-carbon steel
Execution: non-ground thread
Tolerance: 2B

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Toleranz: 2B

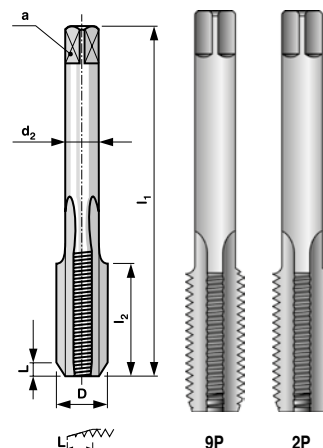
Материал: NO-инструмен-
тальная сталь
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Подгонка: 2B

**BUČOVICE
TOOLS**

Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные



Lícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N



UNF

Unifikovaný jemný závit
Unified fine thread
Unified-Feingewinde
Унифицированная мелкая резьба

D	z/1"	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code NO/CS/WS
UNF 5	44	0,577	48	11	3,15	2,5	2,7	2	116 005
UNF 6	40	0,635	50	13	3,55	2,8	3,0	2	116 006
UNF 8	36	0,706	53	13	4,5	3,55	3,5	2	116 008
UNF 10	32	0,794	58	16	5	4	4,1	2	116 010
UNF 12	28	0,907	62	17	5,6	4,5	4,7	2	116 012
UNF 1/4	28	0,907	66	19	6,3	5	5,5	2	116 140
UNF 5/16	24	1,058	72	22	8	6,3	6,9	2	116 516
UNF 3/8	24	1,058	78	24	10	8	8,5	2	116 380
UNF 7/16	20	1,270	82	22	8	6,3	9,9	2	116 716
UNF 1/2	20	1,270	84	24	9	7,1	11,5	2	116 120
UNF 9/16	18	1,411	90	25	11,2	9	13,0	2	116 916
UNF 5/8	18	1,411	95	25	12,5	10	14,5	2	116 580
UNF 3/4	16	1,588	104	29	14	11,2	17,5	2	116 340
UNF 7/8	14	1,814	113	33	16	12,5	20,25	2	116 780
UNF 1	12	2,117	120	35	18	14	23,25	2	116 100

* kusy v sadě / pcs in set / Stk in Satz / штук в наборе



**BUČOVICE
TOOLS**

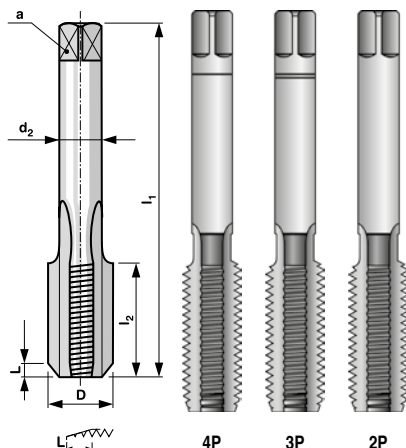
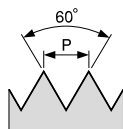
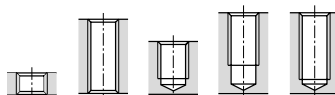
Materiál: NO
Provedení: nebroušený závit
Lícování: 2B

Material: CS-carbon steel
Execution: non-ground thread
Tolerance: 2B

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Toleranz: 2B

Материал: NO-инструментальная сталь
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Подгонка: 2B

Závitníky sadové Set of hand taps Satzgewindebohrer Метчики наборные



Lícování: 2B / Tolerance: 2B /
Toleranz: 2B / Подгонка: 2B

UNC

Unifikovaný hrubý závit
Unified coarse thread
Unifiziert-Grobgewinde
Унифицированная чёрная резьба

D	z/1"	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		*	code HSS
UNC 4	40	0,635	40	11	3,5	2,7		3	145 004
UNC 5	40	0,635	40	11	3,5	2,7		3	145 005
UNC 6	32	0,794	45	12	4	3		3	145 006
UNC 8	32	0,794	45	13	4,5	3,4		3	145 008
UNC 10	24	1,058	50	16	6	4,9		3	145 010
UNC 12	24	1,058	50	16	6	4,9		3	145 012
UNC 1/4	20	1,270	50	19	6	4,9		3	145 140
UNC 5/16	18	1,411	53	22	6	4,9		3	145 516
UNC 3/8	16	1,588	70	24	7	5,5		3	145 380
UNC 7/16	14	1,814	70	24	8	6,2		3	145 716
UNC 1/2	13	1,954	75	28	9	7		3	145 120
UNC 9/16	12	2,117	80	30	11	9		3	145 916
UNC 5/8	11	2,309	80	32	12	9		3	145 580
UNC 3/4	10	2,540	95	34	14	11		3	145 340
UNC 7/8	9	2,822	100	34	18	14,5		3	145 780
UNC 1	8	3,175	110	38	18	14,5		3	145 100
UNC 1 1/8	7	3,629	125	40	22	18		3	145 118
UNC 1 1/4	7	3,629	125	40	22	18		3	145 114
UNC 1 3/8	6	4,233	150	50	28	22		3	145 138
UNC 1 1/2	6	4,233	150	50	28	22		3	145 112
UNC 1 3/4	5	5,080	160	58	36	29		3	145 134
UNC 2	4,5	5,645	180	65	40	32		3	145 200

* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе

Materiál: HSS
Provedení: nebroušený závit

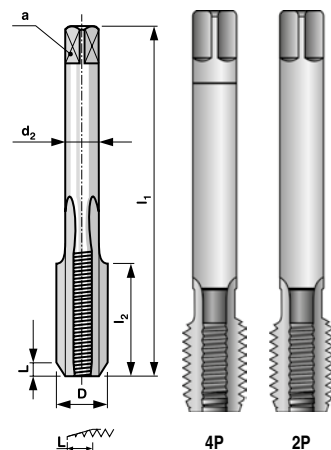
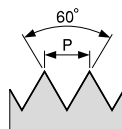
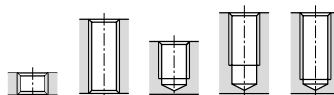
Material: HSS
Execution: non-ground thread

Werkstoff: HSS
Ausführung: nicht geschliffenes Gewinde

Материал: HSS
Изготовлено: нешлифованная резьба



Závitníky sadové
Set of hand taps
Satzgewindebohrer
Метчики наборные



Lícování: 2B / Tolerance: 2B /
Toleranz: 2B / Подгонка: 2B

UNF

Unifikovaný jemný závit
Unified fine thread
Unifiziert-Feingewinde
Унифицированная мелкая резьба

[illegible]

* kusy v sadě / pcs in set / Stck in Satz / штук в наборе



BUČOVICE TOOLS

Materiál: HSS
Provedení: nebroušený závit

Material: HSS
Execution: non-ground thread

Werkstoff: HSS
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde

Материал: HSS
Изготовлено:
нешлифованная резьба

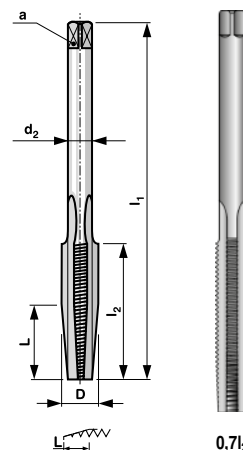
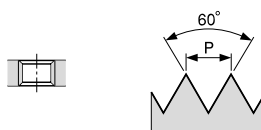
Závitníky maticové Nut taps Muttergewindebohrer Метчики гаечные

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

MF

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



Lícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N

D	P	l ₁	l ₂	d ₂		a	code NO/CS/WS
M 5	0,8	70	28	3,55	4,20	2,8	117 050
M 5,5	0,5	63	24	4,0	5,00	3,15	117 055
M 6	1	80	32	4,7	5,00	3,55	117 060
M 7	1	80	32	5,6	6,00	4,5	117 070
M 8	1,25	90	38	6,3	6,80	5	117 080
M 8	1	80	32	6,3	7,00	5	117 081
M 9	1,25	100	38	7,1	7,80	5,6	117 090
M 10	1,5	110	45	7,1	8,50	5,6	117 100
M 10	0,75	90	30	7,1	9,20	5,6	117 103
M 12	1,75	125	50	9	10,20	7,1	117 120
M 14	2	140	60	11,2	12,00	9	117 140
M 16	2	140	60	12,5	14,00	10	117 160
M 18	2,5	160	70	14	15,50	11,2	117 180
M 20	2,5	160	70	14	17,50	11,2	117 200
M 22	2,5	180	70	16	19,50	12,5	117 220
M 24	3	180	85	18	21,00	14	117 240

Materiál: NO
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý

Material: CS-carbon steel
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts

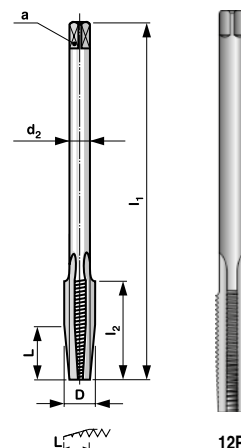
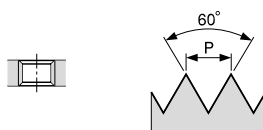
Материал: NO-инструмен-
тальная сталь
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая



Závitníky maticové Nut taps Muttergewindebohrer Метчики гаечные

M
Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

MF
Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



Lícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N

12P

D	P	l ₁	l ₂	d ₂		a	code NO/CS/WS	code HSS
M 2	0,4	60	8	1,4	1,60	-	119 020	149 020
M 2,2	0,45	60	9	1,6	1,75	-	119 022	149 022
M 2,5	0,45	60	9	1,8	2,05	-	119 025	149 025
M 2,5	0,35	60	7	1,8	2,15	-	119 026	149 026
M 3	0,5	70	10	2,24	2,50	-	119 030	149 030
M 3	0,35	70	7	2,24	2,65	-	119 031	149 031
M 3,5	0,6	80	12	2,5	2,90	-	119 035	149 035
M 3,5	0,35	80	7	2,5	3,15	-	119 036	149 036
M 4	0,7	90	14	2,8	3,30	-	119 040	149 040
M 4	0,5	90	10	2,8	3,50	-	119 041	149 041
M 4,5	0,5	100	10	3,15	4,00	-	119 045	149 045
M 5	0,8	110	16	3,55	4,20	2,8	119 050	149 050
M 5	0,5	110	10	3,55	4,50	2,8	119 051	149 051
M 5,5	0,5	110	10	4,5	5,00	3,55	119 055	149 055
M 6	1	120	20	4,5	5,00	3,55	119 060	149 060
M 6	0,75	120	16	4,5	5,50	3,55	119 061	149 061
M 7	1	120	20	5,6	6,00	4,5	119 070	149 070
M 7	0,75	120	16	5,6	6,20	4,5	119 071	149 071
M 8	1,25	140	25	6,3	6,80	5	119 080	149 080
M 8	1	140	20	6,3	7,00	5	119 081	149 081
M 8	0,75	140	16	6,3	7,20	5	119 082	149 082
M 9	1	140	20	7,1	8,00	5,6	119 090	149 090
M 10	1,5	160	30	8	8,50	6,3	119 100	149 100
M 10	1,25	160	25	8	8,80	6,3	119 101	149 101
M 10	1	160	20	8	9,00	6,3	119 102	149 102
M 12	1,75	180	36	9	10,20	7,1	119 120	149 120
M 12	1,5	180	30	9	10,80	7,1	119 121	149 121
M 12	1,25	180	25	9	11,00	7,1	119 122	149 122
M 14	2	180	40	10	12,00	8	119 140	149 140
M 14	1,5	180	30	10	12,50	8	119 141	149 141
M 14	1,25	180	25	10	12,80	8	119 142	149 142
M 16	2	200	40	12,5	14,00	10	119 160	149 160
M 16	1,5	200	30	12,5	14,50	10	119 161	149 161
M 18	2,5	200	50	14	15,50	11,2	119 180	149 180
M 18	1,5	200	30	14	16,50	11,2	119 181	149 181
M 20	2,5	220	50	16	17,50	12,5	119 200	149 200
M 20	1,5	220	30	16	18,50	12,5	119 201	149 201
M 22	2,5	220	50	18	19,50	14	119 220	149 220
M 22	1,5	220	30	18	20,50	14	119 221	149 221
M 24	3	250	60	18	21,00	14	119 240	149 240
M 24	2	250	40	18	22,00	14	119 241	149 241
M 24	1,5	250	30	18	22,50	14	119 242	149 242

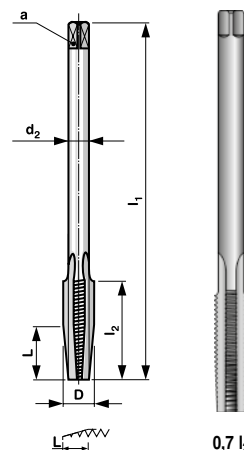
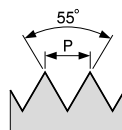
Materiál: NO; HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý

Material: CS-carbon steel;
HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand

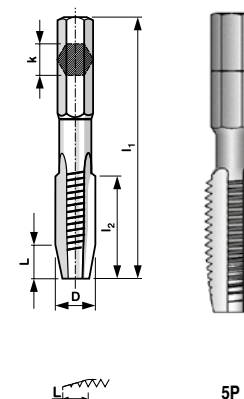
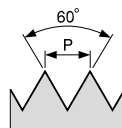
Werkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts

Материал: NO-инструментальная сталь; HSS
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая



ČSN 22 3064**NO/CS/WS**
code 139 XXX**Závitníky maticové**
Nut taps
Muttergewindebohrer
Метчики гаечныеTrubkový závit
Pipe thread
Rohrgewinde
Трубная резьбаLícování: A / Tolerance: A /
Toleranz: A / Подгонка: A**G(BSP)**

D	z/1"	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code NO/CS/WS
G 1/16"	28	0,907	140	20	5,6	6	4,50	139 116
G 1/8"	28	0,907	140	20	8	6,3	6,30	139 180
G 1/4"	19	1,337	180	30	10	8	8,00	139 140
G 3/8"	19	1,337	200	30	12,5	10	10,00	139 380
G 1/2"	14	1,814	220	40	14	12,5	12,50	139 120
G 5/8"	14	1,814	220	40	18	14	14,00	139 580
G 3/4"	14	1,814	250	40	20	16	24,50	139 340
G 1"	11	2,309	280	60	25	20	30,75	139 100

Materiál: NO
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravýMaterial: CS-carbon steel
Execution: non-ground thread
Thread: right-handWerkstoff: WS-Werkzeugstahl
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechtsМатериал: NO-инструмен-
тальная сталь
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая**PN 8/3016****HSS**
code 940 XXX**Závitové bity**
Screwdriver-bits
Gewindebohrer-Bits
**Метчики с шестигран-
ным держак**Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьбаLícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N**M**

D	P	l ₁	l ₂		k	code HSS
M 3	0,5	40	13	2,50	1/4"	940 030
M 4	0,7	40	12	3,30	1/4"	940 040
M 5	0,8	40	11,5	4,20	1/4"	940 050
M 6	1	40	11	5,00	1/4"	940 060
M 8	1,25	40	17	6,80	1/4"	940 080
M 10	1,5	40	15	8,50	1/4"	940 100
M 12	1,75	40	15	10,20	1/4"	940 120

**BUČOVICE**
TOOLSMateriál: HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravýMaterial: HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-handWerkstoff: HSS
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechtsМатериал: HSS
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая

DIN 371

HSS
code 101 XXX

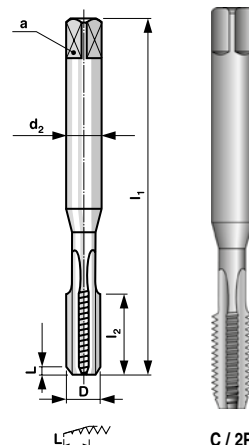
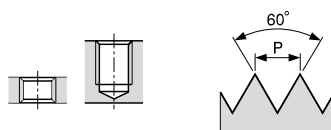
HSSE
code 191 XXX

Strojní závitníky - válcované
s přímou drážkou

Machine taps - rolled
with straight flute

**Maschinen-Gewinde-
bohrer** - gewalzt mit gerade Nuten

Механические метчики
- катанные с прямой канавкой



C / 2P

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

Lícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS	code HSSE
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,60	101 020	191 020
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,50	101 030	191 030
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,30	101 040	191 040
M 5	0,8	70	16	6,0	4,9	4,20	101 050	191 050
M 6	1	80	19	6,0	4,9	5,00	101 060	191 060
M 8	1,25	90	22	8,0	6,2	6,80	101 080	191 080
M 10	1,5	100	24	10,0	8,0	8,50	101 100	191 100

Materiál: HSS; HSSE
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý

Material: HSS; HSSE
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: HSS; HSSE
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts

Материал: HSS; HSSE
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая

DIN 371

HSS
code 102 XXX

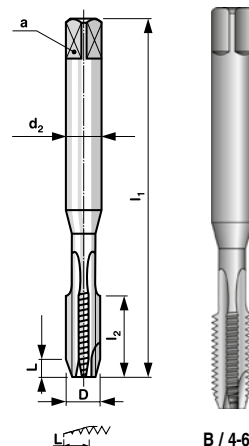
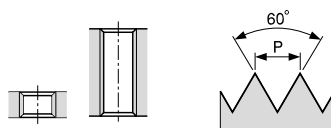
HSSE
code 192 XXX

Strojní závitníky - válcované
přímá drážka s lamačem třísek

Machine taps - rolled
with spiral point

**Maschinen-Gewinde-
bohrer** - gewalzt mit Schälanschnitt

Механические метчики
- катанные с ломателем стружек



B / 4-6P

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

Lícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS	code HSSE
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,50	102 030	192 030
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,30	102 040	192 040
M 5	0,8	70	16	6,0	4,9	4,20	102 050	192 050
M 6	1	80	19	6,0	4,9	5,00	102 060	192 060
M 8	1,25	90	22	8,0	6,2	6,80	102 080	192 080
M 10	1,5	100	24	10,0	8,0	8,50	102 100	192 100

Materiál: HSS; HSSE
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý

Material: HSS; HSSE
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: HSS; HSSE
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts

Материал: HSS; HSSE
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая

**BUČOVICE
TOOLS**

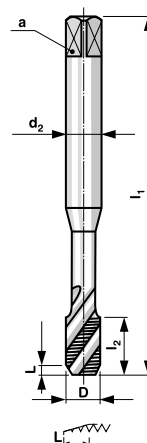
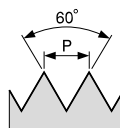
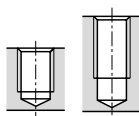
Strojní závitníky - válcované se šroubovitými drážkami 35°

Machine taps - rolled
with spiral flute 35°

Maschinen-Gewindebohrer - gewalzt mit Rechtsspiralnute 35°

Механические метчики

- катанные с винтовыми дорожками 35°



C / 2,5P

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

Lícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N

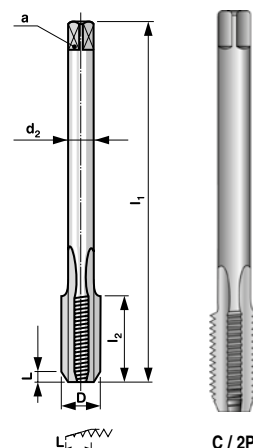
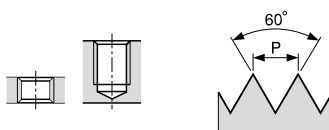
[illegible]

Strojní závitníky - válcované
s přímou drážkou

Machine taps - rolled
with straight flute

**Maschinen-Gewinde-
bohrer** - gewalzt mit gerade Nuten

Механические метчики
- катанные с прямой канавкой



C / 2P

Lícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба

MF

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS
M 3	0,35	56	8	2,2	-	2,65	107 031
M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3,50	107 041
M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	4,50	107 051
M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,20	107 061
M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	5,50	107 062
M 8	1	90	22	6,0	4,9	7,00	107 081
M 8	0,75	80	18	6,0	4,9	7,20	107 082
M 10	1,25	100	24	7,0	5,5	8,30	107 101
M 10	1	90	20	7,0	5,5	9,00	107 102
M 10	0,75	90	20	7,0	5,5	9,20	107 103
M 12	1,5	100	22	9,0	7,0	10,50	107 121
M 12	1,25	100	22	9,0	7,0	10,30	107 122
M 12	1	100	22	9,0	7,0	11,00	107 123
M 14	1,5	100	22	11,0	9,0	12,50	107 141
M 14	1,25	100	22	11,0	9,0	12,80	107 142
M 14	1	100	22	11,0	9,0	13,00	107 143
M 16	1,5	100	22	12,0	9,0	14,50	107 161
M 16	1	100	22	12,0	9,0	15,00	107 162
M 18	1,5	110	25	14,0	11,0	16,50	107 181
M 18	1	110	25	14,0	11,0	17,00	107 182
M 20	1,5	125	25	16,0	12,0	18,50	107 201
M 20	1	125	25	16,0	12,0	19,00	107 202
M 22	1,5	125	25	18,0	14,5	20,50	107 221
M 22	1	125	25	18,0	14,5	21,00	107 222
M 24	2	140	28	18,0	14,5	22,00	107 241
M 24	1,5	140	28	18,0	14,5	22,50	107 242
M 24	1	140	28	18,0	14,5	23,00	107 243
M 25	1,5	140	28	18,0	14,5	23,50	107 251
M 26	1,5	140	28	18,0	14,5	24,50	107 261
M 27	2	140	28	20,0	16,0	25,00	107 271
M 27	1,5	140	28	20,0	16,0	25,50	107 272
M 27	1	140	28	20,0	16,0	26,00	107 273
M 28	1,5	140	28	20,0	16,0	26,50	107 281
M 30	2	150	28	22,0	18,0	28,00	107 301
M 30	1,5	150	28	22,0	18,0	28,50	107 302
M 30	1	150	28	22,0	18,0	29,00	107 303

Materiál: HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý

Material: HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: HSS
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts

Материал: HSS
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая

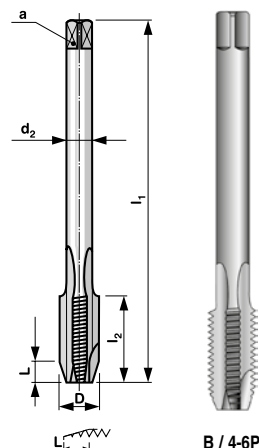
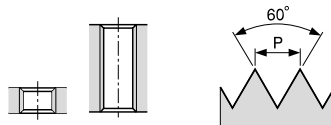
**BUČOVICE
TOOLS**

Strojní závitníky - válcované
přímá drážka s lamačem třísek

Machine taps - rolled
with spiral point

**Maschinen-Gewinde-
bohrer** - gewalzt mit Schälanschnitt

Механические метчики
- катанные с ломателем стружек



Lícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба

MF

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS
M 3	0,35	56	8	2,2	-	2,65	108 031
M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3,50	108 041
M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	4,50	108 051
M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,20	108 061
M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	5,50	108 062
M 8	1	90	22	6,0	4,9	7,00	108 081
M 8	0,75	80	18	6,0	4,9	7,20	108 082
M 10	1,25	100	24	7,0	5,5	8,30	108 101
M 10	1	90	20	7,0	5,5	9,00	108 102
M 10	0,75	90	20	7,0	5,5	9,20	108 103
M 12	1,5	100	22	9,0	7,0	10,50	108 121
M 12	1,25	100	22	9,0	7,0	10,30	108 122
M 12	1	100	22	9,0	7,0	11,00	108 123
M 14	1,5	100	22	11,0	9,0	12,50	108 141
M 14	1,25	100	22	11,0	9,0	12,80	108 142
M 14	1	100	22	11,0	9,0	13,00	108 143
M 16	1,5	100	22	12,0	9,0	14,50	108 161
M 16	1	100	22	12,0	9,0	15,00	108 162
M 18	1,5	110	25	14,0	11,0	16,50	108 181
M 18	1	110	25	14,0	11,0	17,00	108 182
M 20	1,5	125	25	16,0	12,0	18,50	108 201
M 20	1	125	25	16,0	12,0	19,00	108 202



**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý

Material: HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: HSS
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts

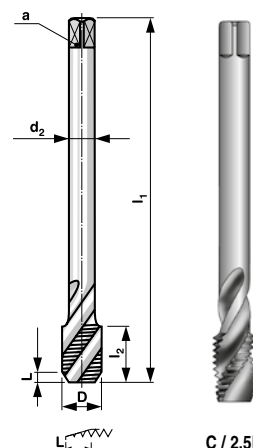
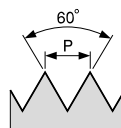
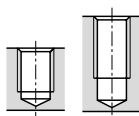
Материал: HSS
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая

Strojní závitníky - válcované
se šroubovitými drážkami 35°

Machine taps - rolled
with spiral flute 35°

**Maschinen-Gewinde-
bohrer** - gewalzt mit Rechtsspiralnute 35°

Механические метчики
- катанные с винтовыми дорожками 35°



C / 2,5P

Lícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба

MF

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS
M 3	0,35	56	8	2,2	-	2,65	109 031
M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3,50	109 041
M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	4,50	109 051
M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,20	109 061
M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	5,50	109 062
M 8	1	90	22	6,0	4,9	7,00	109 081
M 8	0,75	80	18	6,0	4,9	7,20	109 082
M 10	1,25	100	24	7,0	5,5	8,30	109 101
M 10	1	90	20	7,0	5,5	9,00	109 102
M 10	0,75	90	20	7,0	5,5	9,20	109 103
M 12	1,5	100	22	9,0	7,0	10,50	109 121
M 12	1,25	100	22	9,0	7,0	10,30	109 122
M 12	1	100	22	9,0	7,0	11,00	109 123
M 14	1,5	100	22	11,0	9,0	12,50	109 141
M 14	1,25	100	22	11,0	9,0	12,80	109 142
M 14	1	100	22	11,0	9,0	13,00	109 143
M 16	1,5	100	22	12,0	9,0	14,50	109 161
M 16	1	100	22	12,0	9,0	15,00	109 162
M 18	1,5	110	25	14,0	11,0	16,50	109 181
M 18	1	110	25	14,0	11,0	17,00	109 182
M 20	1,5	125	25	16,0	12,0	18,50	109 201
M 20	1	125	25	16,0	12,0	19,00	109 202
M 22	1,5	125	25	18,0	14,5	20,50	109 221
M 22	1	125	25	18,0	14,5	21,00	109 222
M 24	2	140	28	18,0	14,5	22,00	109 241
M 24	1,5	140	28	18,0	14,5	22,50	109 242
M 24	1	140	28	18,0	14,5	23,00	109 243
M 25	1,5	140	28	18,0	14,5	23,50	109 251
M 26	1,5	140	28	18,0	14,5	24,50	109 261
M 27	2	140	28	20,0	16,0	25,00	109 271
M 27	1,5	140	28	20,0	16,0	25,50	109 272
M 27	1	140	28	20,0	16,0	26,00	109 273
M 28	1,5	140	28	20,0	16,0	26,50	109 281
M 30	2	150	28	22,0	18,0	28,00	109 301
M 30	1,5	150	28	22,0	18,0	28,50	109 302
M 30	1	150	28	22,0	18,0	29,00	109 303

Materiál: HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý

Material: HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: HSS
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts

Материал: HSS
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая

**BUČOVICE
TOOLS**

DIN 376

HSS
code 104 XXX

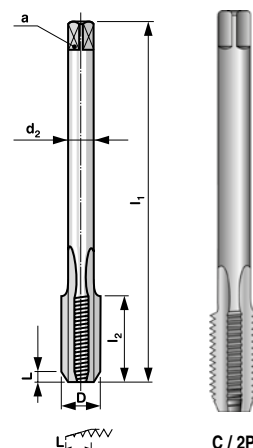
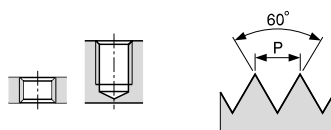
HSSE
code 194 XXX

Strojní závitníky - válcované
s přímou drážkou

Machine taps - rolled
with straight flute

**Maschinen-Gewinde-
bohrer** - gewalzt mit gerade Nuten

Механические метчики
- катанные с прямой канавкой



C / 2P

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

Lícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS	code HSSE
M 3	0,5	56	11	2,2	-	2,50	104 030	194 030
M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3,30	104 040	194 040
M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	4,20	104 050	194 050
M 6	1	80	19	4,5	3,4	5,00	104 060	194 060
M 8	1,25	90	22	6,0	4,9	6,80	104 080	194 080
M 10	1,5	100	24	7,0	5,5	8,50	104 100	194 100
M 12	1,75	110	28	9,0	7,0	10,20	104 120	194 120
M 14	2	110	30	11,0	9,0	12,00	104 140	194 140
M 16	2	110	32	12,0	9,0	14,00	104 160	194 160
M 18	2,5	125	34	14,0	11,0	15,50	104 180	194 180
M 20	2,5	140	34	16,0	12,0	17,50	104 200	194 200
M 22	2,5	140	34	18,0	14,5	19,50	104 220	194 220
M 24	3	160	38	18,0	14,5	21,00	104 240	194 240
M 27	3	160	38	20,0	16,0	24,00	104 270	194 270
M 30	3,5	180	45	22,0	18,0	26,50	104 300	194 300

DIN 376

HSS
code 105 XXX

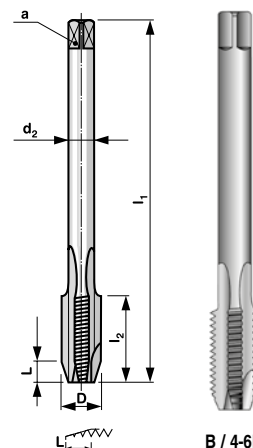
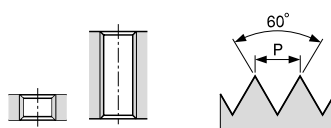
HSSE
code 195 XXX

Strojní závitníky - válcované
přímá drážka s lamačem třísek

Machine taps - rolled
with spiral point

**Maschinen-Gewinde-
bohrer** - gewalzt mit Schälanschnitt

Механические метчики
- катанные с ломателем стружек



B / 4-6P

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

Lícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS	code HSSE
M 3	0,5	56	11	2,2	-	2,50	105 030	195 030
M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3,30	105 040	195 040
M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	4,20	105 050	195 050
M 6	1	80	19	4,5	3,4	5,00	105 060	195 060
M 8	1,25	90	22	6,0	4,9	6,80	105 080	195 080
M 10	1,5	100	24	7,0	5,5	8,50	105 100	195 100
M 12	1,75	110	28	9,0	7,0	10,20	105 120	195 120
M 14	2	110	30	11,0	9,0	12,00	105 140	195 140
M 16	2	110	32	12,0	9,0	14,00	105 160	195 160
M 18	2,5	125	34	14,0	11,0	15,50	105 180	195 180
M 20	2,5	140	34	16,0	12,0	17,50	105 200	195 200



**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: HSS; HSSE
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý

Material: HSS; HSSE
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: HSS; HSSE
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts

Материал: HSS; HSSE
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая

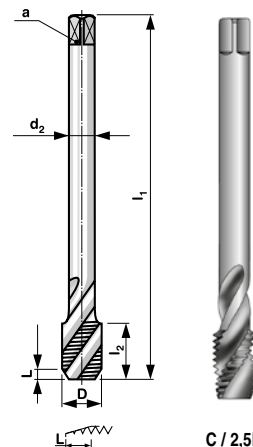
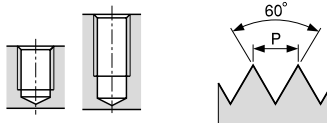
Strojní závitníky - válcované se šroubovitými drážkami 35°

Machine taps - rolled
with spiral flute 35°

Maschinen-Gewindebohrer - gewalzt mit Rechtsspiralnute 35°

Механические метчики

- катанные с винтовыми дорожками 35°



M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

Lícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N

[illegible]

Materiál: HSS; HSSE
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý

Material: HSS; HSSE
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: HSS; HSSE
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts

Материал: HSS; HSSE
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая



**BUČOVICE
TOOLS**

ČSN 22 3042

HSSE
code 162 XXXX

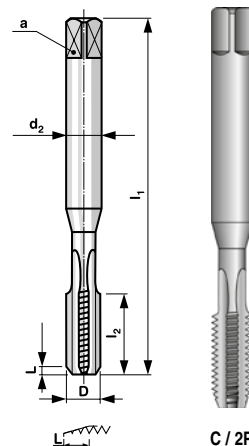
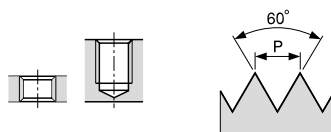
HSSE TiN
code 165 XXX

Strojní závitníky - broušený
s přímou drážkou

Machine taps - grounded
with straight flute

**Maschinen-Gewinde-
bohrer** - geschliffen mit gerade Nuten

Механические метчики
- шлифованные с прямой канавкой



C / 2P

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

Lícování: ISO1 / Tolerance: ISO1 /
Toleranz: ISO1 / Подгонка: ISO1

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSSE	code HSSE TiN
M 3	0,5	48	11	3,15	2,5	2,50	162 030	165 030
M 4	0,7	53	13	4,0	3,15	3,30	162 040	165 040
M 5	0,8	58	16	5,0	4,0	4,20	162 050	165 050
M 6	1	66	19	6,3	5,0	5,00	162 060	165 060
M 8	1,25	72	22	8,0	6,3	6,80	162 080	165 080
M 10	1,5	80	24	10,0	8,0	8,50	162 100	165 100
M 12	1,75	89	29	9,0	7,1	10,20	162 120	165 120
M 14	2	95	30	11,2	9,0	12,00	162 140	165 140
M 16	2	102	32	12,5	10,0	14,00	162 160	165 160
M 18	2,5	112	37	14,0	11,2	15,50	162 180	165 180
M 20	2,5	112	37	14,0	11,2	17,50	162 200	165 200

Materiál: HSSE; HSSE TiN
Provedení: broušený závit
Závit: pravý

Material: HSSE; HSSE TiN
Execution: ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: HSSE; HSSE TiN
Ausführung: geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts

Материал: HSSE; HSSE TiN
Изготовлено: шлифованная
резьба
Резьба: правая

ČSN 22 3043

HSSE
code 163 XXX

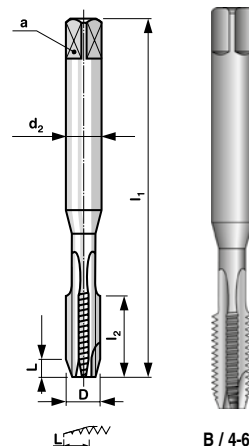
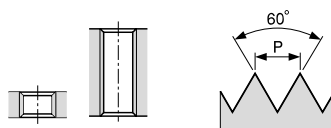
HSSE TiN
code 166 XXX

Strojní závitníky - broušený
přímá drážka s lamačem třísek

Machine taps - grounded
with spiral point

**Maschinen-Gewinde-
bohrer** - geschliffen mit Schälanschnitt

Механические метчики
- шлифованные с ломателем стружек



B / 4-6P

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

Lícování: ISO1 / Tolerance: ISO1 /
Toleranz: ISO1 / Подгонка: ISO1

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSSE	code HSSE TiN
M 3	0,5	48	11	3,15	2,5	2,50	163 030	166 030
M 4	0,7	53	13	4,0	3,15	3,30	163 040	166 040
M 5	0,8	58	16	5,0	4,0	4,20	163 050	166 050
M 6	1	66	19	6,3	5,0	5,00	163 060	166 060
M 8	1,25	72	22	8,0	6,3	6,80	163 080	166 080
M 10	1,5	80	24	10,0	8,0	8,50	163 100	166 100
M 12	1,75	89	29	9,0	7,1	10,20	163 120	166 120
M 14	2	95	30	11,2	9,0	12,00	163 140	166 140
M 16	2	102	32	12,5	10,0	14,00	163 160	166 160
M 18	2,5	112	37	14,0	11,2	15,50	163 180	166 180
M 20	2,5	112	37	14,0	11,2	17,50	163 200	166 200

Materiál: HSSE; HSSE TiN
Provedení: broušený závit
Závit: pravý

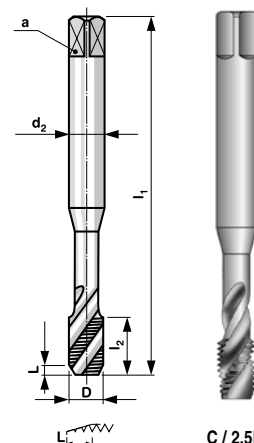
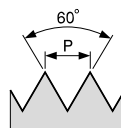
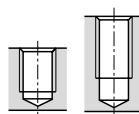
Material: HSSE; HSSE TiN
Execution: ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: HSSE; HSSE TiN
Ausführung: geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts

Материал: HSSE; HSSE TiN
Изготовлено: шлифованная
резьба
Резьба: правая



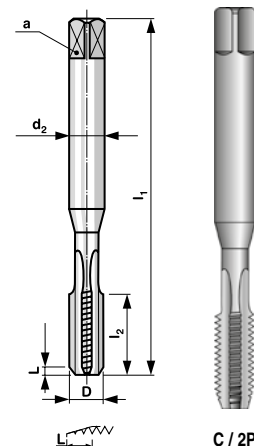
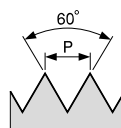
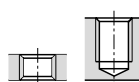
**BUČOVICE
TOOLS**

PN 8/3044**HSSE**
code 164 XXX**HSSE TiN**
code 167 XXX**Strojní závitníky** - broušený
se šroubovitými drážkami 35°**Machine taps** - grounded
with spiral flute 35°**Maschinen-Gewinde-
bohrer** - geschliffen mit
Rechtsspiralnute 35°**Механические метчики**
- шлифованные винтовыми дорожками 35°

C / 2,5P

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьбаLícování: ISO1 / Tolerance: ISO1 /
Toleranz: ISO1 / Подгонка: ISO1

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSSE	code HSSE TiN
M 3	0,5	48	5,5	3,15	2,5	2,50	164 030	167 030
M 4	0,7	53	8	4,0	3,15	3,30	164 040	167 040
M 5	0,8	58	9	5,0	4,0	4,20	164 050	167 050
M 6	1	66	11	6,3	5,0	5,00	164 060	167 060
M 8	1,25	72	14	8,0	6,3	6,80	164 080	167 080
M 10	1,5	80	16	10,0	8,0	8,50	164 100	167 100
M 12	1,75	89	20	9,0	7,1	10,20	164 120	167 120
M 14	2	95	30	11,2	9,0	12,00	164 140	167 140
M 16	2	102	32	12,5	10,0	14,00	164 160	167 160
M 18	2,5	112	37	14,0	11,2	15,50	164 180	167 180
M 20	2,5	112	37	14,0	11,2	17,50	164 200	167 200

Materiál: HSSE; HSSE TiN
Provedení: broušený závit
Závit: pravýMaterial: HSSE; HSSE TiN
Execution: ground thread
Thread: right-handWerkstoff: HSSE; HSSE TiN
Ausführung: geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechtsMaterial: HSSE; HSSE TiN
Изготовлено: шлифованная
резьба
Резьба: правая**DIN 371****HSSE**
code 172 XXX**HSSE TiN**
code 175 XXX**Strojní závitníky** - broušený
s přímou drážkou**Machine taps** - grounded
with straight flute**Maschinen-Gewinde-
bohrer** - geschliffen mit gerade Nuten**Метчики**
- шлифованные с прямой канавкой

C / 2P

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьбаLícování: ISO2 (6H) / Tolerance: ISO2 (6H) /
Toleranz: ISO2 (6H) / Подгонка: ISO2 (6H)

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSSE	code HSSE TiN
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,60	172 020	175 020
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,50	172 030	175 030
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,30	172 040	175 040
M 5	0,8	70	16	6,0	4,9	4,20	172 050	175 050
M 6	1	80	19	6,0	4,9	5,00	172 060	175 060
M 8	1,25	90	22	8,0	6,2	6,30	172 080	175 080
M 10	1,5	100	24	10,0	8,0	8,50	172 100	175 100

Materiál: HSSE; HSSE TiN
Provedení: broušený závit
Závit: pravýMaterial: HSSE; HSSE TiN
Execution: ground thread
Thread: right-handWerkstoff: HSSE; HSSE TiN
Ausführung: geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechtsMaterial: HSSE; HSSE TiN
Изготовлено: шлифованная
резьба
Резьба: правая

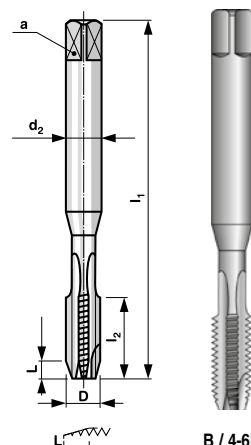
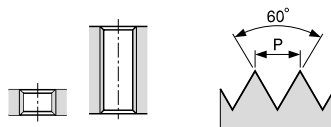
**BUČOVICE
TOOLS**

DIN 371**HSSE**

code 173 XXX

HSSE TiN

code 176 XXX

Strojní závitníky - broušený
přímá drážka s lamačem třísek**Machine taps** - grounded
with spiral point**Maschinen-Gewinde-
bohrer** - geschliffen mit Schälanschnitt**Механические метчики**
- шлифованные с ломателем стружек

B / 4-6P

M Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

Lícování: ISO2 (6H) / Tolerance: ISO2 (6H) /
Toleranz: ISO2 (6H) / Подгонка: ISO2 (6H)

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSSE	code HSSE TiN
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,60	173 020	176 020
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,50	173 030	176 030
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,30	173 040	176 040
M 5	0,8	70	16	6,0	4,9	4,20	173 050	176 050
M 6	1	80	19	6,0	4,9	5,00	173 060	176 060
M 8	1,25	90	22	8,0	6,2	6,30	173 080	176 080
M 10	1,5	100	24	10,0	8,0	8,50	173 100	176 100

Materiál: HSSE; HSSE TiN
Provedení: broušený závit
Závit: pravý

Material: HSSE; HSSE TiN
Execution: ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: HSSE; HSSE TiN
Ausführung: geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts

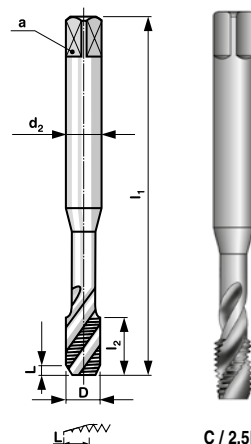
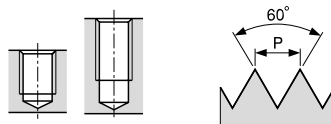
Материал: HSSE; HSSE TiN
Изготовлено: шлифованная
резьба
Резьба: правая

DIN 371**HSSE**

code 174 XXX

HSSE TiN

code 177 XXX

Strojní závitníky - broušený
se šroubovitými drážkami 35°**Machine taps** - grounded
with spiral flute 35°**Maschinen-Gewinde-
bohrer** - geschliffen
mit Rechtsspiralnute 35°**Механические метчики**
- шлифованные с винтовыми дорожками 35°

C / 2,5P

M Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

Lícování: ISO2 (6H) / Tolerance: ISO2 (6H) /
Toleranz: ISO2 (6H) / Подгонка: ISO2 (6H)

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSSE	code HSSE TiN
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	1,60	174 020	177 020
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	2,50	174 030	177 030
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3,30	174 040	177 040
M 5	0,8	70	8	6,0	4,9	4,20	174 050	177 050
M 6	1	80	10	6,0	4,9	5,00	174 060	177 060
M 8	1,25	90	13	8,0	6,2	6,30	174 080	177 080
M 10	1,5	100	15	10,0	8,0	8,50	174 100	177 100

**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: HSSE; HSSE TiN
Provedení: broušený závit
Závit: pravý

Material: HSSE; HSSE TiN
Execution: ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: HSSE; HSSE TiN
Ausführung: geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts

Материал: HSSE; HSSE TiN
Изготовлено: шлифованная
резьба
Резьба: правая

DIN 376

code 182 XXX

code 185 XXX

Strojní závitníky - broušený s přímou drážkou

Machine taps - grounded with straight flute

Maschinen-

Gewindebohrer - geschlossen mit gerade Nuten

Метчики

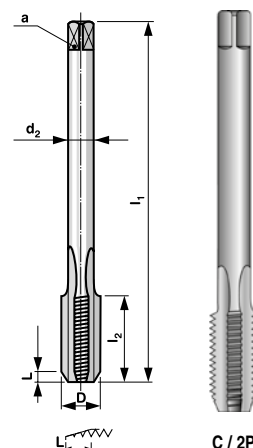
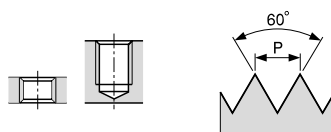
- шлифованные с прямой канавкой

Metrický závit

Standard metric thread

Metrische Regelgewinde

Метрическая резьба



Lícování: ISO2 (6H) / Tolerance: ISO2 (6H) /
Toleranz: ISO2 (6H) / Подгонка: ISO2 (6H)

[illegible]

Materiál: HSSE; HSSE TiN
Provedení: broušený závit
Závit: pravý

Material: HSSE; HSSE TiN
Execution: ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: HSSE; HSSE TiN
Ausführung: geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts

Материал: HSSE; HSSE TiN
Изготовлено: шлифованная
резьба
Резьба: правая

DIN 376

code 183 XXX

code 186 XXX

Strojní závitníky - broušený přímá drážka s lamačem třísek

Machine taps - grounded with spiral point

Maschinen-Gewinde-

bohrer - geschlossen mit Schälanschnitt

Механические метчики

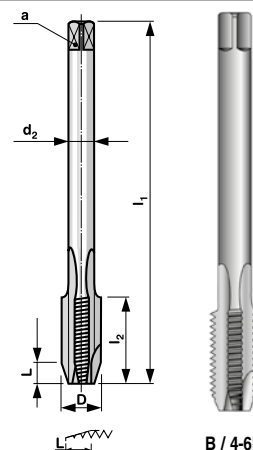
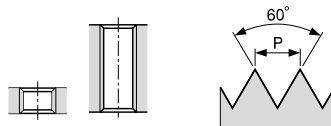
- шлифованные с ломателем стружек

Metrický závit

Standard metric thread

Metrische Regelgewinde

Метрическая резьба



Lícování: ISO2 (6H) / Tolerance: ISO2 (6H) /
Toleranz: ISO2 (6H) / Подгонка: ISO2 (6H)

[illegible]

Materiál: HSSE; HSSE TiN
Provedení: broušený závit
Závit: pravý

Material: HSSE; HSSE TiN
Execution: ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: HSSE; HSSE TiN
Ausführung: geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts

Материал: HSSE; HSSE TiN
Изготовлено: шлифованная
резьба
Резьба: правая



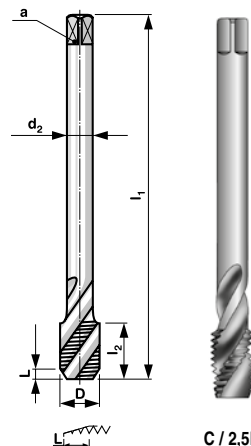
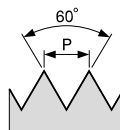
DIN 376

code 184 XXX

code 187 XXX

Machine taps - grounded with spiral flute 35°

Механические метчики



C / 2,5P

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

Lícování: ISO2 (6H) / Tolerance: ISO2 (6H) /
Toleranz: ISO2 (6H) / Подгонка: ISO2 (6H)

[illegible]

*Materiál: HSSE; HSSE TiN
Provedení: broušený závit
Závit: pravý*

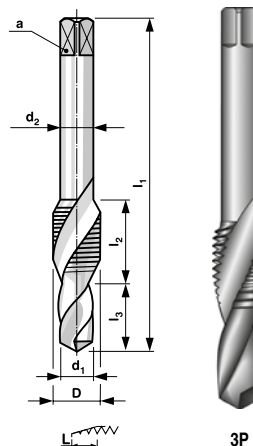
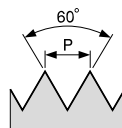
Material: HSSE; HSSE TiN
Execution: ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: HSSE; HSSE TiN
Ausführung: geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts

Материал: HSSE; HSSE TiN
Изготовлено: шлифованная
резьба
Резьба: правая

code 133 XXX

Kombinovaný závitník
Combination taps
Kombiniert
Gewindebohrer
Комбинированный
метчик



3P

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

Lícování: 2N / Tolerance: 2N /
Toleranz: 2N / Подгонка: 2N

[illegible]

Materiál: HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý

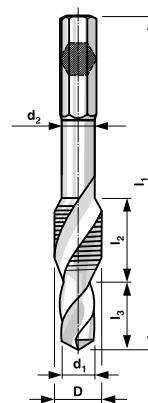
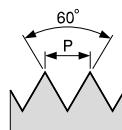
Material: HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: HSS
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts

Материал: HSS
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая

HSS
code 134 XXX

**Kombinovaný závitník
+ bit**
Combination taps + bit
Kombiniert
Gewindebohrer + Bit
Комбинированный
метчик + Бит



3P

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

D	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₁	d ₂	code
M 3	0,5	36	3	8	2,5	1/4"	134 040
M 4	0,7	39	4	9	3,3	1/4"	134 040
M 5	0,8	41	5	10	3,8	1/4"	134 050
M 6	1	44	6	13	4,9	1/4"	134 060
M 8	1,25	51	8	16	6,2	1/4"	134 080
M 10	1,5	58	12	18	8	1/4"	134 100

Materiál: HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý

Material: HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand

Werkstoff: HSS
Ausführung: nicht
geschliffenes Gewinde
Gewinde: rechts

Материал: HSS
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая

ZÁVITOVÉ KRUHOVÉ
ČELISTI
CIRCULAR DIES
SCHNEIDEISEN
ПЛАШКИ

M

MF

Pg

BSW (W)

BSF (W)

G (BSP)

UNC

UNF

UNEF

NPT



BUČOVICE TOOLS

ZÁVITOVÉ KRUHOVÉ ČELISTI CIRCULAR DIES SCHNEIDEISEN ПЛАШКИ

		M	M	M	M	M	M
		MF	MF	MF	MF	MF	MF
		G (BSP)	G (BSP)	G (BSP)	G (BSP)	G (BSP)	
		BSW (W)	BSW (W)	BSW (W)			
		BSF (W)	BSF (W)	BSF (W)			
		Pg	Pg	Pg			
		UNC	UNC	UNC			
		UNF	UNF	UNF			
		UNEF	UNEF	UNEF			
			NPT				
Norma / Standard / Norm / Стандарт							
		DIN EN 22 568 PN 8/3225 DIN EN 24 231	DIN EN 22 568 PN 8/3225 DIN EN 24 231 PN 8/B 4451 DIN 382 DIN EN 24 230 BS-1127:1950	DIN EN 22 568 DIN EN 24 231	DIN EN 22 568 DIN EN 24 231	DIN EN 22 568 DIN EN 24 231	ČSN 22 3216
		NO/CS/WS	HSS	HSS*), HSS Ms	HSSE	HSSE-VA	HSS
		v _c [m/min]	v _c [m/min]	v _c [m/min]	v _c [m/min]	v _c [m/min]	v _c [m/min]
P	1	1 - 4	2 - 8	4 - 10	2 - 8	3 - 10	2 - 8
	2		3 - 6	4 - 10	3 - 6	4 - 10	3 - 6
	3	1 - 4	2 - 8	4 - 10	2 - 8	5 - 10	2 - 8
	4		1 - 3	1 - 3	1 - 3	2 - 4	1 - 3
	5					1 - 3	
	6	1 - 3	2 - 4	2 - 4	2 - 4	2 - 5	2 - 4
	7		1 - 3	1 - 3	1 - 3	2 - 4	1 - 3
M	1					1 - 3	
	2						
K	1		2 - 4	2 - 4	2 - 4	1 - 3	2 - 4
	2		3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5
	3		3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5
N	1	1 - 3	2 - 4	2 - 4	2 - 4	3 - 5	2 - 4
	2	1 - 3	2 - 4	2 - 4	2 - 4	3 - 5	2 - 4
	3	1 - 3	2 - 4	2 - 5	2 - 4	4 - 6	2 - 4
	4	2 - 4	4 - 8	4 - 8	4 - 8		4 - 8
	5	2 - 4	4 - 8	4 - 8	4 - 8		4 - 8
	6	2 - 5	5 - 10	5 - 10	5 - 10		5 - 10
	7	2 - 4	4 - 8	4 - 8	4 - 8		
	8	2 - 4	4 - 8	4 - 8	4 - 8		
S							
H	1						
	2						
	3						

*) s lamačem třísek / with spiral point / mit Schälanschnitt / с ломателем стружек

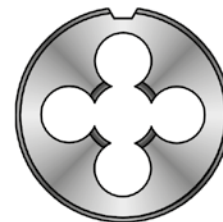
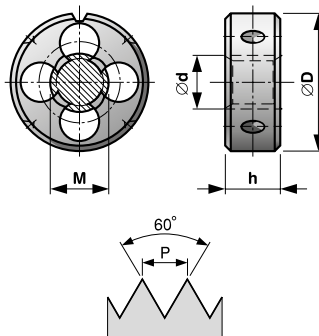
○ Omezené použití / Possible use / Geeignet / Ограничено

● Doporučené použití / Optimal use / Optimal / Оптимально

**BUČOVICE
TOOLS**



Závitové kruhové čelisti Circular dies Schneideisen Плашки



Metrický závit ISO DIN 13
Standard metric thread ISO DIN 13
Metrische Regelgewinde ISO DIN 13
Метрическая резьба ISO DIN 13

Licování: 6g (6h, 6e - dle požadavku zákazníka) / Tolerance: 6g
(6h, 6e - on request) / Toleranz: 6g (6h, 6e - nach dem Anspruch) /
Подгонка: 6g (6h, 6e - по заказу)



1,5P

	P	ØD	h	S		code ^{x)}
M 1	0,25	16	5	3	0,97	XXX 010
M 1,1	0,25	16	5	3	1,07	XXX 011
M 1,2	0,25	16	5	3	1,17	XXX 012
M 1,4	0,3	16	5	3	1,36	XXX 014
M 1,6	0,35	16	5	3	1,54	XXX 016
M 1,8	0,35	16	5	3	1,74	XXX 018
M 2	0,4	16	5	3	1,93	XXX 020
M 2,2	0,45	16	5	3	2,13	XXX 022
M 2,5	0,45	16	5	3	2,43	XXX 025
M 3	0,5	20	5	3	2,92	XXX 030
M 3,5	0,6	20	5	3	3,41	XXX 035
M 4	0,7	20	5	3	3,91	XXX 040
M 4,5	0,75	20	5	3	4,41	XXX 045
M 5	0,8	20	7	4	4,90	XXX 050
M 6	1	20	7	4	5,88	XXX 060
M 7	1	25	9	4	6,88	XXX 070
M 8	1,25	25	9	4	7,87	XXX 080
M 9	1,25	25	9	4	8,87	XXX 090
M 10	1,5	30	11	4	9,85	XXX 100
M 11	1,5	30	11	5	10,85	XXX 110
M 12	1,75	38	14	4	11,83	XXX 120
M 14	2	38	14	5	13,82	XXX 140
M 16	2	45	18	5	15,82	XXX 160
M 18	2,5	45	18	5	17,79	XXX 180
M 20	2,5	45	18	6	19,79	XXX 200
M 22	2,5	55	22	5	21,79	XXX 220
M 24	3	55	22	6	23,76	XXX 240
M 27	3	65	25	6	26,76	XXX 270
M 30	3,5	65	25	7	29,73	XXX 300
M 33	3,5	65	25	8	32,73	XXX 330
M 36	4	65	25	9	35,70	XXX 360
M 39	4	75	30	8	38,70	XXX 390
M 42	4,5	75	30	9	41,69	XXX 420
M 45	4,5	90	36	8	44,69	XXX 450
M 48	5	90	36	8	47,66	XXX 480
M 52	5	90	36	9	51,66	XXX 520
M 56	5,5	105	36	8	55,65	XXX 560
M 60	5,5	105	36	8	59,65	XXX 600
M 64	6	120	36	8	63,62	XXX 640
M 68	6	120	36	8	67,62	XXX 680

x) 210 XXX - NO / CS / WS do M 30 / to M 30 / bis M 30 / до M 30

x) 240 XXX - HSS pravý závit / right hand thread / rechts Gewinde / правая резьба

x) 250 XXX - HSS LH závit / LH thread / LH Gewinde / LH резьба

x) 270 XXX - HSS s lamačem třísek / with spiral point / mit Schälanschnitt / с ломателем стружек

x) 280 XXX - HSS LH s lamačem třísek / LH with spiral point / LH mit Schälanschnitt / LH с ломателем стружек

x) 238 XXX - HSS 6h od M 2 do M 30 / from M 2 to M 30 / von M 2 bis M 30 / от M 2 до M 30

x) 239 XXX - HSS 6e od M 2 do M 30 / from M 2 to M 30 / von M 2 bis M 30 / от M 2 до M 30



**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: NO; HSS
- dle požadavku
Provedení: závit lapovaný
do M 26
Závit: pravý, levý

Material: CS-carbon steel;
HSS - on request
Execution: lapped thread
to M 26
Thread: right-hand, left-hand

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS - nach dem Anspruch
Ausführung: geläpftes
Gewinde bis M 26
Gewinde: rechts, links

Материал: NO-инструментальная сталь; HSS - по заказу
Изготовлено: резьба шлифованная до M 26
Резьба: правая, левая

DIN EN 22 568

NO/CS/WS
code 210 XXX

HSS
code 240 XXX

HSS/LH
code 250 XXX

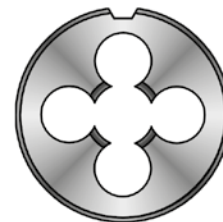
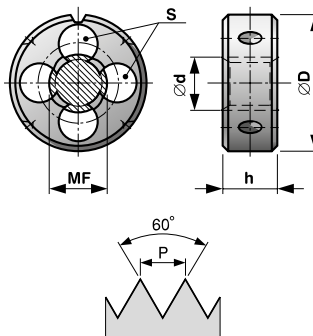
HSS/SP
code 270 XXX

HSS/LH-SP
code 280 XXX

6h HSS
code 238 XXX

6e HSS
code 239 XXX

Závitové kruhové čelisti Circular dies Schneideisen Плашки



Jemný metrický závit ISO DIN 13
Fine metric thread ISO DIN 13
Metrische Feingewinde ISO DIN 13
Мелкая метрическая резьба ISO DIN 13

Licování: 6g (6h, 6e - dle požadavku zákazníka) / Tolerance: 6g
(6h, 6e - on request) / Toleranz: 6g (6h, 6e - nach dem Anspruch) /
Подгонка: 6g (6h, 6e - по заказу)



1,5P

MF

	P	ØD	h	S		code ^{x)}
MF 1,7	0,35	16	5	3	1,67	XXX 017
MF 2,3	0,4	16	5	3	2,26	XXX 023
MF 2,3	0,45	16	5	3	2,26	XXX 024
MF 2,5	0,35	16	5	3	2,44	XXX 026
MF 2,6	0,45	16	5	3	2,56	XXX 027
MF 3	0,35	20	5	3	2,94	XXX 031
MF 3,5	0,35	20	5	3	3,44	XXX 036
MF 4	0,5	20	5	3	3,93	XXX 041
MF 4,5	0,5	20	5	3	4,43	XXX 046
MF 5	0,5	20	5	4	4,93	XXX 051
MF 5,5	0,5	20	5	4	5,43	XXX 056
MF 6	0,75	20	7	4	5,91	XXX 061
MF 7	0,75	25	9	4	6,90	XXX 071
MF 8	1	25	9	4	7,88	XXX 081
MF 8	0,75	25	9	4	7,90	XXX 082
MF 9	1	25	9	4	8,88	XXX 091
MF 9	0,75	25	9	4	8,90	XXX 092
MF 10	1,25	30	11	4	9,86	XXX 101
MF 10	1	30	11	4	9,88	XXX 102
MF 10	0,75	30	11	4	9,90	XXX 103
MF 11	1	30	11	5	10,88	XXX 111
MF 11	0,75	30	11	5	10,91	XXX 112
MF 12	1,5	38	10	4	11,85	XXX 121
MF 12	1,25	38	10	4	11,86	XXX 122
MF 12	1	38	10	4	11,88	XXX 123
MF 14	1,5	38	10	5	13,85	XXX 141
MF 14	1,25	38	10	5	13,86	XXX 142
MF 14	1	38	10	5	13,88	XXX 143
MF 15	1,5	38	10	5	14,85	XXX 151
MF 15	1	38	10	5	14,88	XXX 152
MF 16	1,5	45	14	5	15,85	XXX 161
MF 16	1	45	14	5	15,88	XXX 162
MF 17	1,5	45	14	5	16,85	XXX 171
MF 17	1	45	14	5	16,38	XXX 172
MF 18	2	45	14	5	17,82	XXX 181
MF 18	1,5	45	14	5	17,85	XXX 182
MF 18	1	45	14	5	17,88	XXX 183
MF 20	2	45	14	6	19,82	XXX 201
MF 20	1,5	45	14	6	19,85	XXX 202
MF 20	1	45	14	6	19,88	XXX 203
MF 22	2	55	16	5	21,82	XXX 221
MF 22	1,5	55	16	5	21,85	XXX 222
MF 22	1	55	16	5	21,88	XXX 223
MF 24	2	55	16	6	23,82	XXX 241
MF 24	1,5	55	16	6	23,85	XXX 242
MF 24	1	55	16	6	23,88	XXX 243
MF 25	1,5	55	16	6	24,85	XXX 251
MF 26	1,5	55	16	6	25,85	XXX 261
MF 27	2	65	18	6	26,82	XXX 271
MF 27	1,5	65	18	6	26,85	XXX 272
MF 27	1	65	18	6	26,88	XXX 273
MF 28	2	65	18	6	27,82	XXX 281
MF 28	1,5	65	18	6	27,85	XXX 282
MF 30	2	65	18	6	29,82	XXX 301
MF 30	1,5	65	18	6	29,85	XXX 302
MF 30	1	65	18	6	29,88	XXX 303
MF 32	1,5	65	18	7	31,85	XXX 321
MF 33	2	65	18	8	32,82	XXX 331
MF 33	1,5	65	18	8	32,85	XXX 332
MF 35	1,5	65	18	9	34,85	XXX 351

Materiál: NO: HSS
Provedení: závit lapovaný
do M 26
Závit: pravý, levý

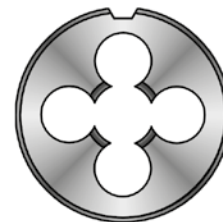
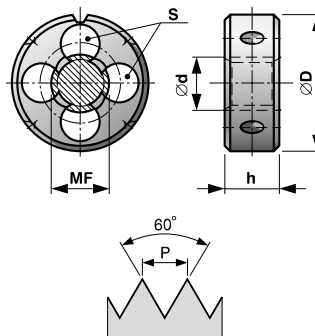
Material: CS-carbon steel;
HSS
Execution: lapped thread
to M 26
Thread: right-hand, left-hand

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS
Ausführung: geläppter
Gewinde bis M 26
Gewinde: rechts, links

Материал: NO-инструмен-
тальная сталь; HSS
Изготовлено: резьба
шлифованная до M 26
Резьба: правая, левая



Závitové kruhové čelisti Circular dies Schneideisen Плашки



Jemný metrický závit ISO DIN 13
Fine metric thread ISO DIN 13
Metrische Feingewinde ISO DIN 13
Мелкая метрическая резьба ISO DIN 13

Licování: 6g (6h, 6e - dle požadavku zákazníka) / Tolerance: 6g
(6h, 6e - on request) / Toleranz: 6g (6h, 6e - nach dem Anspruch) /
Подгонка: 6g (6h, 6e - по заказу)



1,5P

	P	ØD	h	S		code ^{x)}
MF 36	3	65	25	9	35,76	XXX 361
MF 36	2	65	18	9	35,82	XXX 362
MF 36	1,5	65	18	9	35,85	XXX 363
MF 39	3	75	30	8	38,76	XXX 391
MF 39	2	75	20	8	38,82	XXX 392
MF 39	1,5	75	20	8	38,85	XXX 393
MF 40	1,5	75	20	8	39,85	XXX 401
MF 42	3	75	30	9	41,76	XXX 421
MF 42	2	75	20	9	41,82	XXX 422
MF 42	1,5	75	20	9	41,85	XXX 423
MF 45	3	90	36	8	44,76	XXX 451
MF 45	2	90	22	8	44,82	XXX 452
MF 45	1,5	90	22	8	44,85	XXX 453
MF 48	3	90	36	8	47,76	XXX 481
MF 48	2	90	22	8	47,82	XXX 482
MF 48	1,5	90	22	8	47,85	XXX 483
MF 50	1,5	90	22	9	49,85	XXX 501
MF 52	3	90	36	9	51,76	XXX 521
MF 52	2	90	22	9	51,82	XXX 522
MF 52	1,5	90	22	9	51,85	XXX 523
MF 55	4	105	22	8	54,73	XXX 551
MF 55	3	105	22	8	54,76	XXX 552
MF 55	2	105	36	8	54,82	XXX 553
MF 55	1,5	105	36	8	54,85	XXX 554
MF 56	4	105	36	8	55,73	XXX 561
MF 56	3	105	36	8	55,76	XXX 562
MF 56	2	105	22	8	55,82	XXX 563
MF 56	1,5	105	22	8	55,85	XXX 564

x) 210 XXX - NO / CS / WS do M 30 / to M 30 / bis M 30 / до M 30

x) 240 XXX - HSS pravý závit / right hand thread / rechts Gewinde / правая резьба

x) 250 XXX - HSS LH závit / LH thread / LH Gewinde / LH резьба

x) 270 XXX - HSS s lamačem třísek / with spiral point / mit Schälanschnitt / с ломателем стружек

x) 280 XXX - HSS LH s lamačem třísek / LH with spiral point / LH mit Schälanschnitt / LH с ломателем стружек

x) 238 XXX - HSS 6h od M 2 do M 30 / from M 2 to M 30 / von M 2 bis M 30 / от M 2 до M 30

x) 239 XXX - HSS 6e od M 2 do M 30 / from M 2 to M 30 / von M 2 bis M 30 / от M 2 до M 30



**BUČOVICE
TOOLS**

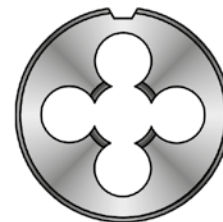
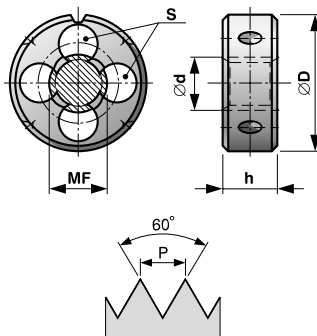
Materiál: NO; HSS
Provedení: závit lapovaný
do M 26
Závit: pravý, levý

Material: CS-carbon steel;
HSS
Execution: lapped thread
to M 26
Thread: right-hand, left-hand

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS
Ausführung: geläppter
Gewinde bis M 26
Gewinde: rechts, links

Материал: NO-инструментальная сталь; HSS
Изготовлено: резьба
шлифованная до M 26
Резьба: правая, левая

Závitové kruhové čelisti Circular dies Schneideisen Плашки



MF

Jemný metrický závit ISO DIN 13
Fine metric thread ISO DIN 13
Metrische Feingewinde ISO DIN 13
Мелкая метрическая резьба ISO DIN 13

Lícování: 6g / Tolerance: 6g /
Toleranz: 6g / Подгонка: 6g



2P

	P	ØD	h	S		code ^{x)}
MF 2,5	0,35	16	5	3	2,44	XXX 026
MF 3	0,35	20	5	3	2,94	XXX 031
MF 3,5	0,35	20	5	3	3,44	XXX 036
MF 4	0,5	20	5	3	3,93	XXX 041
MF 4,5	0,5	20	5	3	4,43	XXX 046
MF 5	0,5	20	5	3	4,93	XXX 051
MF 5,5	0,5	20	5	4	5,43	XXX 056
MF 6	0,75	20	7	4	5,91	XXX 061
MF 7	0,75	25	9	4	6,90	XXX 071
MF 8	1	25	9	4	7,87	XXX 081
MF 8	0,75	25	9	4	7,90	XXX 082
MF 9	1	25	9	4	8,88	XXX 091
MF 9	0,75	25	9	4	8,90	XXX 092
MF 10	1,25	30	11	4	9,86	XXX 101
MF 10	1	30	11	4	9,88	XXX 102
MF 10	0,75	30	11	4	9,90	XXX 103
MF 11	1	30	11	4	10,88	XXX 111
MF 11	0,75	30	11	4	10,91	XXX 112
MF 12	1,5	38	10	4	11,85	XXX 121
MF 12	1,25	38	10	4	11,86	XXX 122
MF 12	1	38	10	5	11,88	XXX 123
MF 14	1,5	38	10	5	13,85	XXX 141
MF 14	1,25	38	10	5	13,86	XXX 142
MF 14	1	38	10	5	13,88	XXX 143
MF 15	1,5	38	10	5	14,85	XXX 151
MF 15	1	38	10	5	14,88	XXX 152
MF 16	1,5	45	14	5	15,85	XXX 161
MF 16	1	45	14	5	15,88	XXX 162
MF 17	1,5	45	14	5	16,85	XXX 171
MF 17	1	45	14	5	16,88	XXX 172
MF 18	2	45	14	5	17,82	XXX 181
MF 18	1,5	45	14	5	17,85	XXX 182
MF 18	1	45	14	5	17,88	XXX 183
MF 20	2	45	14	5	19,82	XXX 201
MF 20	1,5	45	14	5	19,85	XXX 202
MF 20	1	45	14	5	19,88	XXX 203
MF 22	2	55	16	5	21,82	XXX 221
MF 22	1,5	55	16	5	21,85	XXX 222
MF 22	1	55	16	5	21,88	XXX 223
MF 24	2	55	16	6	23,82	XXX 241
MF 24	1,5	55	16	6	23,85	XXX 242
MF 24	1	55	16	6	23,88	XXX 243
MF 25	1,5	55	16	6	24,85	XXX 251
MF 26	1,5	55	16	6	25,85	XXX 261
MF 27	2	65	18	6	26,82	XXX 271
MF 27	1,5	65	18	6	26,85	XXX 272
MF 27	1	65	18	6	26,88	XXX 273
MF 28	2	65	18	6	27,82	XXX 281
MF 28	1,5	65	18	6	27,85	XXX 282
MF 30	2	65	18	6	29,82	XXX 301
MF 30	1,5	65	18	6	29,85	XXX 302
MF 30	1	65	18	6	29,88	XXX 303

x) 261 XXX - HSS Ms - na mosaz / brass / Messing / латунь

x) 290 XXX - HSSE

x) 295 XXX - HSSE s lamačem třísek / with spiral point / mit Schälanschnitt / с ломателем стружек

x) 300 XXX - HSSE VA - na nerez / stainless steel / Rostfreistähle / нержавейка

x) 301 XXX - HSSE VA-NT - na nerez - nitridace / stainless steel - nitration / Rostfreistähle - Nitrierung / нержавейка - нитрирование



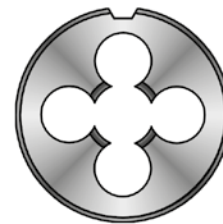
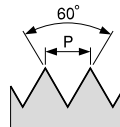
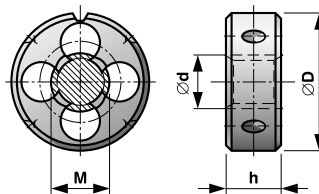
**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: HSS; HSSE, HSSE
VA-NT - dle požadavku
Provedení: závit lapovaný
Závit: pravý

Material: HSS; HSSE, HSSE
VA-NT - on request
Execution: lapped thread
Thread: right-hand

Werkstoff: HSS; HSSE,
HSSE VA-NT - nach dem
Anspruch
Ausführung: geläppte Ge-
winde
Gewinde: rechts

Материал: HSS; HSSE,
HSSE VA-NT - по заказу
Изготовлено: резья
шлифованная
Резья: правая

PN 8/3225**NO/CS/WS**
code 230 XXX**HSS**
code 260 XXX**Závitové kruhové
čelisti
Circular dies
Schneideisen
Плашки**

Licování: 6g / Tolerance: 6g /
Toleranz: 6g / Подгонка: 6g



1,5P

M
Metrický závit ISO DIN 13
Standard metric thread ISO DIN 13
Metrische Regelgewinde ISO DIN 13
Метрическая резьба ISO DIN 13

MF
Jemný metrický závit ISO DIN 13
Fine metric thread ISO DIN 13
Metrische Feingewinde ISO DIN 13
Мелкая метрическая резьба ISO DIN 13

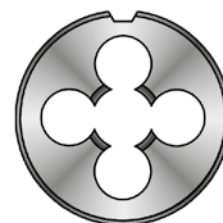
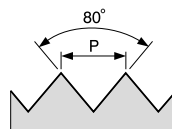
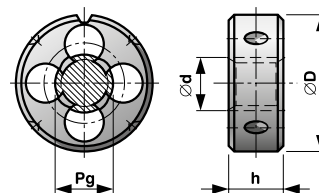
	P	ØD	h	S		code NO/CS	code HSS
M 3	0,5	25	9	3	2,92	230 030	260 030
M 4	0,7	25	9	3	3,91	230 040	260 040
M 5	0,8	25	9	4	4,90	230 050	260 050
M 6	1	25	9	4	5,88	230 060	260 060
M 7	1	25	9	4	6,90	230 070	260 070
M 8	1,25	25	9	4	7,87	230 080	260 080
M 8	1	25	9	4	7,88	230 081	260 081
M 10	1,5	25	9	5	9,85	230 100	260 100
M 10	1	25	9	5	9,88	230 101	260 101
M 12	1,75	25	9	5	11,83	230 120	260 120
M 12	1,5	25	9	5	11,85	230 121	260 121
M 12	1	25	9	5	11,88	230 122	260 122
M 16	2	38	14	6	15,82	230 160	260 160
M 20	2,5	38	14	8	19,79	230 200	260 200

Materiál: NO: HSS
Provedení: závit lapovaný
Závit: pravý

Material: CS-carbon steel;
HSS
Execution: lapped thread
Thread: right-hand

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl; HSS
Ausführung: geläpptes Ge-
winde
Gewinde: rechts

Материал: NO-инструмен-
тальная сталь; HSS
Изготовлено: резьба
Резьба: правая

DIN EN 22 568**HSS**
code 243 XXX**HSS**
code 273 XXX**Závitové kruhové
čelisti
Circular dies
Schneideisen
Плашки**

1,5P

Pg
Pancéřový závit DIN 40430
Steel conduit thread DIN 40430
Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40430
Панцирная резьба DIN 40430

	z/1"	P	ØD	h	S		code HSS	code HSS ^{x)}
Pg 7	20	1,270	38	10	4	12,40	243 070	273 070
Pg 9	18	1,411	45	14	5	15,10	243 090	273 090
Pg 11	18	1,411	45	14	5	18,50	243 110	273 110
Pg 13,5	18	1,411	45	14	6	20,30	243 135	273 135
Pg 16	18	1,411	55	16	5	22,40	243 160	273 160
Pg 21	16	1,588	65	18	7	28,15	243 210	273 210
Pg 29	16	1,588	75	20	7	36,85	243 290	273 290
Pg 36	16	1,588	90	22	8	46,85	243 360	273 360
Pg 42	16	1,588	105	22	10	53,85	243 420	273 420
Pg 48	16	1,588	105	22	10	59,15	243 480	273 480

^{x)} HSS s lamačem třísek / with spiral point / mit Schälanschnitt / с ломателем стружек

Materiál: HSS - dle požadavku
Provedení: standardní
Závit: pravý

Material: HSS - on request
Execution: standard
Thread: right-hand

Werkstoff: HSS - nach dem
Anspruch
Ausführung: normal
Gewinde: rechts

Материал: HSS - по заказу
Изготовлено: стандартно
Резьба: правая

**BUČOVICE
TOOLS**

M / MF / Pg 39

DIN EN 24 231

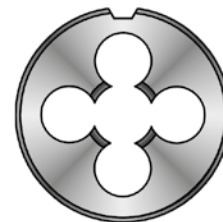
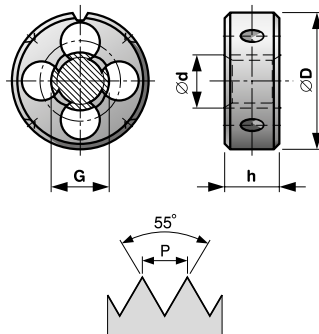
NO/CS/WS
code 212 XXX

HSS
code 242 XXX

HSS/LH
code 252 XXX

HSS/SP
code 272 XXX

Závitové kruhové čelisti Circular dies Schneideisen Плашки



Trubkový závit DIN ISO 228
Pipe thread DIN ISO 228
Rohrgewinde DIN ISO 228
Трубная резьба DIN ISO 228

Licování: třída A / Tolerance: class A /
Toleranz: Klasse A / Подгонка: класс А



1,5P

G(BSP)

	z/1"	P	ØD	h	S		code ^{x)}
G 1/16"	28	0,907	25	9	4	7,62	XXX 116
G 1/8"	28	0,907	30	11	4	9,62	XXX 180
G 1/4"	19	1,337	38	10	5	13,03	XXX 140
G 3/8"	19	1,337	45	14	5	16,54	XXX 380
G 1/2"	14	1,814	45	14	6	20,81	XXX 120
G 5/8"	14	1,814	55	16	6	22,77	XXX 580
G 3/4"	14	1,814	55	16	6	26,30	XXX 340
G 7/8"	14	1,814	65	18	6	30,06	XXX 780
G 1"	11	2,309	65	18	8	33,07	XXX 100
G 1 1/8"	11	2,309	75	20	8	37,72	XXX 118
G 1 1/4"	11	2,309	75	20	9	41,73	XXX 114
G 1 3/8"	11	2,309	90	22	8	44,14	XXX 138
G 1 1/2"	11	2,309	90	22	8	47,62	XXX 112
G 1 3/4"	11	2,309	105	22	8	53,57	XXX 134
G 2"	11	2,309	105	22	8	59,43	XXX 200
G 2 1/4"	11	2,309	120	22	8	65,49	XXX 214
G 2 1/2"	11	2,309	120	22	8	74,97	XXX 212
G 2 3/4"	11	2,309	120	22	8	81,32	XXX 234
G 3"	11	2,309	150	25	10	87,67	XXX 300
G 3 1/4"	11	2,309	150	25	10	91,50	XXX 314
G 3 1/2"	11	2,309	150	25	10	100,11	XXX 312
G 4"	11	2,309	180	25	10	112,81	XXX 400

x) 212 XXX - NO / CS / WS do G 2" / to G 2" / bis G 2" / до G 2"

x) 242 XXX - HSS

x) 252 XXX - HSS LH

x) 272 XXX - HSS s lamačem třísek do G 2" / with spiral point to G 2" / mit Schälanschnitt bis G 2" / с лопателем стружек до G 2"

Materiál: NO; HSS
Provedení: závit lapovaný
do G 3/4"
Závit: pravý, levý

Material: CS; HSS
Execution: lapped thread to
G 3/4"
Thread: right-hand, left-hand

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS
Ausführung: geläpptes
Gewinde bis G 3/4"
Gewinde: rechts, links

Материал: NO-инструментальная сталь; HSS
Изготовлено: резба
шлифованная до G 3/4"
Резьба: правая, левая

DIN EN 24 231

HSS Ms
code 262 XXX

HSSE
code 292 XXX

HSSE VA
code 293 XXX

HSSE VA-NT
code 296 XXX

	z/1"	P	ØD	h	S		code ^{x)}
G 1/16"	28	0,907	25	9	4	7,62	XXX 116
G 1/8"	28	0,907	30	11	4	9,62	XXX 180
G 1/4"	19	1,337	38	10	5	13,03	XXX 140
G 3/8"	19	1,337	45	14	5	16,54	XXX 380
G 1/2"	14	1,814	45	14	6	20,81	XXX 120
G 5/8"	14	1,814	55	16	6	22,77	XXX 580
G 3/4"	14	1,814	55	16	6	26,30	XXX 340
G 7/8"	14	1,814	65	18	6	30,06	XXX 780
G 1"	11	2,309	65	18	8	33,07	XXX 100
G 1 1/8"	11	2,309	75	20	8	37,72	XXX 118
G 1 1/4"	11	2,309	75	20	9	41,73	XXX 114
G 1 3/8"	11	2,309	90	22	8	44,14	XXX 138
G 1 1/2"	11	2,309	90	22	8	47,62	XXX 112
G 1 3/4"	11	2,309	105	22	8	53,57	XXX 134
G 2"	11	2,309	105	22	8	59,43	XXX 200

x) 262 XXX - HSS Ms - na mosaz / brass / Messing / латунь

x) 292 XXX - HSSE

x) 293 XXX - HSSE VA - na nerez / stainless steel / Rostfreistähle / нержавейка

x) 296 XXX - HSSE VA-NT - na nerez - nitridace / stainless steel - nitration / Rostfreistähle - Nitrierung / нержавейка - нитрирование

Materiál: HSS; HSSE, HSSE
VA-NT - dle požadavku
Provedení: závit lapovaný
do G 3/4"
Závit: pravý

Material: HSS; HSSE, HSSE
VA-NT - on request
Execution: lapped thread to
G 3/4"
Thread: right-hand

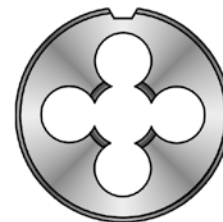
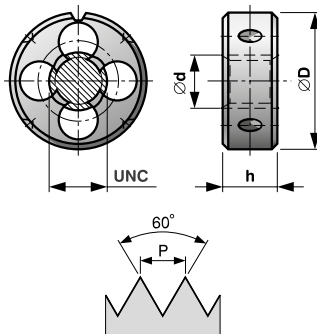
Werkstoff: HSS; HSSE,
HSSE VA-NT - nach dem
Anspruch
Ausführung: geläpptes
Gewinde bis G 3/4"
Gewinde: rechts

Материал: HSS; HSSE,
HSSE VA-NT - по заказу
Изготовлено: резба
шлифованная до G 3/4"
Резьба: правая



**BUČOVICE
TOOLS**

**Závitové kruhové
čelisti
Circular dies
Schneideisen
Плашки**



Lícování: 2A / Tolerance: 2A /
Toleranz: 2A / Подгонка: 2A



1.5P

UNC

Unifikovaný hrubý závit ASME B1.1
Unified coarse thread ASME B1.1
Unifiziertes-Grobgewinde ASME B1.1
Унифицированная чёрная резьба ASME B1.1

[illegible]

x) 215 XXX - NO / CS / WS

x) 245 XXX - HSS

x) **275 XXX** - HSS s lamačem třísek / with spiral point / mit Schälanschnitt / с ломателем стружек

Materiál: NO; HSS
- dle požadavku
Provedení: závit lapovaný
do UNC 1"
Závit: pravý

Material: CS-carbon steel;
HSS - on request
Execution: lapped thread to
UNC 1"
Thread: right-hand

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS - nach dem Anspruch
Ausführung: geläpptes Ge-
winde bis UNC 1"
Gewinde: rechts

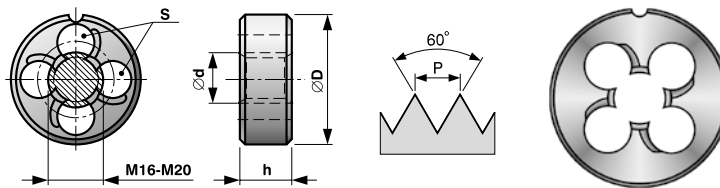
Материал: NO-инструментальная сталь; HSS
- по заказу
Изготовлено: резьба
шлифованная до UNC 1"
Резьба: правая



UNC

43

Strojní závitové kruhové čelisti Machine circular dies Maschinen-Schneideisen Плашки с машинной резьбой



M Metrický závit ISO DIN 13
Standard metric thread ISO DIN 13
Metrische Regelgewinde ISO DIN 13
Метрическая резьба ISO DIN 13

MF Jemný metrický závit ISO DIN 13
Fine metric thread ISO DIN 13
Metrische Feingewinde ISO DIN 13
Мелкая метрическая резьба ISO DIN 13

Licování: 6g (6h, 6e - dle požadavku zákazníka) /
Tolerance: 6g (6h, 6e - on request) / Toleranz: 6g (6h, 6e - nach
dem Anspruch) / Подгонка: 6g (6h, 6e - по заказу)



1,5P

	P	ØD	h	S		code HSS	code HSS LH	code HSSE
M 1,2	0,25	12	2,5	3	1,17	247 012	257 012	297 012
M 1,4	0,3	12	2,5	3	1,36	247 014	257 014	297 014
M 1,6	0,35	12	2,5	3	1,54	247 016	257 016	297 016
M 1,7	0,35	12	2,5	3	1,64	247 017	257 017	297 017
M 1,8	0,35	12	2,5	3	1,74	247 018	257 018	297 018
M 2	0,4	16	3,5	3	1,93	247 020	257 020	297 020
M 2,2	0,45	16	3,5	3	2,13	247 022	257 022	297 022
M 2,5	0,45	16	3,5	3	2,43	247 025	257 025	297 025
M 2,5	0,35	16	2,5	3	2,44	247 026	257 026	297 026
M 3	0,5	16	3,5	4	2,92	247 030	257 030	297 030
M 3	0,35	16	2,5	4	2,94	247 031	257 031	297 031
M 3,5	0,6	16	5	4	3,41	247 035	257 035	297 035
M 3,5	0,35	16	3,5	4	3,44	247 036	257 036	297 036
M 4	0,7	16	5	4	3,91	247 040	257 040	297 040
M 4	0,5	16	3,5	4	3,93	247 041	257 041	297 041
M 4,5	0,5	16	3,5	4	4,41	247 045	257 045	297 045
M 5	0,8	20	5,5	4	4,90	247 050	257 050	297 050
M 5	0,5	20	3,5	4	4,93	247 051	257 051	297 051
M 5,5	0,5	20	3,5	4	5,43	247 055	257 055	297 055
M 6	1	20	7	4	5,88	247 060	257 060	297 060
M 6	0,75	20	5,5	4	5,91	247 061	257 061	297 061
M 6	0,5	20	5,5	4	5,92	247 062	257 062	297 062
M 7	1	20	7	4	6,88	247 070	257 070	297 070
M 7	0,75	20	5,5	4	6,90	247 071	257 071	297 071
M 8	1,25	25	8	4	7,87	247 080	257 080	297 080
M 8	1	25	7	4	7,88	247 081	257 081	297 081
M 8	0,75	25	7	4	7,90	247 082	257 082	297 082
M 9	1,25	25	8	4	8,87	247 090	257 090	297 090
M 9	1	25	7	4	8,88	247 091	257 091	297 091
M 9	0,75	25	7	4	8,90	247 092	257 092	297 092
M 10	1,5	30	10	4	9,85	247 100	257 100	297 100
M 10	1	30	7	4	9,88	247 101	257 101	297 101
M 10	1,25	30	7	4	9,86	247 102	257 102	297 102
M 11	1,5	30	10	5	10,85	247 110	257 110	297 110
M 11	1	30	10	5	10,88	247 111	257 111	297 111
M 11	0,75	30	10	5	10,91	247 112	257 112	297 112
M 12	1,75	30	12	5	11,83	247 120	257 120	297 120
M 12	1,5	30	10	5	11,85	247 121	257 121	297 121
M 12	1,25	30	10	5	11,86	247 122	257 122	297 122
M 12	1	30	10	5	11,88	247 123	257 123	297 123
M 14	2	38	14	5	13,82	247 140	257 140	297 140
M 14	1,5	38	10	5	13,85	247 141	257 141	297 141
M 14	1,25	38	10	5	13,86	247 142	257 142	297 142
M 14	1	38	10	5	13,88	247 143	257 143	297 143
M 15	1,5	38	10	5	14,85	247 151	257 151	297 151
M 16	2	38	14	5	15,82	247 160	257 160	297 160
M 16	1,5	38	10	5	15,85	247 161	257 161	297 161
M 16	1	38	10	5	15,88	247 162	257 162	297 162
M 18	2,5	45	16	5	17,79	247 180	257 180	297 180
M 18	1,5	45	12	5	17,85	247 181	257 181	297 181
M 18	1	45	12	5	17,88	247 182	257 182	297 182
M 20	2,5	45	16	6	19,79	247 200	257 200	297 200
M 20	1,5	45	12	6	19,85	247 201	257 201	297 201
M 20	1	45	12	6	19,88	247 202	257 202	297 202



**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: HSS
Provedení: závit lapovaný
Závit: pravý

Material: HSS
Execution: lapped thread
Thread: right-hand

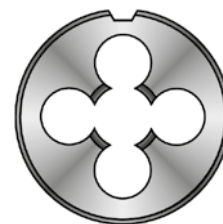
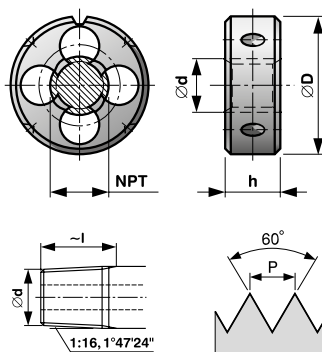
Werkstoff: HSS
Ausführung: geläpptes
Gewinde
Gewinde: rechts

Материал: HSS
Изготовлено: резьба
шлифованная
Резьба: правая

HSS
code 430 XXX

Strojní závitové čelisti kuželové
Conical machine circular dies
Maschinen Konisches
Gewindeschneideisen
Плашки для резьбы

Americký závit trubkový kuželový
NPT 1:16; ANSI B-1.20.1
American tapered pipe thread
NPT 1:16; ANSI B-1.20.1
Amerikanisches kegeliges Rohrgewinde
NPT 1:16; ANSI B-1.20.1
Трубная коническая резьба
NPT 1:16; ANSI B-1.20.1

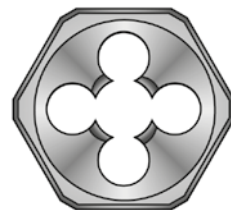
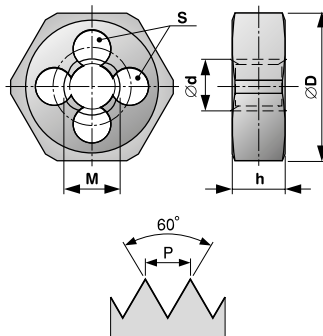


2P

NPT

[illegible]

**Závitové kruhové
čelisti šestihranné
Hexagon die nuts
Sechskant -
Schneidmuttern
Плашки шестиугольные**



Metrický závit ISO DIN 13
Standard metric thread ISO DIN 13
Metrische Regelgewinde ISO DIN 13
Метрическая резьба ISO DIN 13

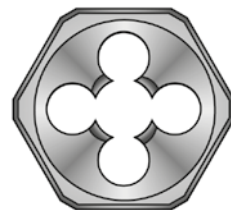
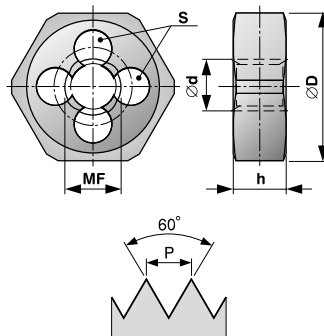
Lícování: 6g / Tolerance: 6g /
Toleranz: 6g / Подгонка: 6g



1.5P

[illegible]

**Závitové kruhové
čelisti šestihranné
Hexagon die nuts
Sechskant -
Schneidmuttern
Плашки шестиугольные**



Jemný metrický závit ISO DIN 13
Fine metric thread ISO DIN 13
Metrische Feingewinde ISO DIN 13
Мелкая метрическая резьба ISO DIN 13

Lícování: 6g / Tolerance: 6g /
Toleranz: 6g / Подгонка: 6g



1,5P

MF

	P	ØD	h	S		code
MF 3	0,35	18	5	4	2,94	220 031
MF 4	0,5	18	5	4	3,93	220 041
MF 5	0,5	18	5	4	4,93	220 051
MF 5	0,75	18	5	4	4,91	220 052
MF 6	0,75	18	7	4	5,91	220 061
MF 7	0,75	21	9	4	6,90	220 071
MF 8	1	21	9	5	7,88	220 081
MF 8	0,75	21	9	5	7,90	220 082
MF 9	1	21	9	5	8,88	220 091
MF 9	0,75	21	9	5	8,90	220 092
MF 10	1,25	27	11	5	9,86	220 101
MF 10	1	27	11	5	9,88	220 102
MF 10	0,75	27	11	5	9,90	220 103
MF 11	1	27	11	5	10,88	220 111
MF 12	1,5	36	10	5	11,85	220 121
MF 12	1,25	36	10	5	11,86	220 122
MF 12	1	36	10	5	11,88	220 123
MF 14	1,5	36	10	5	13,85	220 141
MF 14	1,25	36	10	5	13,86	220 142
MF 14	1	36	10	5	13,88	220 143
MF 15	1,5	41	14	5	14,85	220 151
MF 15	1	41	14	5	14,88	220 152
MF 16	1,5	41	14	5	15,85	220 161
MF 16	1	41	14	5	15,88	220 162
MF 18	2	41	14	5	17,82	220 181
MF 18	1,5	41	14	5	17,85	220 182
MF 18	1	41	14	5	17,88	220 183
MF 20	2	41	18	5	19,82	220 201
MF 20	1,5	41	14	5	19,85	220 202
MF 20	1	41	14	5	19,88	220 203
MF 22	2	50	16	5	21,82	220 221
MF 22	1,5	50	16	5	21,85	220 222
MF 22	1	50	16	5	21,88	220 223
MF 23	1,5	50	16	5	22,85	220 231
MF 24	2	50	16	6	23,82	220 241
MF 24	1,5	50	16	6	23,85	220 242
MF 24	1	50	16	6	23,88	220 243
MF 25	1,5	50	16	6	24,85	220 251
MF 25	1	50	16	6	24,88	220 252
MF 26	1,5	50	16	6	25,85	220 261
MF 27	2	60	18	6	26,82	220 271
MF 27	1,5	60	18	6	26,85	220 272
MF 28	2	60	18	6	27,82	220 281
MF 28	1,5	60	18	6	27,85	220 282
MF 28	1	60	18	6	27,88	220 283
MF 29	1,5	60	18	6	28,85	220 292
MF 30	2	60	18	6	29,82	220 301
MF 30	1,5	60	18	6	29,85	220 302
MF 30	1	60	18	6	29,88	220 303
MF 32	1,5	60	18	7	31,85	220 321
MF 33	3	60	25	8	32,73	220 330
MF 33	2	60	18	8	32,82	220 331
MF 33	1,5	60	18	8	32,85	220 332
MF 35	1,5	60	18	8	34,85	220 351
MF 36	3	60	18	9	35,76	220 361
MF 36	2	60	18	9	35,82	220 362
MF 36	1,5	60	18	9	35,85	220 363
MF 39	3	70	30	8	38,76	220 391
MF 39	2	70	20	8	38,82	220 392
MF 39	1,5	70	20	8	38,85	220 393

Materiál: HSS
Provedení: závit lapovaný
do M 26
Závit: pravý

Material: HSS
Execution: lapped thread
to M 26
Thread: right-hand

Werkstoff: HSS
Ausführung: geläpftes
Gewinde bis M 26
Gewinde: rechts

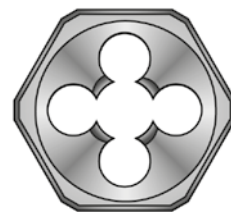
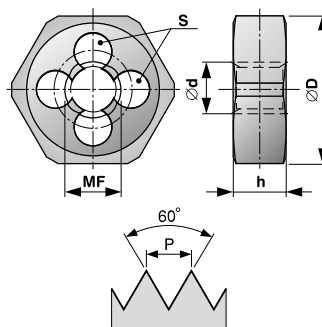
Материал: NO-инструмен-
тальная сталь: HSS
Изготовлено: резба
шлифованная до M 26
Резьба: правая



DIN 382

HSS
code 220 XXX

Závitové kruhové čelisti šestihranné Hexagon die nuts Sechskant - Schneidmuttern Плашки шестиугольные



Jemný metrický závit ISO DIN 13
Fine metric thread ISO DIN 13
Metrische Feingewinde ISO DIN 13
Мелкая метрическая резьба ISO DIN 13

Lícování: 6g / Tolerance: 6g /
Toleranz: 6g / Подгонка: 6g



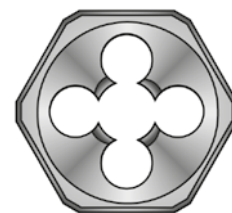
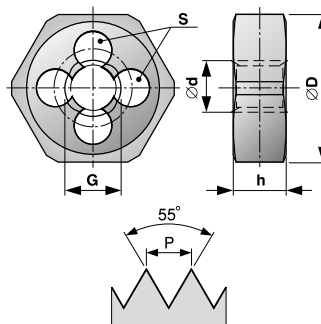
1,5P

	P	ØD	h	S		code
MF 40	1,5	70	20	8	39,85	220 401
MF 42	3	70	30	9	41,76	220 421
MF 42	2	70	20	9	41,82	220 422
MF 42	1,5	70	20	9	41,85	220 423
MF 45	3	85	36	8	44,76	220 451
MF 45	2	85	22	8	44,82	220 452
MF 45	1,5	85	22	8	44,85	220 453
MF 48	3	85	36	8	47,76	220 481
MF 48	2	85	22	8	47,82	220 482
MF 48	1,5	85	22	8	47,85	220 483
MF 50	1,5	85	22	8	49,85	220 501
MF 52	3	85	36	8	51,76	220 521
MF 52	2	85	22	9	51,82	220 522
MF 52	1,5	85	22	9	51,85	220 523
MF 55	4	100	36	9	54,73	220 551
MF 55	3	100	36	9	54,76	220 552
MF 55	2	100	22	8	54,82	220 553
MF 55	1,5	100	22	8	54,85	220 554

DIN 382

HSS
code 222 XXX

Závitové kruhové čelisti šestihranné Hexagon die nuts Sechskant - Schneidmuttern Плашки шестиугольные



Trubkový závit DIN ISO 228
Pipe thread DIN ISO 228
Rohrgewinde DIN ISO 228
Трубная резьба DIN ISO 228

Lícování: A / Tolerance: A /
Toleranz: A / Подгонка: A



1,5P

	z/1"	P	ØD	h	S		code
G 1/8	28	0,907	27	11	4	9,62	222 180
G 1/4	19	1,337	36	10	5	13,03	222 140
G 3/8	19	1,337	41	14	5	16,54	222 380
G 1/2	14	1,814	41	14	6	20,81	222 120
G 5/8	14	1,814	50	16	6	22,77	222 580
G 3/4	14	1,814	50	16	6	26,30	222 340
G 7/8	14	1,814	60	18	6	30,06	222 780
G 1	11	2,309	60	18	6	33,07	222 100
G 1 1/8	11	2,309	70	20	8	37,72	222 118
G 1 1/4	11	2,309	70	20	8	41,73	222 114
G 1 3/8	11	2,309	85	22	8	44,14	222 138
G 1 1/2	11	2,309	85	22	8	47,62	222 112
G 1 3/4	11	2,309	100	22	8	53,57	222 134
G 2	11	2,309	100	22	8	59,43	222 200



**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: HSS
Provedení: závit lapovaný
do M 26 / G 3/4"
Závit: pravý

Material: HSS
Execution: lapped thread
to M 26 / G 3/4"
Thread: right-hand

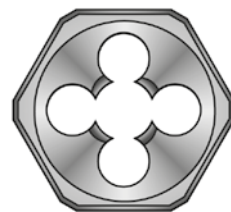
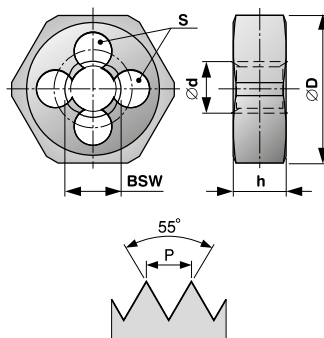
Werkstoff: HSS
Ausführung: geläppter
Gewinde bis M 26 / G 3/4"
Gewinde: rechts

Материал: HSS
Изготовлено: резьба
шлифованная до M 26 /
G 3/4"
Резьба: правая

DIN 382

HSS
code 221 XXX

Závitové kruhové čelisti šestihranné Hexagon die nuts Sechskant - Schneidmuttern Плашки шестиугольные



Whitworthův závit BS 84:1956
Whitworth thread BS 84:1956
Whitworth-Gewinde BS 84:1956
Резьба Витворта BS 84:1956

Lícování: střední / Tolerance: medium class /
Toleranz: Mittelklasse / Подгонка: средний класс



1,5P

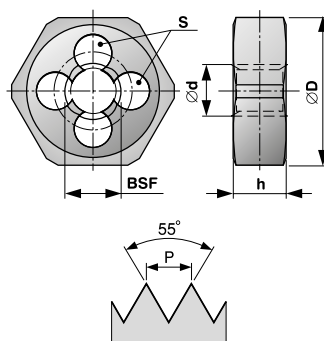


	z/1"	P	ØD	h	S		code
BSW 1/8"	40	0,635	18	5	3	3,09	221 180
BSW 5/32"	32	0,794	18	7	3	3,88	221 532
BSW 3/16"	24	1,058	18	7	3	4,66	221 316
BSW 7/32"	24	1,058	18	7	4	5,46	221 732
BSW 1/4"	20	1,270	18	7	4	6,24	221 140
BSW 5/16"	18	1,411	21	9	4	7,82	221 516
BSW 3/8"	16	1,588	27	11	4	9,40	221 380
BSW 7/16"	14	1,814	27	11	5	10,98	221 716
BSW 1/2"	12	2,117	36	14	4	12,56	221 120
BSW 9/16"	12	2,117	36	14	5	14,14	221 916
BSW 5/8"	11	2,309	41	18	5	15,72	221 580
BSW 3/4"	10	2,540	41	18	5	18,89	221 340
BSW 7/8"	9	2,822	50	22	5	22,10	221 780
BSW 1"	8	3,175	50	22	6	25,27	221 100

DIN 382

HSS
code 223 XXX

Závitové kruhové čelisti šestihranné Hexagon die nuts Sechskant - Schneidmuttern Плашки шестиугольные



Jemný Whitworthův závit BS 84:1956
Fine Whitworth thread BS 84:1956
Whitworth-Feingewinde BS 84:1956
Мелкая резьба Витворта BS 84:1956

Lícování: střední / Tolerance: medium class /
Toleranz: Mittelklasse / Подгонка: средний класс



1,5P



	z/1"	P	ØD	h	S		code
BSF 3/16	32	0,794	18	7	3	4,67	223 316
BSF 1/4	26	0,977	18	7	4	6,25	223 140
BSF 5/16	22	1,154	21	9	4	7,83	223 516
BSF 3/8	20	1,270	27	11	4	9,41	223 380
BSF 7/16	18	1,411	27	11	5	10,99	223 716
BSF 1/2	16	1,588	36	14	4	12,57	223 120
BSF 9/16	16	1,588	36	14	4	14,16	223 916
BSF 5/8	14	1,814	41	18	4	15,73	223 580
BSF 3/4	12	2,117	41	18	5	18,89	223 340
BSF 7/8	11	2,309	50	22	5	22,11	223 780
BSF 1	10	2,540	50	22	6	25,28	223 100

Materiál: HSS
Provedení: závit lapovaný
do BSW / BSF 1"
Závit: pravý

Material: HSS
Execution: lapped thread
to BSW / BSF 1"
Thread: right-hand

Werkstoff: HSS
Ausführung: geläppter
Gewinde bis BSW / BSF 1"
Gewinde: rechts

Материал: HSS
Изготовлено: резьба
шлифованная до BSW /
BSF 1"
Резьба: правая

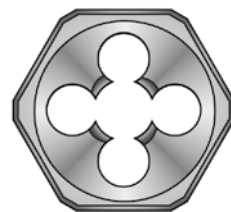
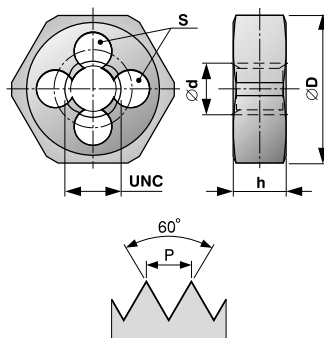


BSW (W) / BSF (W)

DIN 382

HSS
code 225 XXX

Závitové kruhové čelisti šestihranné Hexagon die nuts Sechskant - Schneidmuttern Плашки шестиугольные



UNC

Unifikovaný hrubý závit ASME B1.1
Unified coarse thread ASME B1.1
Unifiziertes-Grobgewinde ASME B1.1
Унифицированная чёрная резьба ASME B1.1

Lícování: 2A / Tolerance: 2A /
Toleranz: 2A / Подгонка: 2A



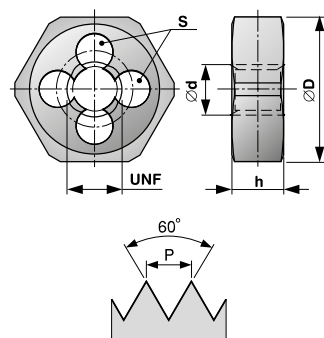
1,5P

	z/1"	P	ØD	h	S		code
UNC 1/4	20	1,270	18	7	4	6,22	225 140
UNC 5/16	18	1,411	21	9	4	7,80	225 516
UNC 3/8	16	1,588	27	11	4	9,37	225 380
UNC 7/16	14	1,814	27	11	5	10,95	225 716
UNC 1/2	13	1,954	36	14	5	12,52	225 120
UNC 9/16	12	2,117	36	14	5	14,10	225 916
UNC 5/8	11	2,309	41	18	5	15,68	225 580
UNC 3/4	10	2,540	41	18	6	18,84	225 340
UNC 7/8	9	2,822	50	22	5	22,00	225 780
UNC 1	8	3,175	60	22	6	25,16	225 100
UNC 1 1/8	7	3,629	60	25	6	28,31	225 118
UNC 1 1/4	7	3,629	60	25	7	31,49	225 114
UNC 1 3/8	6	4,233	70	25	9	34,63	225 138
UNC 1 1/2	6	4,233	85	30	8	37,81	225 112
UNC 1 3/4	5	5,080	85	36	8	44,12	225 134
UNC 2	4,5	5,644	85	36	9	50,45	225 200

DIN 382

HSS
code 226 XXX

Závitové kruhové čelisti šestihranné Hexagon die nuts Sechskant - Schneidmuttern Плашки шестиугольные



UNF

Unifikovaný jemný závit ASME B1.1
Unified fine thread ASME B1.1
Unifiziertes-Feingewinde ASME B1.1
Унифицированная мелкая резьба ASME B1.1

Lícování: 2A / Tolerance: 2A /
Toleranz: 2A / Подгонка: 2A



1,5P

	z/1"	P	ØD	h	S		code
UNF 1/4	28	0,907	18	7	4	6,24	226 140
UNF 5/16	24	1,058	21	9	4	7,82	226 516
UNF 3/8	24	1,058	27	11	4	9,41	226 380
UNF 7/16	20	1,270	27	11	5	10,98	226 716
UNF 1/2	20	1,270	36	10	5	12,56	226 120
UNF 9/16	18	1,411	36	10	5	14,14	226 916
UNF 5/8	18	1,411	41	14	5	15,73	226 580
UNF 3/4	16	1,588	41	14	6	18,89	226 340
UNF 7/8	14	1,814	50	16	5	22,05	226 780
UNF 1	12	2,117	50	16	6	25,21	226 100



**BUČOVICE
TOOLS**

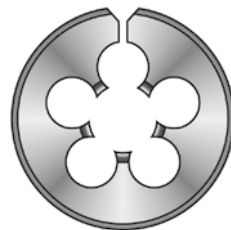
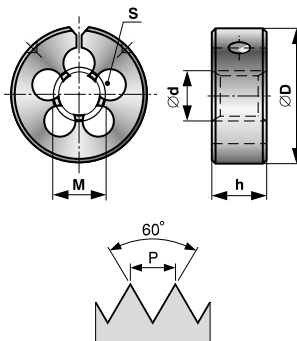
Materiál: HSS
Provedení: závit lapovaný
do UNC / UNF 1"
Závit: pravý

Material: HSS
Execution: lapped thread
to UNC / UNF 1"
Thread: right-hand

Werkstoff: HSS
Ausführung: geläphtes Ge-
winde bis UNC / UNF 1"
Gewinde: rechts

Материал: HSS
Изготовлено: резьба
шлифованная до UNC /
UNF 1"
Резьба: правая

**Závitové kruhové
čelisti stavitelné**
Circular adjustable dies
Runde Schneideisen geschlitzt
Плашки регулируемые



Metrický závit ISO DIN 13
Standard metric thread ISO DIN 13
Metrische Regelgewinde ISO DIN 13
Метрическая резьба ISO DIN 13

Jemný metrický závit ISO DIN 13
Fine metric thread ISO DIN 13
Metrische Feingewinde ISO DIN 13
Мелкая метрическая резьба ISO DIN 13

Licování: 6g / Tolerance: 6g /
Toleranz: 6g / Подгонка: 6g



1,5P

P	ØD - A=13/16"	ØD - B=1"	ØD - C=1 5/16"	ØD - D=1 1/2"	ØD - E=2"	ØD - G=3"	ØD	codex)
	S	S	S	S	S	S		
M 2	0,4	3					1,93	440 020X
M 3	0,5	3					2,92	440 030X
M 3,5	0,6	3					2,94	440 035X
M 4	0,7	3					3,91	440 040X
M 4	0,5	3					3,93	440 041X
M 5	0,8	4					4,90	440 050X
M 5	0,5	4					4,93	440 051X
M 6	1	4		4			5,88	440 060X
M 6	0,75	4		4			5,91	440 061X
M 7	1		4	4			6,88	440 070X
M 7	0,75		4	4			6,90	440 071X
M 8	1,25		4	4	4		7,87	440 080X
M 8	1		4	4	4		7,88	440 081X
M 9	1,25		4	4	4		8,87	440 090X
M 10	1,5		5	4	4		9,85	440 100X
M 10	1,25		5	4	4		9,86	440 101X
M 10	1		5	4	4		9,88	440 102X
M 11	1,5			5	5		10,85	440 110X
M 12	1,75			5	4	4	11,83	440 120X
M 12	1,5			5	4	4	11,85	440 121X
M 12	1,25			5	4	4	11,86	440 122X
M 12	1			5	4	4	11,88	440 123X
M 14	2				5	5	13,82	440 140X
M 14	1,5				5	5	13,86	440 141X
M 14	1,25				5	5	13,88	440 142X
M 16	2				5	5	15,82	440 160X
M 16	1,5				5	5	15,85	440 161X
M 18	2,5					5	17,79	440 180X
M 18	1,5					5	17,85	440 182X
M 20	2,5					6	19,79	440 200X
M 20	1,5					6	19,85	440 202X
M 22	2,5					6	21,79	440 220X
M 22	1,5					6	21,85	440 221X
M 24	3					6	23,76	440 240X
M 24	2					6	23,82	440 241X
M 24	1,5					6	23,85	440 242X
M 25	1,5					6	24,85	440 251X
M 27	3						26,76	440 270X
M 30	3,5						29,73	440 300X

x) 440 XXXA (13/16" - 20,6 mm, h = 6,35)

x) 440 XXXB (1" - 25,4 mm, h = 9,5)

x) 440 XXXC (1 5/16" - 33,4 mm, h = 11,1)

x) 440 XXXD (1 1/2" - 38,1 mm, h = 12,7)

x) 440 XXXE (2" - 50,8 mm, h = 15,9)

x) 440 XXXG (3" - 76,2 mm, h = 22,2)

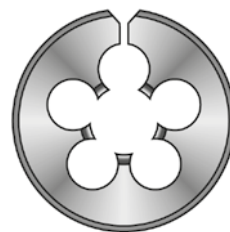
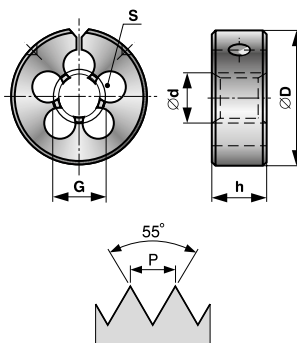
Materiál: HSS
Provedení: závit lapovaný
do M 26
Závit: pravý

Material: HSS
Execution: lapped thread
to M 26
Thread: right-hand

Werkstoff: HSS
Ausführung: geläpptes
Gewinde bis M 26
Gewinde: rechts

Материал: HSS
Изготовлено: резьба
шлифованная до M 26
Резьба: правая

**Závitové kruhové
čelisti stavitelné
Circular adjustable dies
Runde Schneideisen
geschlitzt
Плашки регулируемые**



Trubkový závit DIN ISO 228
Pipe thread DIN ISO 228
Rohrgewinde DIN ISO 228
Трубая резьба DIN ISO 228

Lícování: A / Tolerance: A /
Toleranz: A / Подгонка: A



1.5P

[illegible]

- x) 442 XXXB (1" - 25,4 mm, h = 9,5)
- x) 442 XXXC (1 5/16" - 33,4 mm, h = 11,1)
- x) 442 XXXD (1 1/2" - 38,1 mm, h = 12,7)
- x) 442 XXXE (2" - 50,8 mm, h = 15,9)
- x) 442 XXXG (3" - 76,2 mm, h = 22,2)
- x) 442 XXXI (4" - 101,6 mm, h = 25,4)

Materiál: HSS
Provedení: závit lapovaný
do G 3/4"
Závit: pravý

Material: HSS
Execution: lapped thread to
G 3/4"
Thread: right-hand

Werkstoff: HSS
Ausführung: geläpptes
Gewinde bis G 3/4"
Gewinde: rechts

Материал: HSS
Изготовлено: резьба
шлифованная до G 3/4"
Резьба: правая



SOUPRAVY NÁSTROJŮ
CIRCULAR DIES
GEWINDESCHNEID-
WERKZEUG-SATZ
НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

M

MF

BSW

G

UNC

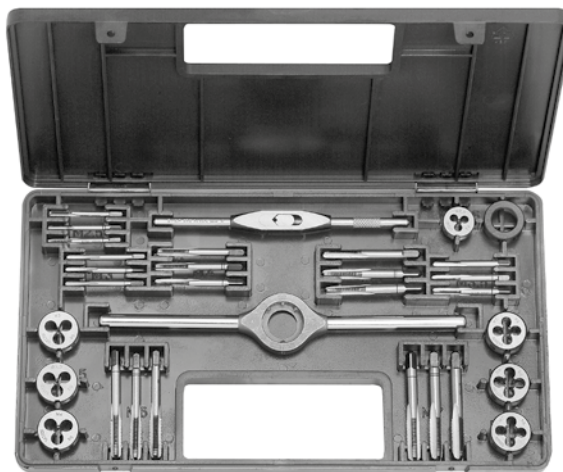
UNF



BUČOVICE TOOLS

M 0-II**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**M**

Norma / Standard / Norm / Нормы		Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 2,5; 3; 3, 5; 4; 5; 6; 7	ČSN 24 1521 	Ø 20 / Ø 16 mm	0,65	255x140x22	NO/CS/WS 310 070
DIN EN 22 568 	M 2,5; 3; 3, 5; 4; 5; 6; 7	ČSN 24 1126 	2-4,5 mm	0,65	255x140x22	HSS 340 070
ČSN 24 1520 	Ø 20 mm					

M 1-II**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**M**

Norma / Standard / Norm / Нормы		Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	ČSN 24 1521 	Ø 25 / Ø 20 mm Ø 38 / Ø 30 mm	2,15	345x200x32	NO/CS/WS 310 120
DIN EN 22 568 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	ČSN 24 1126 	2,5-7,1 mm	2,15	345x200x32	HSS 340 120
ČSN 24 1520 	Ø 25; 38 mm			2,15	345x200x32	HSS LH ^{x)} 350 120

**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: NO; HSS
^{x)} levé provedení

Material: CS-carbon steel;
HSS
^{x)} left thread

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS
^{x)} Gewindelinks

Материал: NO-инструментальная сталь; HSS
^{x)} левая резьба

M 1-D**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**M**

Norma / Standard / Norm / Нормы		Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	ČSN 24 1521 	Ø 25 / Ø 20 mm Ø 38 / Ø 30 mm	2,50	355x270x35	NO/CS/WS 310 128
DIN EN 22 568 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	ČSN 24 1126 	2,5-7,1 mm	2,50	355x270x35	HSS 340 128
ČSN 24 1520 	Ø 25; 38 mm					

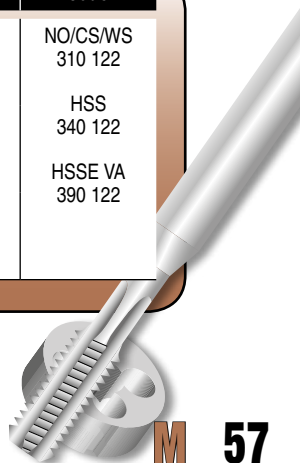
M 1-D DIN**NO/CS/WS****HSS****HSSE VA**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**M**

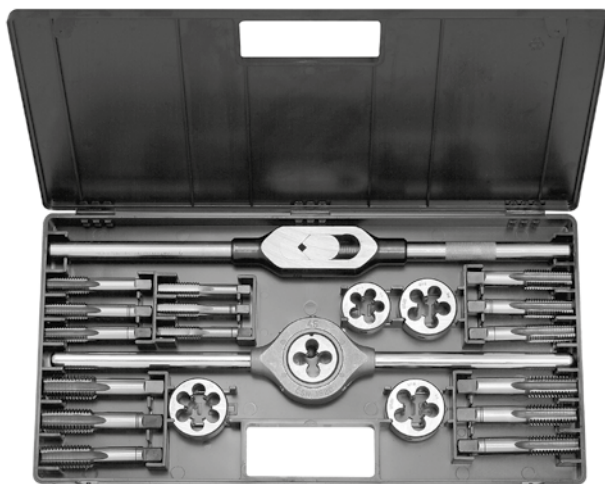
Norma / Standard / Norm / Нормы		Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
DIN 352 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	ČSN 24 1521 	Ø 25 / Ø 20 mm Ø 38 / Ø 30 mm	2,50	355x270x35	NO/CS/WS 310 122
DIN EN 22 568 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	ČSN 24 1126 	2,5-7,1 mm	2,50	355x270x35	HSS 340 122
ČSN 24 1520 	Ø 25; 38 mm			2,50	355x270x35	HSSE VA 390 122

Materiál: NO; HSS; HSSE VA

Material: CS-carbon steel;
HSS; HSSE VAWerkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS; HSSE VAМатериал: NO-инструментальная сталь; HSS;
HSSE VA
 **BUČOVICE
TOOLS**


M 2-II**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**M**

Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 12; 14; 16; 18; 20	ČSN 24 1521 	Ø 45 / Ø 38 mm	4,00	410x210x34	NO/CS/WS 310 200
DIN EN 22 568 	M 12; 14; 16; 18; 20	ČSN 24 1126 	5,6-16 mm	4,00	410x210x34	HSS 340 200
ČSN 24 1520 	Ø 45 mm			4,00	410x210x34	HSS LH ^{x)} 350 200

M 24**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**M**

Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24	ČSN 24 1521 	Ø 25 / Ø 20 mm Ø 38 / Ø 30 mm Ø 55 / Ø 45 mm	9,50	500x400x150	NO/CS/WS 310 240
DIN EN 22 568 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24	ČSN 24 1126 	2,5-7,1; 5,6-16 mm	9,50	500x400x150	HSS 340 240
ČSN 24 1520 	Ø 25; 38; 55 mm					



**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: NO; HSS
^{x)} levé provedení

Material: CS-carbon steel;
HSS
^{x)} left thread

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS
^{x)} Gewindelinks

Материал: NO-инструментальная сталь; HSS
^{x)} левая резьба

M 30**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**M**

Norma / Standard / Norm / Нормы		Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 27; 28; 30	ČSN 24 1521 	Ø 25 / Ø 20 mm Ø 38 / Ø 30 mm Ø 65 / Ø 55 mm	12,50	500x400x150	NO/CS/WS 310 300
DIN EN 22 568 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 27; 28; 30	ČSN 24 1126 	2,5-7,1; 5,6-16 mm	12,50	500x400x150	HSS 340 300
ČSN 24 1520 	Ø 25; 38; 45; 65 mm					

M 3**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

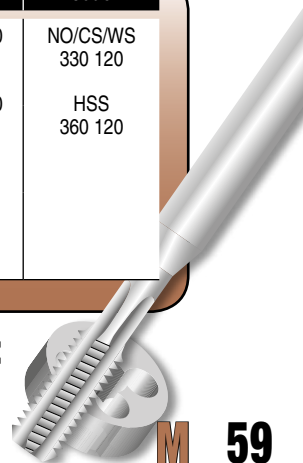
**M**

Norma / Standard / Norm / Нормы		Norma / Standard / Norm / Нормы		Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	ČSN 24 1126 	2,5-7,1 mm	ON 22 6196 		1,20	240x200x60	NO/CS/WS 330 120
PN 8/3225 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	ČSN 24 1121 	Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2	ČSN 25 4620 		1,20	240x200x60	HSS 360 120
ČSN 24 1520 	Ø 25 mm	ČSN 23 0807 						

Materiál: NO; HSS

Material: CS-carbon steel;
HSSWerkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS

Материал: NO-инструментальная сталь; HSS

 **BUČOVICE
TOOLS**
**M****59**

M 4**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**M**

Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12 J (jednořezný závitník - III s delším náběhem / onethreadcutting tap - III bottoming witg longer angle of thread / Gewindebohrer einschneider / чистовой метчик)	ČSN 24 1520 	Ø 25 mm	0,60	290x160x10	NO/CS/WS 310 125
				0,60	290x160x10	HSS 340 125
PN 8/3225 	M 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12	DIN 1814 	2,5-8 mm			

M 4 - JS**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**MF**

Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 3; 4; 5; 6; 7; 8; 8x1; 9; 10; 10x1; 12; 12x1,5; 12x1; 12x1,25 J (jednořezný závitník - III s delším náběhem / onethreadcutting tap - III bottoming witg longer angle of thread / Gewindebohrer einschneider / чистовой метчик)	ČSN 24 1520 	Ø 25 mm	0,90	300x200x10	NO/CS/WS 310 126
				0,90	300x200x10	HSS 340 126
PN 8/3225 	M 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12	DIN 1814 	2,5-8 mm			


BUČOVICE
TOOLS

Materiál: NO; HSS

Material: CS-carbon steel;
HSSWerkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS

Материал: NO-инструментальная сталь; HSS

M 1-QS**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**M**

Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 3; 4; 5; 6; 7; 8; 8x1; 10 10x1; 12; 12x1; 12x1,5	ČSN 24 1520 	Ø 25 mm	1,25	270x170x60	NO/CS/WS 310 121
				1,25	270x170x60	HSS 360 121
PN 8/3225 	M 3; 4; 5; 6; 7; 8; 8x1; 10 10x1; 12; 12x1; 12x1,5	DIN 1814 	2,5-8 mm			

OS - 1**HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**G(BSP)**

Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
ČSN 22 3012 	G 1/8"; 1/4"; 3/8"; 1/2"; 3/4"	DIN 382 	G 1/8"; 1/4"; 3/8"; 1/2"; 3/4"	1,15	270x240x35	HSS 340 220

Materiál: NO; HSS

Material: CS-carbon steel;
HSSWerkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS

Материал: NO-инструментальная сталь; HSS

**BUČOVICE
TOOLS**
M / G(BSP)**61**

AUTO-1

NO/CS/WS

HSS

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы



M

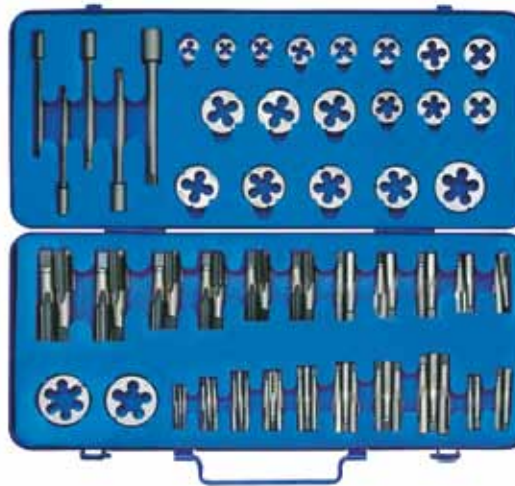
Norma / Standard / Norm / Norma		Norma / Standard / Norm / Norma		kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 7; 8x1; 10x1; 10x1, 25; 11; 11x1; 12x1; 12x1,25; 12x1,5; 14x1; 14x1,25; 14x1,5; 16x1; 16x1 LH; 16x1,5; 18x1,5; 20x1,5; 22x1,5; 24x1,5	DIN EN 22 568 	M 7; 8x1; 10x1; 10x1,25; 11; 11x1; 12x1; 12x1,25; 12x1,5; 14x1; 14x1,25; 14x1,5; 16x1; 16x1 LH; 16x1,5; 18x1,5; 20x1,5; 22x1,5; 24x1,5	5,20	440x185x60	NO/CS 310 241
				5,20	440x185x60	HSS 340 241
		ČSN 24 1151 	☐ 5; 5,6; 6,3; 7,1; 9 mm			

AUTO-2 ŠKODA

NO/CS/WS

HSS

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы



M

Norma / Standard / Norm / Norma		Norma / Standard / Norm / Norma		kg	axbxc	code	
ČSN 22 3010 	M 4; 5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 8x1; 10x1; 10x1,25; 11x1; 12x1; 12x1,25; 12x1,5; 14x1; 14x1,25; 14x1,5; 16x1; 18x1,5; 20x1,5	DIN EN 22 568 	M 4; 5; 6; 7; 8; 10; 11; 12; 8x1; 10x1; 10x1,25; 11x1; 12x1; 12x1,25; 12x1,5; 14x1; 14x1,25; 14x1,5; 16x1; 18x1,5; 20x1,5	4,20	440x185x60	NO/CS 310 201	
					4,20	440x185x60	HSS 340 201
		ČSN 24 1151 	☐ 5; 5,6; 6,3; 7,1; 9 mm				



BUČOVICE TOOLS

Materiál: NO; HSS

Material: CS-carbon steel; HSS

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl; HSS

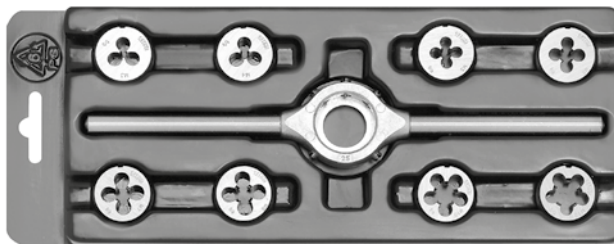
Материал: NO-инструментальная сталь; HSS

MINI-1

NO/CS/WS

HSS

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы



M

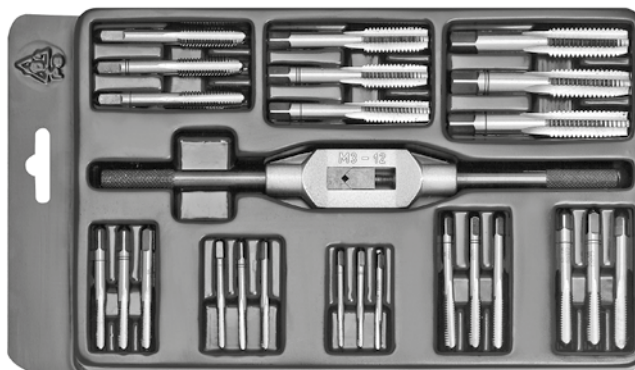
Norma / Standard / Norm / Норма	Norma / Standard / Norm / Норма	kg	axbxc	code
PN 8/3225 	M 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12 	0,40 0,40	260x100x15 260x100x15	NO/CS/WS 330 129 HSS 340 129

MINI-2

NO/CS/WS

HSS

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы



M

Norma / Standard / Norm / Норма	Norma / Standard / Norm / Норма	kg	axbxc	code
ČSN 22 3010 	M 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12 	0,40 0,40	250x150x15 250x150x15	NO/CS/WS 310 127 HSS 340 127

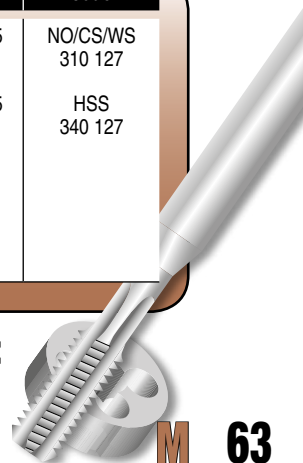
Material: NO; HSS

Material: CS-carbon steel;
HSS

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS

Материал: NO-инструментальная сталь; HSS

 **BUČOVICE
TOOLS**



M

63

MINI-1D profi

HSSE

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы



M

Norma / Standard / Norm / Норма		Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
 DIN EN 22 568	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	 ČSN 24 1520	Ø 25 mm Ø 38 mm	0,12	350x120x40	HSSE 290 129
				0,12	350x120x40	HSSE-VA ^{x)} 390 129
 ČSN 24 1521	Ø 25 / Ø 20 mm Ø 38 / Ø 30 mm					

MINI-2D profi

HSSE

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы



M

Norma / Standard / Norm / Нормы		Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
ČSN 22 3043 PN 8/3044 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	DIN 1814 	2,5-8 mm	1,27	365x165x40	190 129



**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: HSSE; ^{x)} HSSE - na nerez

Material: HSSE; ^{x)} HSSE - stainless steel

Werkstoff: HSSE; ^{x)} HSSE - Rostfreistähle

Материал: HSSE; ^{x)} HSSE - нержавеющая

MINI-2L

NO/CS/WS

HSS

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы



M

Norma / Standard / Norm / Нормы

ČSN 22 3010

M 3LH; 4LH; 5LH; 6LH; 7LH;
8LH; 10LH; 12LH

kg

axbxc

code

0,30

240x120x15

NO/CS/WS
320 120

0,30

240x120x15

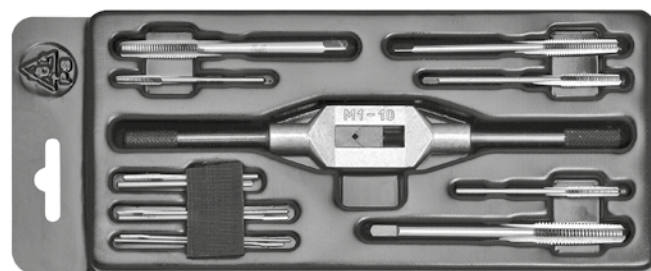
HSS
340 124

MAT-1

NO/CS/WS

HSS

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы



M

Norma / Standard / Norm / Нормы

PN 8/3074

M 2; 2,5

PN 8/3070

M 3; 3,5; 4; 5; 6; 7; 8

Norma / Standard / Norm / Нормы

DIN 1814

2-6 mm

kg

axbxc

code

0,20

230x100x15

NO/CS/WS
310 080

0,20

230x100x15

HSS
340 080

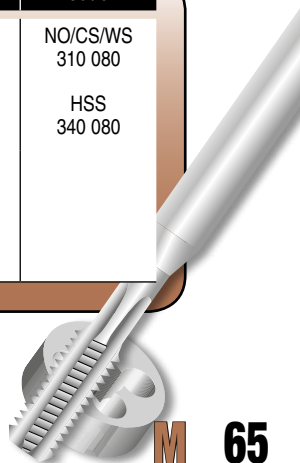
Material: NO; HSS

Material: CS-carbon steel;
HSS

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS

Материал: NO-инструментальная сталь; HSS

 **BUČOVICE
TOOLS**



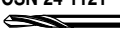
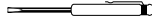
M

65

N 3-II**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**M**

Norma / Standard / Norm / Norma	Norma / Standard / Norm / Norma	Norma / Standard / Norm / Norma	kg	axbxc	code
ČSN 22 3010  M 4x0,5; 5x0,5; 6x0,75; 8x0,75; 8x1; 9x1; 10x0,75; 10x1; 11x1; 12x1; 12x1,5; 14x1; 14x1,25; 14x1,5	ČSN 24 1151  3,15; 3,55; 4; 5; 5,6; 6,3; 7,1; 9 mm	PN 23 8990  č. 1; 2; 3; 4	8,60	495x315x60	NO/CS/WS 310 141
DIN EN 22 568  M 4x0,5; 5x0,5; 6x0,75; 8x0,75; 8x1; 9x1; 10x0,75; 10x1; 11x1; 12x1; 12x1,5; 14x1; 14x1,25; 14x1,5	ČSN 24 1520  Ø 25; 38 mm	ČSN 24 1521  Ø 25 / Ø 20 mm Ø 38 / Ø 30 mm	8,60	495x315x60	HSS 340 141
ČSN 24 1121  Ø 2; 3; 3,5; 4,5; 5,2; 7; 7,2; 8; 9; 9,2; 10; 10,5; 11; 12,5; 12,8	ČSN 24 1126  2-4,5; 3,55-9 mm				

G 1-II**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**G(BSP)**

Norma / Standard / Norm / Norma	Norma / Standard / Norm / Norma	kg	axbxc	code
ČSN 22 3012  G 1/8"; 1/4"; 3/8"; 1/2"; 5/8"; 3/4"; 7/8"; 1"	ČSN 24 1521  Ø 45 / Ø 30 mm Ø 45 / Ø 38 mm Ø 65 / Ø 55 mm	12,60	670x330x90	NO/CS/WS 312 100
DIN EN 24 231  G 1/8"; 1/4"; 3/8"; 1/2"; 5/8"; 3/4"; 7/8"; 1"	DIN 1814  3-9 mm 5,5-20 mm	12,60	670x330x90	HSS 340 100
ČSN 24 1520  Ø 45; 65 mm				

**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: NO; HSS

Material: CS-carbon steel;
HSSWerkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS

Материал: NO-инструментальная сталь; HSS

W 1-II**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**BSW (W)**

Norma / Standard / Norm / Нормы		Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
BSW 8/3011 	BSW 1/8"; 3/16"; 1/4"; 5/16"; 3/8"; 7/16"; 1/2"	ČSN 24 1521 	Ø 25 / Ø 20 mm Ø 38 / Ø 30 mm	2,50	350x270x30	NO/CS/WS 311 012
PN 8/3211 	BSW 1/8"; 3/16"; 1/4"; 5/16"; 3/8"; 7/16"; 1/2"	ČSN 24 1126 	2-4,5 mm 3,55-9 mm	2,50	350x270x30	HSS 340 012
ČSN 24 1520 	Ø 25; 38 mm					

W 2-II**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**BSW (W)**

Norma / Standard / Norm / Нормы		Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
BSW 8/3011 	BSW 1/2"; 9/16"; 5/8"; 3/4"; 7/8"; 1"	ČSN 24 1521 	Ø 55 / Ø 38 mm Ø 55 / Ø 45 mm	7,40	535x275x70	NO/CS/WS 311 100
DIN EN 22 568 	BSW 1/2"; 9/16"; 5/8"; 3/4"; 7/8"; 1"	ČSN 24 1126 	5,6-16 mm	7,40	535x275x70	HSS 341 000
ČSN 24 1520 	Ø 55 mm					

Materiál: NO; HSS

Material: CS-carbon steel;
HSSWerkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS

Материал: NO-инструментальная сталь; HSS

 **BUČOVICE
TOOLS**
 **BSW (W)**

UNC 0**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**UNC**

Norma / Standard / Norm / Нормы		Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
DIN 352 (PN 8/3015) - NO	UNC 5-40; 6-32; 8-32; 10-24; 12-24	ČSN 24 1126	2,5-7,1 mm	1,70	355x270x35	NO/CS/WS 315 000
DIN 352 - HSS				1,70	355x270x35	HSS 345 000
DIN EN 22 568	UNC 5-40; 6-32; 8-32; 10-24; 12-24	ČSN 24 1520	Ø 20 mm			

UNC 1**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**UNC**

Norma / Standard / Norm / Нормы		Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
DIN 352 (PN 8/3015) - NO	UNC 1/4 - 20; 5/16 - 18; 3/8 - 16; 7/16 - 14; 1/2 - 13	ČSN 24 1521	Ø 25 / Ø 20 mm Ø 38 / Ø 30 mm	2,10	350x270x40	NO/CS/WS 315 100
DIN 352 - HSS				2,10	350x270x40	HSS 345 100
DIN EN 22 568	UNC 1/4 - 20; 5/16 - 18; 3/8 - 16; 7/16 - 14; 1/2 - 13	ČSN 24 1126	2,5-7,1 mm			
ČSN 24 1520	Ø 25; 38 mm					

**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: NO; HSS

Material: CS-carbon steel;
HSSWerkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS

Материал: NO-инструментальная сталь; HSS

UNC 2**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**UNC**

Norma / Standard / Norm / Нормы	Norma / Standard / Norm / Нормы	kg	axbxc	code
DIN 352 (PN 8/3015) - NO 	UNC 1/2 - 13; 5/8 - 11; 3/4 - 10; 7/8 - 9; 1 - 8 	6,60	510x350x40	NO/CS/WS 315 200
DIN 352 - HSS		6,60	510x350x40	HSS 345 200
DIN EN 22 568 	UNC 1/2 - 13; 5/8 - 11; 3/4 - 10; 7/8 - 9; 1 - 8			
ČSN 24 1520 	Ø 55 mm			

UNF 0**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**UNF**

Norma / Standard / Norm / Нормы	Norma / Standard / Norm / Нормы	kg	axbxc	code
DIN 2181 (PN 8/3015) - NO 	UNF 5-44; 6-40; 8-36; 10-32; 12-28 	1,60	355x270x35	NO/CS/WS 316 000
DIN 2181 - HSS		1,60	355x270x35	HSS 346 000
DIN EN 22 568 	UNF 5-44; 6-40; 8-36; 10-32; 12-28			
ČSN 24 1520 	Ø 20 mm			

Materiál: NO; HSS

Material: CS-carbon steel;
HSSWerkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS

Материал: NO-инструментальная сталь; HSS

 **BUČOVICE
TOOLS**
UNC / UNF 69

UNF 1**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**UNF**

Norma / Standard / Norm / Нормы		Norma / Standard / Norm / Нормы	kg	axbxc	code
DIN 2181 (PN 8/3015) - NO	UNF 1/4 - 28; 5/16 - 24; 3/8 - 24; 7/16 - 20; 1/2 - 20	ČSN 24 1521	2,40	350x270x40	NO/CS/WS 316 100
DIN 2181 - HSS		Ø 25 / Ø 20 mm Ø 38 / Ø 30 mm			
DIN EN 22 568	UNF 1/4 - 28; 5/16 - 24; 3/8 - 24; 7/16 - 20; 1/2 - 20	ČSN 24 1126			
ČSN 24 1520	Ø 25; 38 mm	2,5-7,1 mm			HSS 346 100

UNF 2**NO/CS/WS****HSS**

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**UNF**

Norma / Standard / Norm / Нормы		Norma / Standard / Norm / Нормы	kg	axbxc	code
DIN 2181 (PN 8/3015) - NO	UNF 1/2 - 20; 5/8 - 18; 3/4 - 16; 7/8 - 14; 1 - 12	ČSN 24 1521	6,40	510x350x40	NO/CS/WS 316 200
DIN 2181 - HSS		Ø 55 / Ø 38 mm Ø 55 / Ø 45 mm			
DIN EN 22 568	UNF 1/2 - 20; 5/8 - 18; 3/4 - 16; 7/8 - 14; 1 - 12	ČSN 24 1126			
ČSN 24 1520	Ø 55 mm	5,6-16 mm			HSS 346 200

**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: NO; HSS

Material: CS-carbon steel;
HSSWerkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSSМатериал: NO-инструмен-
тальная сталь; HSS

BIT 1

HSS

Soupravy závitorezných bitů
Screwdriver-bits set
Gewindebohrer-Bits
- Satz
Наборы метчиков



M

Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
BIT 1 M3-M8 PN 8/3016 	M 3; 4; 5; 6; 8	0,05	155x90	948 100
BIT 1 M3-M10 PN 8/3016 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10	0,05	155x90	948 110
BIT 1 M4-M12 PN 8/3016 	M 4; 5; 6; 8; 10; 12	0,10	155x90	948 120

BIT 3

HSS

Soupravy závitorezných bitů
Screwdriver-bits set
Gewindebohrer-Bits
- Satz
Наборы метчиков



M

Norma / Standard / Norm / Нормы		Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
BIT 3 M4-M12 PN 8/3016 	M 4; 5; 6; 8; 10; 12	šroubovák s „T“ rukojetí / Screwdriver with „T“ holder / Schraubendreher mit „T“ halter / отвертка с „T“ рукояткой		0,20	155x90	948 300
BIT 3 M3-M10 PN 8/3016 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10	šroubovák s „T“ rukojetí / Screwdriver with „T“ holder / Schraubendreher mit „T“ halter / отвертка с „T“ рукояткой		0,20	155x90	948 310

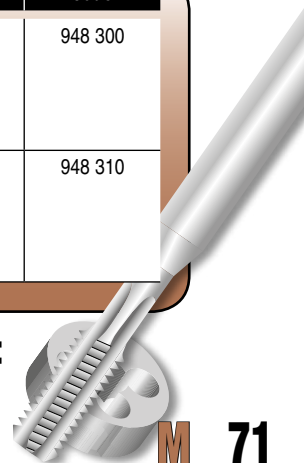
Material: HSS

Material: HSS

Werkstoff: HSS

Материал: HSS

 **BUČOVICE
TOOLS**



BIT 4

HSS

Soupravy závitorezných bitů
Screwdriver-bits set
Gewindebohrer-Bits
- Satz
Наборы метчиков



M

Norma / Standard / Norm / Норма	Norma / Standard / Norm / Норма	kg	axbxc	code
BIT 4 M4-M12 PN 8/3016 	M 4; 5; 6; 8; 10; 12 vratidlo s ráčnou / tap wrench with ratchet / Werkzeughalter mit Knarre / вороток с зубьями	0,20	155x90	948 400
BIT 4 M3-M10 PN 8/3016 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10 vratidlo s ráčnou / tap wrench with ratchet / Werkzeughalter mit Knarre / вороток с зубьями	0,20	155x90	948 410

HSS

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerk-
zeug-Satz
Набор для нарезания
резьб



M

Norma / Standard / Norm / Норма	Norma / Standard / Norm / Норма	kg	axbxc	code
Typ C - 1 DIN 371 - DIN 376 (2N) 	M 3; 4; 5; 6; 8 Typ C - 3 DIN 371 - DIN 376 (2N) 	0,10 0,15 0,20 0,20	73x17x133 73x17x133 73x17x133 73x17x133	101 008 101 010 101 012 101 112
Typ C - 2 DIN 371 - DIN 376 (2N) 	M 4; 5; 6; 8; 10 Typ C - 4 DIN 371 - DIN 376 (2N) 			



**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: HSS

Material: HSS

Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS

HSS

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**M**

Norma / Standard / Norm / Нормы		Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
Typ B - 1 DIN 371 - DIN 376 (2N) 	M 3; 4; 5; 6; 8	Typ B - 3 DIN 371 - DIN 376 (2N) 	M 5; 6; 8; 10; 12	0,10	73x17x133	102 008
				0,15	73x17x133	102 010
				0,20	73x17x133	102 012
				0,20	73x17x133	102 112
Typ B - 2 DIN 371 - DIN 376 (2N) 	M 4; 5; 6; 8; 10	Typ B - 4 DIN 371 - DIN 376 (2N) 	M 4; 6; 8; 10; 12			

HSS

Souprava závitorezných nástrojů
Tap & die set
Gewindeschneidwerkzeug-Satz
Набор для нарезания резьбы

**M**

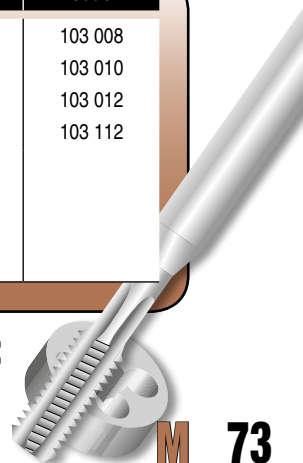
Norma / Standard / Norm / Нормы		Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
Typ C/35 - 1 DIN 371 - DIN 376 (2N) 	M 3; 4; 5; 6; 8	Typ C/35 - 3 DIN 371 - DIN 376 (2N)) 	M 5; 6; 8; 10; 12	0,10	73x17x133	103 008
				0,15	73x17x133	103 010
				0,20	73x17x133	103 012
				0,20	73x17x133	103 112
Typ C/35 - 2 DIN 371 - DIN 376 (2N) 	M 4; 5; 6; 8; 10	Typ C/35 - 4 DIN 371 - DIN 376 (2N) 	M 4; 6; 8; 10; 12			

Materiál: HSS

Material: HSS

Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS


**BUČOVICE
TOOLS**
**M 73**

TYP E

HSS

Souprava strojních závitníků válcovaných
Sets of machine taps not grounded thread
Satz - Maschinengewindebohrer (gewalztes Gewinde)
Набор для нарезания резьб (катаная резьба)



M

Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
Typ E - 1 DIN 371 - DIN 376 (2N) 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 (přímá drážka s lamačem třísek / spiral point / Schälanschnitt / ломател стружек)	0,25	140x85x30	105 001
Typ E - 2 DIN 371 - DIN 376 (2N) 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 (šroubovitá drážka / spiral flute / Rechtsspiralnute / винтовые дорожки)	0,25	140x85x30	105 002

Materiál: HSS

Material: HSS

Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS

TYP E

HSSE

Souprava strojních závitníků broušených
Set of machine taps with grounded thread
Satz - Maschinengewindebohrer (geschliffenes Gewinde)
Набор для нарезания резьб (шлифованная резьба)



M

Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
Typ E - 3 DIN 371 - DIN 376 (2N) 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 (přímá drážka s lamačem třísek / spiral point / Schälanschnitt / ломател стружек)	0,25	140x85x30	105 003
Typ E - 4 DIN 371 - DIN 376 (2N) 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 (šroubovitá drážka / spiral flute / Rechtsspiralnute / винтовые дорожки)	0,25	140x85x30	105 004

Materiál: HSSE

Material: HSSE

Werkstoff: HSSE

Mamepuan: HSSE



**BUČOVICE
TOOLS**

TYP D

HSS

Souprava strojních závitníků
válnovaných + vrtáky
(ČSN 22 1121)

Sets of machine taps not
grounded thread and drills
(ČSN 22 1121)

Satz - Maschinengewinde-
bohrer + Bohrer (ČSN 22 1121)
(gewalzt Gewinde)

Набор для нарезания резьб
+ сверло (ČSN 22 1121)
(катаная резьба)



M

Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
Typ D - 1 DIN 371 - DIN 376 (2N)	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 (přímá drážka s lamačem třísek / spiral point / Schälanschnitt / ломател стружек)	0,35	140x85x30	104 001
ČSN 22 1121	Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6; 8; 8,5; 10,2			
Typ D - 2 DIN 371 - DIN 376 (2N)	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 (šroubovitá drážka / spiral flute / Rechtsspiralnute / винтовые дорожки)	0,35	140x85x30	104 002
ČSN 22 1121	Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6; 8; 8,5; 10,2			

Materiál: HSS

Material: HSS

Werkstoff: HSS

Материал: HSS

TYP D

HSSE

Souprava strojních závitníků
broušených + vrtáky (DIN 338)

Set of machine taps with
grounded thread and drills
(DIN 338)

Satz - Maschinengewinde-
bohrer + Bohrer (DIN 338)
(geschliffenes Gewinde)

Набор для нарезания резьб
+ сверло (DIN 338)
(шлифованная резьба)



M

Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
Typ D - 3 DIN 371 - DIN 376 (2N)	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 (přímá drážka s lamačem třísek / spiral point / Schälanschnitt / ломател стружек)	0,35	140x85x30	104 003
DIN 338	Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6; 8; 8,5; 10,2			
Typ D - 4 DIN 371 - DIN 376 (2N)	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 (šroubovitá drážka / spiral flute / Rechtsspiralnute / винтовые дорожки)	0,35	140x85x30	104 004
DIN 338	Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6; 8; 8,5; 10,2			

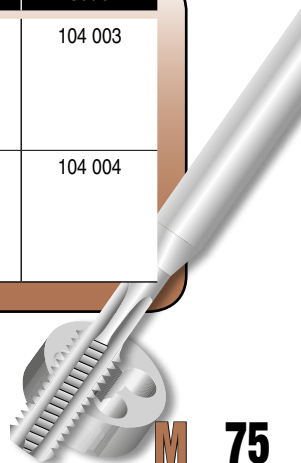
Materiál: HSSE

Material: HSSE

Werkstoff: HSSE

Материал: HSSE

 **BUČOVICE
TOOLS**



M

75

M 6 - ZV

NO/CS/WS

HSS

Soupravy ručních
sadových závitníků
s vrtáky
Set of hand taps and
drills
Satz Handgewindebohrer
und Bohrer
Набор для нарезания
резьб и сверла



M

Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
DIN 352 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	0,65	150x110x30	NO/CS/WS 310 140
ČSN 22 1121 (DIN 338) 	Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6; 8; 8,5; 10,2			
DIN 352 	M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	0,65	150x110x30	HSS 340 144
DIN 338 	Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6; 8; 8,5; 10,2			

Materiál: NO; HSS

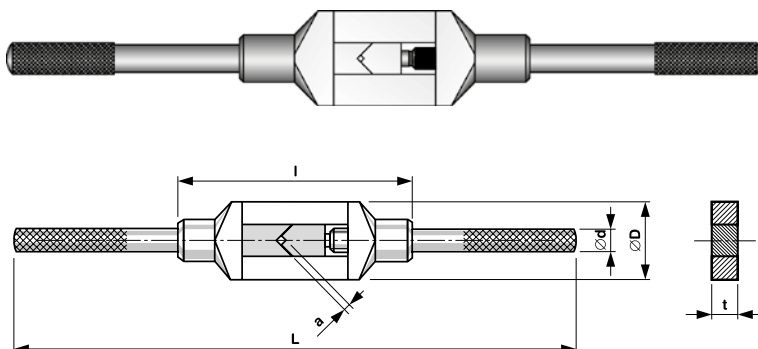
Material: CS-carbon steel;
HSS

Werkstoff: WS-Werkzeugstahl;
HSS

Материал: NO-инструмен-
тальная сталь; HSS

DIN 1814

Vratidla ruční
nastavitelná na závitníky
Adjustable tap wrenches
Verstellbare Windeisen
Воротки ручные



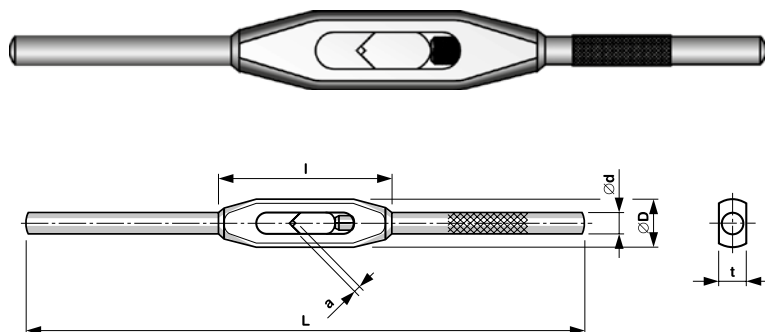
	a	l	L	Ø D	Ø d	t	code
0	2-5	50	125	17	5	5	402 000
1	2-6	73	175	24	7	8	402 010
1,5	2,5-8	75	200	25	8	9	402 015
3	4,9-12	132	370	45	14	16	402 030
4	5,5-16	135	465	45	15	18,5	402 040
5	7-20	165	735	55	16	22,5	402 050
6	11-24	200	1000	70	20	25	402 060
7	16-32	310	1450	120	25	25	402 070



**BUČOVICE
TOOLS**

ČSN 24 1126

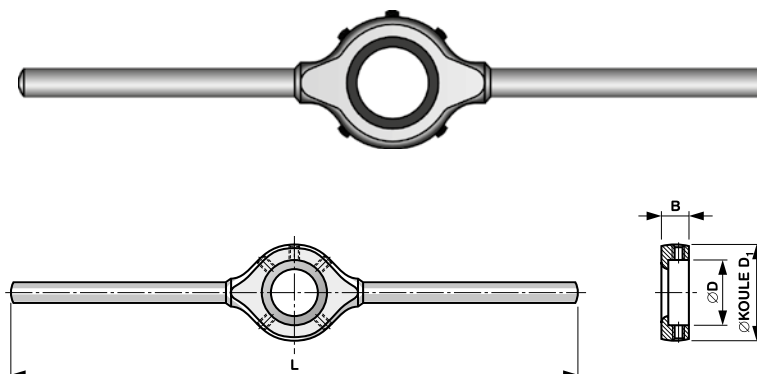
**Vratidla ruční
nastavitelná na závitníky**
Adjustable tap wrenches
Verstellbare Windeisen
Воротки ручные



	a	l	L	Ø D	Ø d	t	code
1	2-4,5	49	125	12	5	7	401 045
2	2,5-7,1	65	210	18	8	10	401 071
3	3,55-9	96	310	26	11	14	401 090
4	5,6-16	134	400	40	15	22	401 160
5	14-31,5	225	700	78	25	35	401 315

ČSN 24 1520 - DIN 225

**Vratidla ruční na závi-
tové kruhové čelisti**
Circular die stocks
Schneideisenhalter
Воротки ручные
на плашки

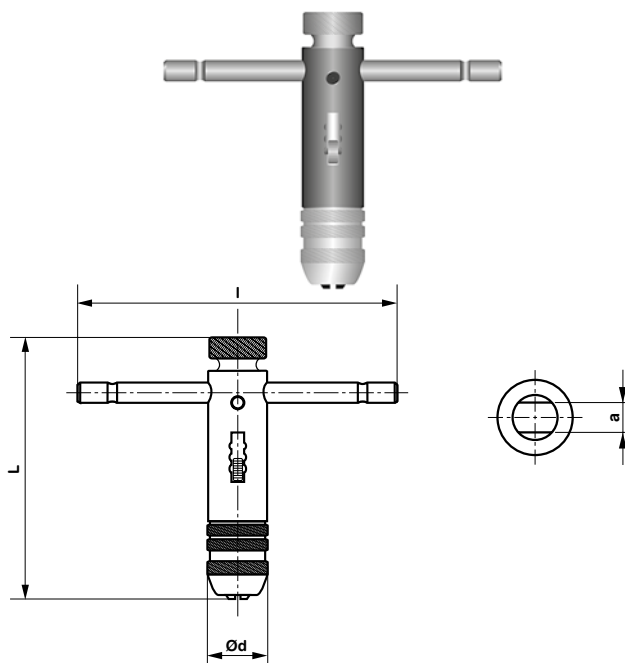


D	D ₁	B	L	code
45		18		403 045
45		14		403 046
65		18		403 066
75		20		403 076
75		30		403 075
90		22		403 090
90		36		403 091
105		22		403 106
105		36		403 105
120		22		403 121
120		36		403 120
150		25		403 150
180		25		403 180

ČSN 24 1520

**Vratidla ruční
nastavitelná s ráčnou**
Adjustable tap
wrenches with ratchet
Verstellbare Windeisen
mit Knarre
Воротки ручные
с зубьями

**Vratidla ruční nastavitelná
s ráčnou - bit**
Adjustable tap wrenches
with ratchet - bit
Verstellbare Windeisen
mit Knarre - Bit
Воротки ручные
с зубьями - БИТ



	Velikost/Size/Größe/Размер	L	l	Ø d	a	code
R 1	M 3 - M 8	82	100	19	2,5 - 5	404 050
R 2	M 5 - M 12	82	100	19	4,2 - 10,2	404 102
R 3	M 3 - M 10	250			2,4 - 5,5	404 011
R 4	M 5 - M 12	295			4,8 - 5,5	404 013

	Velikost/Size/Größe/Размер	L	l	Ø d	b	code
R 4	M 3 - M 12	82	100	19	1/4"	404 104

Pouzdra do vratidel
Diameter reducing ring
Schneideisen-Kapseln
Втулка переходная



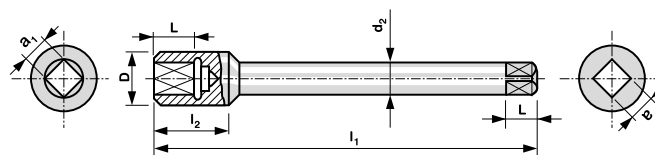
Velikost/Size/Größe/Размер plastová / plastic / Plastick / пластик	code	Velikost/Size/Größe/Размер kovová / metal / Metall / металл	code
20x16	800 016	55x38	855 038
25x20	800 020	55x45	855 045
38x30	800 030	65x55	855 055
45x38	800 038		
45x30	800 045		



**BUČOVICE
TOOLS**

ČSN 24 1151 - DIN 377

Nástavce na závitníky
Extension taps
Verlängerung für
Gewindebohrer
Наставка метчиков



$a_1 - a$	l_1	d_2	D	code
2,1	80	4	7	999 021
2,4	80	4	7	999 024
2,7	80	4	7	999 027
3	85	4	7	999 030
3,15	90	4	7	999 031
3,55	95	4,5	8	999 035
4	100	5	9	999 040
5	110	6,5	11	999 050
5,6	115	7	12	999 056
6,3	120	8	14	999 063
7,1	125	9	15	999 071
8	130	10	17	999 080
9	130	11,5	19	999 090
10	140	11,8	21	999 100
11	150	14	23	999 110
12	155	16	25	999 120
13	165	17	27	999 130
14,5	175	19	29	999 145
16	180	20	30	999 160
18	190	24	33	999 180
20	200	26,5	35	999 200

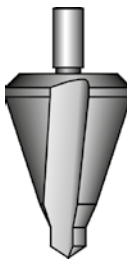


VRTÁKY A ZÁHLUBNÍKY
DRILLS
AND COUNTERSINKS
BOHRER UND SENKER
СВЁРЛА И ШЕНКЕРА



BUČOVICE TOOLS

KUŽELOVÉ VRTACÍ TRNY CONICAL PEELING DRILLS SCHÄLAUFBOHRER КОНИЧЕСКИЕ СВЁРЛА

		Velikost/Size/ Grösse/Размер	Velikost/Size/ Grösse/Размер	Velikost/Size/ Grösse/Размер	Velikost/Size/ Grösse/Размер	Velikost/Size/ Grösse/Размер		
		3/7 bit	3/22 (č. 2A)	9/22	16/30 (č. 3)	40/60 (č. 6)		
		3/14 (č. 1)	6/20 (č. 2)	4/30	36/50 (č. 5)			
		1/7,8		6/30 (č. L)	26/40 (č. 4)			
		2/10,2		8/30				
								
		HSS/HSSE	HSS/HSSE	HSS/HSSE	HSS/HSSE	HSS/HSSE		
		n/min	n/min	n/min	n/min	n/min		
P	1	600 - 300	400 - 200	300 - 100	100 - 50	60 - 30	0,3 - 4 mm	O
	2	600 - 200	400 - 150	300 - 90	90 - 40	50 - 25	0,3 - 2 mm	O
	3	600 - 300	400 - 200	300 - 100	100 - 50	60 - 30	0,3 - 4 mm	O
	4	400 - 200	300 - 100	200 - 70	60 - 30	40 - 20	0,3 - 2 mm	O
	5							
	6	400 - 200	300 - 100	200 - 70	60 - 30	40 - 20	0,3 - 2 mm	O
	7	400 - 200	300 - 100	200 - 70	60 - 30	40 - 20	0,3 - 2 mm	O
M	1							
	2							
K	1	400 - 200	300 - 100	200 - 70	60 - 30	40 - 20	0,3 - 2 mm	O
	2	400 - 200	300 - 100	200 - 70	60 - 30	40 - 20	0,3 - 2 mm	O
	3	400 - 200	300 - 100	200 - 70	60 - 30	40 - 20	0,3 - 2 mm	O
N	1	400 - 200	300 - 100	200 - 70	60 - 30	40 - 20	0,3 - 2 mm	O
	2	400 - 200	300 - 100	200 - 70	60 - 30	40 - 20	0,3 - 2 mm	O
	3	1200 - 700	900 - 500	600 - 300	150 - 80	100 - 50	0,3 - 6 mm	O
	4	1200 - 700	900 - 500	600 - 300	150 - 80	100 - 50	0,3 - 6 mm	O
	5	1200 - 700	900 - 500	600 - 300	150 - 80	100 - 50	0,3 - 6 mm	O
	6	1200 - 700	900 - 500	600 - 300	150 - 80	100 - 50	0,3 - 6 mm	O
	7	1500 - 700	1000 - 700	900 - 500	250 - 120	150 - 80	<10 mm	V/O
	8	1500 - 700	1000 - 700	900 - 500	250 - 120	150 - 80	<10 mm	V/O
S								
H	1							
	2							
	3							

 Omezené použití / Possible use / Geeignet / Ограниченно
 Doporučené použití / Optimal use / Optimal / Оптимально

 **BUČOVICE
TOOLS**

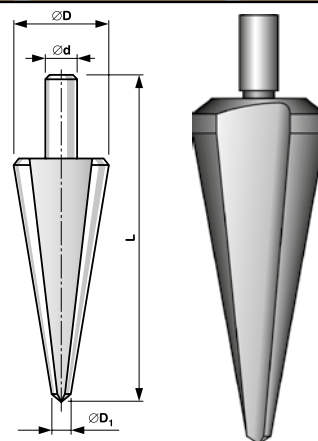
HSS
code 541 XXX

HSSE
code 544 XXX

HSS TiN
code 546 XXX

HSSE TiN
code 596 XXX

Kuželové vrtací trny
Conical peeling drills
Schälbohrer
Конические свёрла



Velikost/Size/Größe/Размер	D ₁	D	Ø d	L	code HSS	code HSSE
3/14 (č. 1)	3,5	14	6	58	541 140	544 140
6/20 (č. 2)	6	20	8	66	541 200	544 200
3/22 (č. 2A)	3,5	22,5	8	72	541 225	544 225
9/22	9,5	22,5	10	66	541 230	544 230
4/30	4	30	10	103	541 250	544 250
6/30 (L)	6	30	10	103	541 300	544 300
8/30	8	30	10	97	541 260	544 260

Velikost/Size/Größe/Размер	D ₁	D	Ø d	L	code HSS TiN	code HSSE TiN
3/14 (č. 1)	3,5	14	6	58	546 140 TiN	596 140 TiN
6/20 (č. 2)	6	20	8	66	546 200 TiN	596 200 TiN
3/22 (č. 2A)	3,5	22,5	8	72	546 225 TiN	596 225 TiN
9/22	9,5	22,5	10	66	546 230 TiN	596 230 TiN
4/30	4	30	10	103	546 250 TiN	596 250 TiN
6/30 (L)	6	30	10	103	546 300 TiN	596 300 TiN
8/30	8	30	10	97	546 260 TiN	596 260 TiN



BUČOVICE
TOOLS

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

HSSE TiN
code 597 XXX

[illegible]

Материал: HSS: HSSE

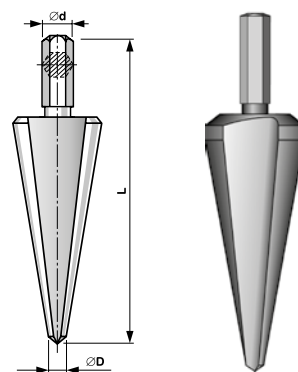
HSSE
code 593 XXX

Velikost/Size/Grösse/Размер	Ø D	Ø d	L	code HSS	code HSSE
1/7,8	7,8	6	49	543 078	593 078
2/10,2	10,2	6	53	543 102	593 102

Материал: HSS: HSSE

HSS
code 540 XXX

Kuželové vrtací trny
- bit
Conical peeling drills
- bits
Schälbohrer - Bits
Конические сверла
- БИТЫ



Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code
3/7	3-7	1/4"	40	540 070
3/14	3-14	1/4"	58	540 140

Materiál: HSS

Material: HSS

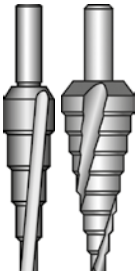
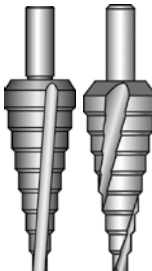
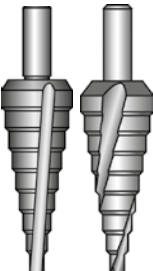
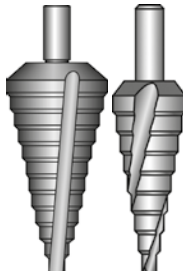
Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS



BUČOVICE
TOOLS

STUPŇOVITÉ VRTÁKY STEPPED PEELING DRILLS STUFENBOHRER СТУПЕНЧАТЫЕ СВЁРЛА

		Velikost/Size/ Grösse/Размер	Velikost/Size/ Grösse/Размер	Velikost/Size/ Grösse/Размер	Velikost/Size/ Grösse/Размер		
		4/12-1 (č.0/9)	10/20	4/30	6/38 (č.3)		
		4/12-2 (č.0/5)	6/24	6/30	PG4		
			4/20 (č.1)	20/30	PG3		
				6/30 (č.2)	5/35		
				PG1			
				PG2			
							
		HSS/HSSE	HSS/HSSE	HSS/HSSE	HSS/HSSE		
		n/min	n/min	n/min	n/min		
P	1	700 - 300	600 - 200	600 - 150	600 - 130	0,3 - 4 mm	O
	2	700 - 200	600 - 150	500 - 100	600 - 90	0,3 - 4 mm	O
	3	700 - 300	600 - 200	600 - 150	600 - 130	0,3 - 4 mm	O
	4	600 - 200	600 - 150	500 - 100	500 - 90	0,3 - 4 mm	O
	5						
	6	600 - 200	500 - 150	500 - 100	500 - 90	0,3 - 4 mm	O
	7	600 - 200	500 - 150	500 - 100	500 - 90	0,3 - 4 mm	O
M	1						
	2						
K	1	600 - 200	600 - 150	500 - 100	500 - 90	0,3 - 4 mm	O
	2	600 - 200	500 - 150	500 - 100	500 - 90	0,3 - 4 mm	O
	3	600 - 200	500 - 150	500 - 100	500 - 90	0,3 - 4 mm	O
N	1	600 - 200	500 - 150	500 - 100	500 - 90	0,3 - 4 mm	O
	2	600 - 200	500 - 150	500 - 100	500 - 90	0,3 - 4 mm	O
	3	1300 - 600	1200 - 500	1200 - 400	1200 - 300	0,3 - 6 mm	O
	4	1300 - 600	1200 - 500	1200 - 400	1200 - 300	0,3 - 6 mm	O
	5	1300 - 600	1200 - 500	1200 - 400	1200 - 300	0,3 - 6 mm	O
	6	1300 - 600	1200 - 500	1200 - 400	1200 - 300	0,3 - 6 mm	O
	7	800 - 300	700 - 250	700 - 200	700 - 150	<10 mm	V/O
	8	800 - 300	700 - 250	700 - 200	700 - 150	<10 mm	V/O
S							
H	1						
	2						
	3						

 Omezené použití / Possible use / Geeignet / Ограниченно
 Doporučené použití / Optimal use / Optimal / Оптимально

 **BUČOVICE
TOOLS**

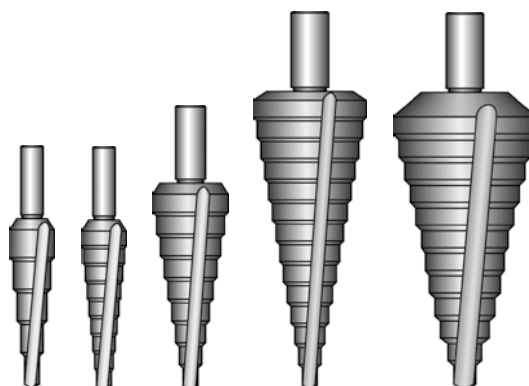
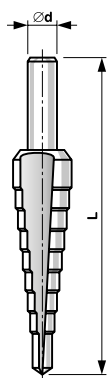
HSS
code 641 XXX

HSSE
code 691 XXX

HSS TiN
code 646 XXX

HSSE TiN
code 696 XXX

Stupňovité vrtáky
Stepped peeling drills
Stufenbohrer
Ступенчатые свёрла



Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code HSS	code HSSE
4/12-2 (č. 0/5)	4; 6; 8; 10; 12	6	65	641 005	691 005
4/12-1 (č. 0/9)	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12	6	65	641 009	691 009
4/20 (č. 1)	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	8	75	641 010	691 010
10/20	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20	10	82	641 027	691 027
6/24	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24	10	85	641 013	691 013
4/30	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	13	100	641 015	691 015
6/30 (č. 2)	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	10	100	641 020	691 020
20/30	20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30	13	88	641 031	691 031
5/35	5; 7,5; 10; 13; 16; 19; 21; 23; 26; 29; 31; 33; 35	13	100	641 025	691 025
6/38 (č. 3)	6; 9; 13; 16; 19; 21; 23; 26; 29; 32; 35; 38	10	100	641 030	691 030

Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code HSS TiN	code HSSE TiN
4/12-2 TiN (č. 0/5)	4; 6; 8; 10; 12	6	65	646 005 TiN	696 005 TiN
4/12-1 TiN (č. 0/9)	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12	6	65	646 009 TiN	696 009 TiN
4/20 TiN (č. 1)	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	8	75	646 010 TiN	696 010 TiN
10/20 TiN	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20	10	82	646 027 TiN	696 027 TiN
6/24 TiN	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24	10	85	646 013 TiN	696 013 TiN
4/30 TiN	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	13	100	646 015 TiN	696 015 TiN
6/30 TiN (č. 2)	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	10	100	646 020 TiN	696 020 TiN
20/30 TiN	20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30	13	88	646 031 TiN	696 031 TiN
5/35 TiN	5; 7,5; 10; 13; 16; 19; 21; 23; 26; 29; 31; 33; 35	13	100	646 025 TiN	696 025 TiN
6/38 TiN (č. 3)	6; 9; 13; 16; 19; 21; 23; 26; 29; 32; 35; 38	10	100	646 030 TiN	696 030 TiN



BUČOVICE
TOOLS

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

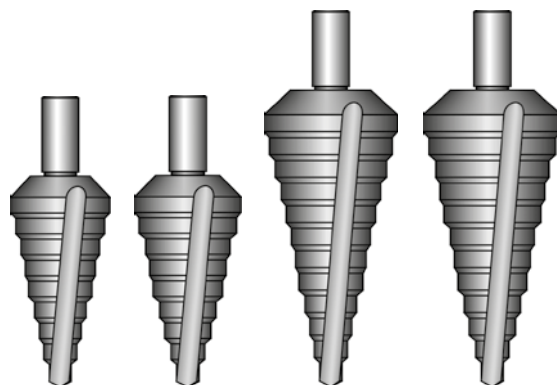
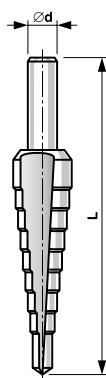
Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

HSS
code 642 XXX

HSSE
code 692 XXX

Stupňovité vrtáky PG
Stepped peeling
drills PG
Stufenbohrer PG
Ступенчатые
свёрла PG



Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code HSS	code HSSE
PG 1	6; 9; 11,4; 14; 17,25; 19; 21,25; 26,75	10	77	642 010	692 010
PG 2	6; 9; 12,5; 15,2; 18,6; 20,4; 22,5; 28,3	10	77	642 020	692 020
PG 3	6; 9; 11,4; 14; 17,25; 19; 21,25; 24; 26,75; 30; 33; 35,7	10	100	642 030	692 030
PG 4	6; 9; 12,5; 15,2; 18,6; 20,4; 22,5; 26; 28,3; 30,5; 34; 37	10	100	642 040	692 040

Materiál: HSS; HSSE

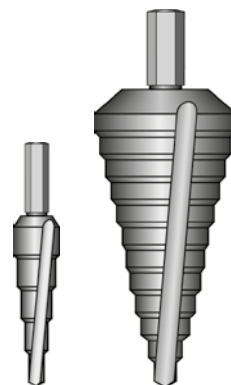
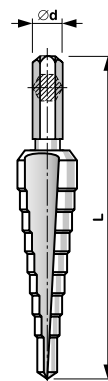
Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

HSS
code 643 XXX

Stupňovité vrtáky - bit
Stepped peeling
drills - bits
Stufenbohrer - Bits
Ступенчатые свёрла
- БИТЫ



Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code
4/12	4; 6; 8; 10; 12	1/4"	54	643 012
4/20	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	1/4"	54	643 010
5/13	5; 7; 9; 11; 13	1/4"	54	643 013
8/20	8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	1/4"	67	643 020
9/21	9; 11; 13; 15; 17; 19; 21	1/4"	67	643 021
6/30	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	1/4"	67	643 025

Materiál: HSS

Material: HSS

Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS

 **BUČOVICE**
TOOLS

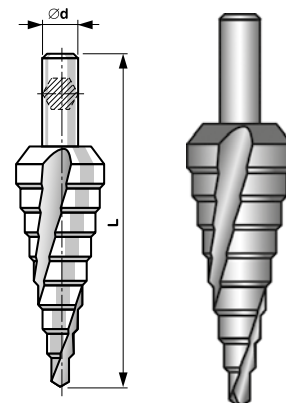
HSS
code 648 XXX

HSSE
code 698 XXX

HSS TiN
code 649 XXX

HSSE TiN
code 699 XXX

**Stupňovité vrtáky
se šroubovitou drážkou**
**Stepped peeling drills -
spiral flute**
**Stufenbohrer -
Rechtsspiralnute**
**Ступенчатые свёрла -
винтовая дорожка**



Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code HSS	code HSSE	code HSS TiN	code HSSE TiN
4/12-1 (č. 0/9)	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	6	65	648 009	698 009	649 009 TiN	699 009 TiN
4/20 (č. 1)	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	8	75	648 010	698 010	649 010 TiN	699 010 TiN
6/30 (č. 2)	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	10	100	648 020	698 020	649 020 TiN	699 020 TiN
6/38 (č. 3)	6, 9, 13, 16, 19, 21, 23, 26, 29, 32, 35, 38	10	100	648 030	698 030	649 030 TiN	699 030 TiN

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

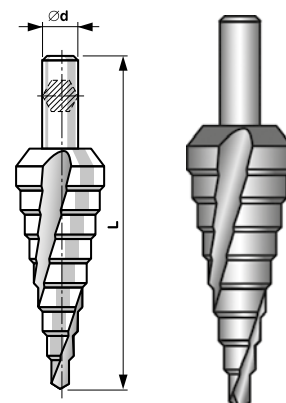
Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

HSS
code 645 XXX

HSSE
code 695 XXX

**Stupňovité vrtáky
se šroubovitou drážkou**
**Stepped peeling drills
PG - spiral flute**
**Stufenbohrer PG -
Rechtsspiralnute**
**Ступенчатые свёрла PG
- винтовая дорожка**



Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code HSS	code HSSE
PG 1	6; 9; 11,4; 14; 17,25; 19; 21,25; 26,75	10	77	645 010	695 010
PG 2	6; 9; 12,5; 15,2; 18,6; 20,4; 22,5; 28,3	10	77	645 020	695 020
PG 3	6; 9; 11,4; 14; 17,25; 19; 21,25; 26,75; 30; 33; 35,7	10	100	645 030	695 030
PG 4	6; 9; 12,5; 15,2; 18,6; 20,4; 22,5; 28,3; 30,5; 34; 37	10	100	645 040	695 040



**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

KUŽELOVÉ A ODJEHLOVACÍ ZÁHLUBNÍKY
COUNTERSINKS AND DEBURRER COUNTERSINKS
KEGELSENKER UND ENTGRATUNSENKER
КОНИЧЕСКИЕ ШЕНКЕРЫ И ШЕНКЕРЫ
ДЛЯ ОЧИСТКИ ОТВЕРСТИЙ ОТ СТРУЖКИ

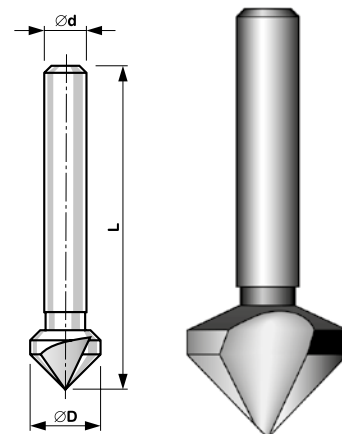
		Velikost/Size/ Grösse/Размер	Velikost/Size/ Grösse/Размер	Velikost/Size/ Grösse/Размер	Velikost/Size/ Grösse/Размер	Velikost/Size/ Grösse/Размер	Velikost/Size/ Grösse/Размер	
		4,3 - 7,3	8 - 12,4	13 - 16,5	19 - 23	25 - 31		
		2/5	5/10	10/15	15/20	25/30	34 - 40	41 - 50
					20/25			
								
								
		HSS/HSSE	HSS/HSSE	HSS/HSSE	HSS/HSSE	HSS/HSSE	HSS/HSSE	HSS/HSSE
		n/min	n/min	n/min	n/min	n/min	n/min	n/min
P	1	700	400	250	150	120	90	80
	2	600	350	200	120	90	70	60
	3	700	400	250	150	120	90	80
	4	400	250	150	90	70	50	40
	5							
	6	400	250	150	90	70	50	40
	7	400	250	150	90	70	50	40
M	1							
	2							
K	1							
	2							
	3							
N	1	900	500	350	200	150	100	80
	2	900	500	350	200	150	100	80
	3	900	500	350	200	150	100	80
	4	900	500	350	200	150	100	80
	5	900	500	350	200	150	100	80
	6	900	500	350	200	150	100	80
	7	600	350	300	150	120	90	80
	8	400	250	200	100	90	70	60
S								
H	1							
	2							
	3							

○ Omezené použití / Possible use / Geeignet / Ограниченно
 ● Doporučené použití / Optimal use / Optimal / Оптимально

 **BUČOVICE
TOOLS**

HSS
code 743 XXX

**Kuželové záhlubníky
jednobřité 90°
Countersinks 90°
Kegelsenker 90°
Конические шенкера 90°**



Ø D	Ø d	L	code
5	4	40	743 050
6	5	45	743 060
8	6	46	743 080
10	6	46	743 100
12	8	46	743 120
16	8	46,5	743 160
20	10	47	743 200
25	10	51	743 250
30	12	71	743 300
50	13	85	743 500

Materiál: HSS

Material: HSS

Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS

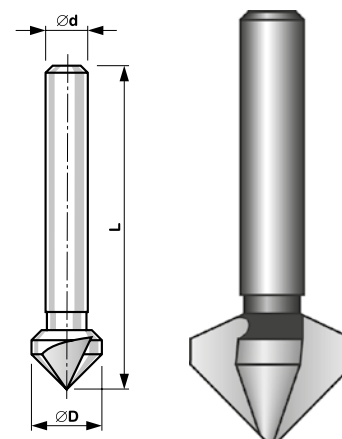
HSS
code 741 XXX

HSSE
code 745 XXX

HSS TiN
code 751 XXX

HSSE TiN
code 795 XXX

**Kuželové záhlubníky
tříbřité 90°
Countersinks 90°
Kegelsenker 90°
Конические шенкера 90°**



Ø D	Ø d	L	code ^{x)}	Ø D	Ø d	L	code ^{x)}
4,3	4	40	XXX 043	16	8	46,5	XXX 160
5	4	40	XXX 050	16,5	10	60	XXX 165
6	5	45	XXX 060	19	10	63	XXX 190
6,3	5	46	XXX 063	20	10	47	XXX 200
7	6	50	XXX 070	20,5	10	63	XXX 205
8	6	46	XXX 080	23	10	67	XXX 230
8,3	6	46	XXX 083	25	10	51	XXX 250
10	6	46	XXX 100	25,5	10	66	XXX 255
10,4	6	54	XXX 104	30	12	71	XXX 300
11,5	8	56	XXX 115	31	12	71	XXX 310
12	8	46	XXX 120	40	13	80	XXX 400
12,4	8	54	XXX 124	50	13	85	XXX 500
14,4	8	56	XXX 144				

x) 741 XXX - HSS

x) 745 XXX - HSSE

x) 751 XXX - HSS TiN

x) 795 XXX - HSSE TiN

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE



**BUČOVICE
TOOLS**

DIN 335 C

HSS
code 746 XXX

HSSE
code 796 XXX

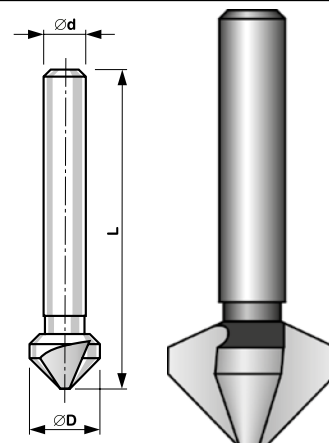
HSS TiN
code 747 XXX

HSSE TiN
code 797 XXX

HSSE VA
code 798 XXX

HSSE TiAlN
code 794 XXX

Kuželové záhlubníky 90°
Countersinks 90°
Kegelsenker 90°
Конические шенкера 90°



Ø D	Ø d	L	code ^{x)}		Ø D	Ø d	L	code ^{x)}
4,3	4	40	XXX 043		11,5	8	56	XXX 115
5	4	40	XXX 050		12,4	8	56	XXX 124
5,3	4	40	XXX 053		13,4	8	56	XXX 134
5,8	5	45	XXX 058		15	10	60	XXX 150
6	5	45	XXX 060		16,5	10	60	XXX 165
6,3	5	45	XXX 063		19	10	63	XXX 190
7	6	50	XXX 070		20,5	10	63	XXX 205
7,3	6	50	XXX 073		23	10	67	XXX 230
8	6	50	XXX 080		25	10	68	XXX 250
8,3	6	50	XXX 083		26	10	68	XXX 260
9,4	6	50	XXX 094		28	12	71	XXX 280
10	6	50	XXX 100		30	12	71	XXX 300
10,4	6	50	XXX 104		31	12	71	XXX 310

- x) 746 XXX - HSS
- x) 796 XXX - HSSE
- x) 747 XXX - HSS TiN
- x) 797 XXX - HSSE TiN
- x) 798 XXX - HSSE VA
- x) 794 XXX - HSSE TiAlN

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

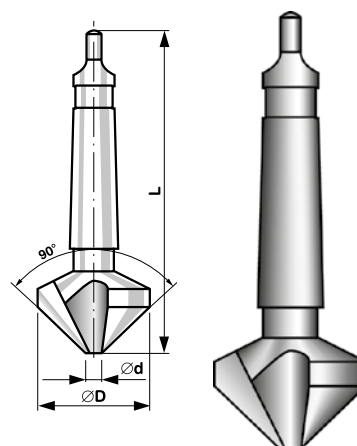
Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

DIN 335 D

HSS
code 735 XXX

Kuželové záhlubníky 90° s kuželovou stopkou
Countersinks 90° with taper shank
Kegelsenker 90° mit Kegelschaft
Конические шенкера 90° с коническим хвостовиком



Ø D	Ø d	L	MORSE	code HSS		Ø D	Ø d	L	MORSE	code
15	3,2	85	1	735 150		30	4,2	112	2	735 300
16,5	3,2	85	1	735 165		31	4,2	112	2	735 310
19	3,5	100	2	735 190		34	4,5	118	2	735 340
20,5	3,5	100	2	735 205		37	4,8	118	2	735 370
23	3,8	106	2	735 230		40	10,0	140	3	735 400
25	3,8	106	2	735 250		50	14,0	150	3	735 500
26	3,8	106	2	735 260		63	16,0	180	4	735 630
28	4,0	112	2	735 280						

Materiál: HSS

Material: HSS;

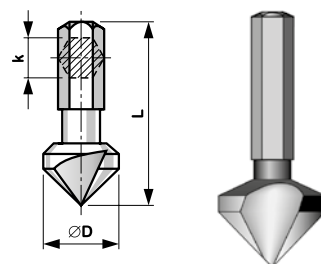
Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS

BUČOVICE TOOLS

HSS
code 744 XXX

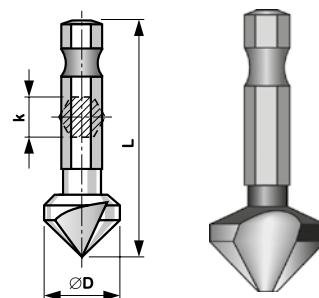
**Kuželové záhlubníky 90°
tříbřité - bit**
Countersinks 90°3 flutes
- bits
Kegelsenker 90°
3 Schneiden - Bits
Конические шенкера 90°
- БИТЫ



Ø D	L	k	code
6,3	31	1/4"	744 063
8,3	31	1/4"	744 083
10,4	34	1/4"	744 104
12,4	35	1/4"	744 124
16,5	40	1/4"	744 165
20,5	41	1/4"	744 205

HSS
code 844 XXX

**Kuželové záhlubníky 90°
tříbřité - bit**
Countersinks 90°3 flutes
- bits
Kegelsenker 90°
3 Schneiden - Bits
Конические шенкера 90°
- БИТЫ



Ø D	L	k	code
6,3	37	1/4"	844 063
8,3	39	1/4"	844 083
10,4	40	1/4"	844 104
12,4	42	1/4"	844 124
16,5	45	1/4"	844 165
20,5	49	1/4"	844 205



**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: HSS

Material: HSS

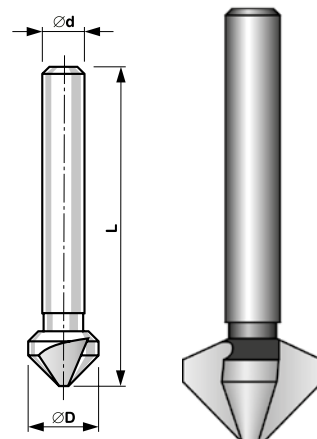
Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS

DIN 335 C XL

HSSE
code 799 XXX

Kuželové záhlubníky 90°
tříbřité
Countersinks 90° 3 flutes
Kegelsenker 90°
3 Schneiden
Конические шенкера 90°



Ø D	Ø d	L	code HSSE
6,3	5	106	799 063
8,3	6	107	799 083
10,4	6	109	799 104
12,4	8	109	799 124
16,5	10	112	799 165
20,5	10	116	799 205
25	10	119	799 250

Materiál: HSSE

Material: HSSE

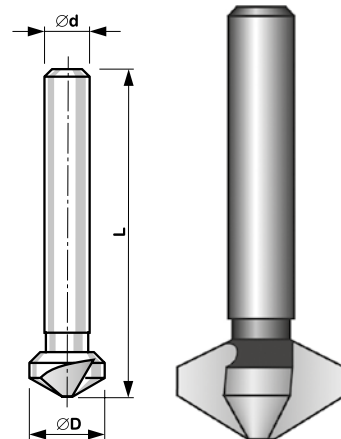
Werkstoff: HSSE

Mamepuan: HSSE

HSS
code 830 XXX

HSSE
code 890 XXX

Kuželové záhlubníky 120°
tříbřité
Countersinks 120° 3 flutes
Kegelsenker 120°
3 Schneiden
Конические шенкера 120°



Ø D	Ø d	L	code HSS	code HSSE
6,3	5	44	830 063	890 063
8,3	6	49	830 083	890 083
10,4	6	50	830 104	890 104
12,4	8	53	830 124	890 124
16,5	10	56	830 165	890 165
20,5	10	59	830 205	890 205
25	10	61	830 250	890 250
31	12	73	830 310	890 310

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

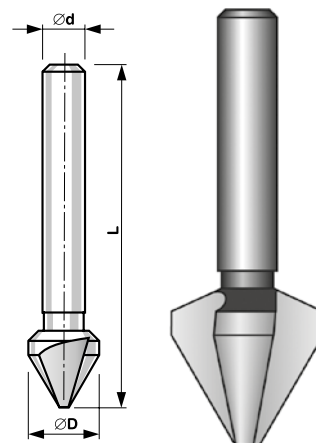
 **BUČOVICE
TOOLS**

DIN 334 C

HSS
code 846 XXX

HSSE
code 896 XXX

Kuželové záhlubníky 60°
tříbřité
Countersinks 60° 3 flutes
Kegelsenker 60°
3 Schneiden
Конические шенкера 60°



Ø D	Ø d	L	code HSS	code HSSE
6,3	5	45	846 063	896 063
8	6	50	846 080	896 080
10	6	50		896 100
12,5	8	56	846 126	896 126
16	10	63	846 160	896 160
20	10	67	846 200	896 200
25	10	71	846 250	896 250
31,5	12	76	846 315	896 315
40	13	91	846 400	846 400

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

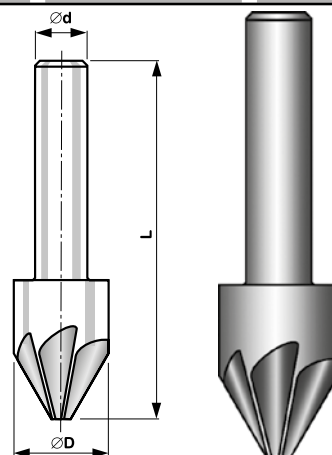
Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

DIN 334 A

HSS
code 836 XXX

Kuželové záhlubníky 60°
vícebřité
Countersinks 60°
Kegelsenker 60°
Конические шенкера 60°



Ø D	Ø d	L	code HSS
8	8	50	836 080
10	8	50	836 100
12,5	8	50	836 125
16	10	60	836 160
20	10	63	836 200
25	10	71	836 250

Materiál: HSS

Material: HSS

Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS

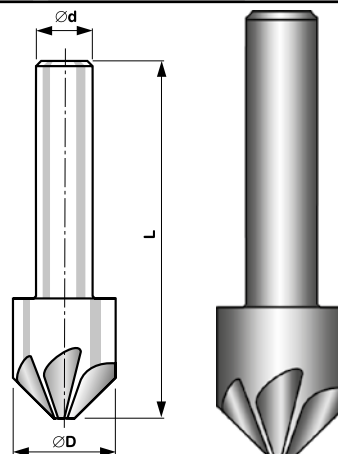


**BUČOVICE
TOOLS**

DIN 335 A

HSS
code 736 XXX

Kuželové záhlubníky 90°
vícebřité
Countersinks 90°
Kegelsenker 90°A
Конические шенкера 90°



Ø D	Ø d	L	code HSS
8	8	48	736 080
10	8	48	736 100
12,5	8	48	736 125
16	10	56	736 160
20	10	60	736 200
25	10	67	736 250

Materiál: HSS

Material: HSS

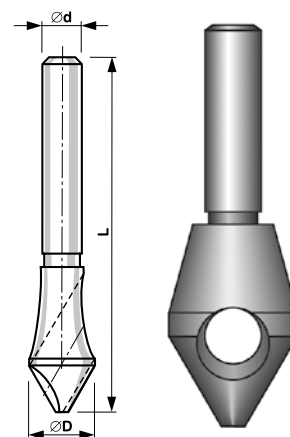
Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS

HSS
code 842 XXX

HSSE
code 845 XXX

Odjehlovací
záhlubníky 60°
Deburrer countersink 60°
Entgratungssenker 60°
Шенкер для очистки
отверстий от стружки 60°



Ø D	Ø d	L	code HSS	code HSSE
2/5	6	46	842 005	845 005
5/10	8	50	842 010	845 010
10/15	10	68	842 015	845 015
15/20	12	86	842 020	845 020

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

**BUČOVICE
TOOLS**

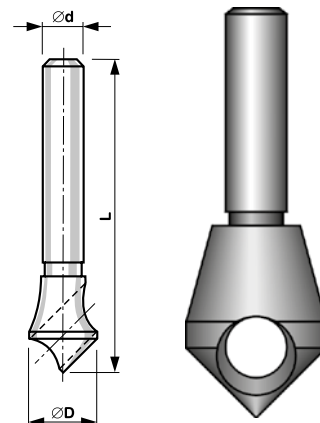
HSS
code 742 XXX

HSSE
code 745 XXX

HSS TiN
code 749 XXX

HSSE VA
code 893 XXX

**Odjehlovací
záhlubníky 90°
Deburrer countersink 90°
Entgratungssenker 90°
Шенкер
для очистки отверстий
от стружки 90°**



Velikost/Size/Größe/Размер	Ø D	Ø d	L	code HSS	code HSSE	code HSS TiN	code HSSE VA
2/5	10	6	46	742 005	745 005	749 005	893 005
5/10	14	8	46	742 010	745 010	749 010	893 010
10/15	21,5	10	64,5	742 015	745 015	749 015	893 015
15/20	28	12	80	742 020	745 020	749 020	893 020
20/25	35	15	97	742 025	745 025	749 025	893 025
25/30	44	15	115	742 030	745 030	749 030	893 030

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

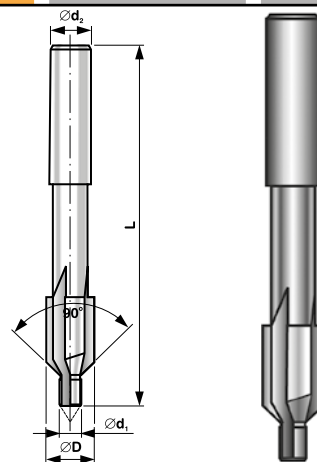
Mamepuan: HSS; HSSE

DIN 1866 (ČSN 22 1605)

HSS
code 851 XXX

HSSE
code 852 XXX

**Záhlubníky s vřlcovou
stopkou a vodícím řepem
Counterbores with
straight shank and fixed
pilot
Flachsenker mit Zylinder-
schaft und festem
Цековка с направляю-
щим пилотом**



Ø D	Ø d ₁	závit šroubu ^{x)}	Ø d ₂	L	code HSS	code HSSE
4	1,6*	M 2	4,3	56	851 031	852 031
4	2,2	M 2	4,3	56	851 032	852 032
4,9	2,05*	M 2,5	5	56	851 041	852 041
4,9	2,7	M 2,5	5	56	851 042	852 042
5,7	2,5*	M 3	5	71	851 051	852 051
5,7	3,2	M 3	5	71	851 052	852 052
6,7	2,9*	M 3,5	5	71	851 061	852 061
6,7	3,7	M 3,5	5	71	851 062	852 062
7,8	3,3*	M 4	5	71	851 071	852 071
7,8	4,3	M 4	5	71	851 072	852 072
9,5	4,2*	M 5	8	80	851 091	852 091
9,5	5,3	M 5	8	80	851 092	852 092
11,4	5*	M 6	8	80	851 111	852 111
11,4	6,4	M 6	8	80	851 112	852 112

^{x)} screw thread / Gewinde der Schraube / резьба винта

^{*)} rozměry vodících řepů přizpůsobené předvrtaným otvorům pro závit / Workmanship marked * have dimensions of pilot pins adapted to prebored holes for the thread. / Die Ausführungen bezeichnet * haben die Masse der Führungszapfen dem vorgebohrten Löcher für Gewinde angepasst. / Размеры направляющих пилотов в соответствии с отверстиями для резьбы.

Materiál: HSS

Material: HSS

Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS



HSS
code 541 XXX

HSSE
code 544 XXX

HSS TiN
code 546 XXX

HSSE TiN
code 596 XXX

**Sady kuželových
vrtacích trnů
Conical peeling
drills set
Schälbohrer-Satz
Набор
конических свёрл**



Norma / Standard / Norm / Норма	kg	axbxc	code	Norma / Standard / Norm / Норма	kg	axbxc	code
Typ - K 1 HSS Typ - K 1 HSSE 	3,5/14; 6/20; 16/30 0,22 0,22	73x17x133 73x17x133	541 801 544 801	Typ - K 1 HSSTiN Typ - K 1 HSSETiN 	3,5/14; 6/20; 16/30 0,22 0,22	73x17x133 73x17x133	546 801 TiN 596 801 TiN
Typ - K 2 HSS Typ - K 2 HSSE 	3,5/14; 16/30 0,17 0,17	73x17x133 73x17x133	541 802 544 802	Typ - K 2 HSSTiN Typ - K 2 HSSETiN 	3,5/14; 16/30 0,17 0,17	73x17x133 73x17x133	546 802 TiN 596 802 TiN
Typ - K 3 HSS Typ - K 3 HSSE 	6/20; 16/30 0,20 0,20	73x17x133 73x17x133	541 803 544 803	Typ - K 3 HSSTiN Typ - K 3 HSSETiN 	6/20; 16/30 0,20 0,20	73x17x133 73x17x133	546 803 TiN 596 803 TiN

HSS
code 541 XXX

HSSE
code 544 XXX

HSS TiN
code 546 XXX

HSSE TiN
code 596 XXX

**Sady kuželových
vrtacích trnů
Conical peeling
drills set
Schälbohrer-Satz
Набор
конических свёрл**



Norma / Standard / Norm / Норма	kg	axbxc	code
Typ - K 4 HSS 	3/14; 6/20; 16/30 0,56	110x135x45	541 804
Typ - K 4 HSSTiN 	3/14; 6/20; 16/30 0,56	110x135x45	546 804 TiN
Typ - K 4 HSSE 	3/14; 6/20; 16/30 0,56	110x135x45	544 804
Typ - K 4 HSSETiN 	3/14; 6/20; 16/30 0,56	110x135x45	596 804 TiN



**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

HSS
code 641 XXX

HSSE
code 691 XXX

HSS TiN
code 646 XXX

HSSE TiN
code 696 XXX

**Sady
stupňovitých vrtáků
Stepped peeling
drills set
Stufenbohrer-Satz
Набор конических
ступенчатых свёрл**



Norma / Standard / Norm / Норма	kg	axbxc	code	Norma / Standard / Norm / Норма	kg	axbxc	code
Typ - S 1 HSS Typ - S 1 HSSE 	4/12-1; 4/20 0,11 0,11	73x17x133 73x17x133	641 801 691 801	Typ - S 1 HSSTiN Typ - S 1 HSSETiN 	4/12-1; 4/20 0,11 0,11	73x17x133 73x17x133	646 801 TiN 696 801 TiN
Typ - S 2 HSS Typ - S 2 HSSE 	4/12-1; 6/30 0,26 0,26	73x17x133 73x17x133	641 802 691 802	Typ - S 2 HSSTiN Typ - S 2 HSSETiN 	4/12-1; 6/30 0,26 0,26	73x17x133 73x17x133	646 802 TiN 696 802 TiN
Typ - S 3 HSS Typ - S 3 HSSE 	6/30; 6/38 0,46 0,46	73x17x133 73x17x133	641 803 691 803	Typ - S 3 HSSTiN Typ - S 3 HSSETiN 	6/30; 6/38 0,46 0,46	73x17x133 73x17x133	646 803 TiN 696 803 TiN

HSS
code 641 XXX

HSSE
code 691 XXX

HSS TiN
code 646 XXX

HSSE TiN
code 696 XXX

**Sady
stupňovitých vrtáků
Stepped peeling
drills set
Stufenbohrer-Satz
Набор конических
ступенчатых свёрл**



Norma / Standard / Norm / Норма	kg	axbxc	code
Typ - S 4 HSS 	4/12-1; 10/20; 20/30 0,560	110x135x45	641 804
Typ - S 4 HSSTiN 	4/12-1; 10/20; 20/30 0,560	110x135x45	646 804 TiN
Typ - S 4 HSSE 	4/12-1; 10/20; 20/30 0,560	110x135x45	691 804
Typ - S 4 HSSETiN 	4/12-1; 10/20; 20/30 0,560	110x135x45	696 804 TiN

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Материал: HSS; HSSE

 **BUČOVICE
TOOLS**

HSS
code 641 XXX

HSSE
code 691 XXX

HSS TiN
code 646 XXX

HSSE TiN
code 696 XXX

**Sady
stupňovitých vrtáků
Stepped peeling
drills set
Stufenbohrer-Satz
Набор конических
ступенчатых свёрл**



Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
Typ - S 5 HSS Typ - S 5 HSSE 	4/12-1; 4/20/ 6/30	0,6	110x150x35	641 805
		0,6	110x150x35	691 805
Typ - S 5 HSS TiN Typ - S 5 HSSE TiN 	4/12-1; 4/20/ 6/30	0,6	110x150x35	646 805
		0,6	110x150x35	696 805

HSS
code 648 XXX

HSSE
code 698 XXX

HSSE TiN
code 699 XXX

**Sady
stupňovitých vrtáků
Stepped peeling
drills set
Stufenbohrer-Satz
Набор конических
ступенчатых свёрл**



Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
Typ - S 6 HSS Typ - S 6 HSSE 	4/12-1; 4/20/ 6/30	0,6	110x150x35	648 805
		0,6	110x150x35	698 805
Typ - S 6 HSSE TiN 	4/12-1; 4/20/ 6/30	0,6	110x150x35	699 805



**BUČOVICE
TOOLS**

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

HSS
code 741 XXX

HSSE
code 740 XXX

**Sady kuželových
záhlubníků 90°**
Countersinks set 90°
Kegelsenker-Satz 90°
**Набор конических
шенкеров 90°**



Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
Typ - Z 1 HSS Typ - Z 1 HSSE ↔	D 6,3; 8; 10; 12	0,07	70x33x133	741 801
		0,07	70x33x133	740 801
Typ - Z 2 HSS Typ - Z 2 HSSE ↔	D 6,3; 8; 10; 16	0,08	70x33x133	741 802
		0,08	70x33x133	740 802
Typ - Z 3 HSS Typ - Z 3 HSSE ↔	D 6,3; 10; 12; 16	0,09	70x33x133	741 803
		0,09	70x33x133	740 803
Typ - Z 4 HSS Typ - Z 4 HSSE ↔	D 12; 16; 20	0,10	70x33x133	741 804
		0,10	70x33x133	740 804

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

HSS
code 741 XXX

HSSE
code 740 XXX

HSS TiN
code 746 XXX

HSSE TiN
code 796 XXX

**Sady kuželových
záhlubníků 90°**
Countersinks set 90°
Kegelsenker-Satz 90°
**Набор конических
шенкеров 90°**



Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
Typ - Z 5 HSS Typ - Z 5 HSSE ↔	D 6,3; 8; 10; 12; 16; 20	0,46	110x150x35	741 805
		0,46	110x150x35	740 805
Typ - Z 5 HSS TiN Typ - Z 5 HSSE TiN ↔	D 6,3; 8; 10; 12; 16; 20	0,46	110x150x35	746 805
		0,46	110x150x35	796 805
Typ - Z 6 HSS Typ - Z 6 HSSE ↔	D 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	0,50	110x150x35	741 806
		0,50	110x150x35	791 806
Typ - Z 6 HSS TiN Typ - Z 6 HSSE TiN ↔	D 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	0,50	110x150x35	746 805
		0,50	110x150x35	796 805

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

 **BUČOVICE
TOOLS**

HSS
code 746 XXX

HSSE
code 796 XXX

**Sady kuželových
záhlubníků 90°**
Countersinks set 90°
Kegelsenker-Satz 90°
**Набор конических
шенкеров 90°**



Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
Typ - Z 7 DIN 335C HSS	D 4,3; 5; 6; 6,3; 7; 8; 8,3; 10; 10,4; 11,5; 12,4; 15; 16,5;	0,70	200x115x57	746 807
Typ - Z 7 DIN 335C HSSE	19; 20,5; 23; 25;	0,70	200x115x57	796 807

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

HSS
code 744 XXX

**Souprava bitových
kuželových záhlubníků**
Bit - countersinks set
Bit - Kegelsenker-Satz
**Набор битовых
конических разверток**



Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
Typ - Z 2 bit HSS	D 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	0,40	140x110x50	744 802

Materiál: HSS

Material: HSS

Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS



**BUČOVICE
TOOLS**

HSS
code 744 XXX

**Souprava bitových
kuželových záhlubníků**
Bit - countersinks set
Bit - Kegelsenker-Satz
**Набор битовых
конических разверток**



Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code	
Typ - Z 1 bit HSS 	D 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5	šroubovák s „T“ rukojetí / Screwdriver with „T“ holder / Schraubendreher mit „T“ halter / отвертка с „T“ рукояткой	0,40	140x110x50	744 801

Materiál: HSS

Material: HSS

Werkstoff: HSS

Mamepuan: HSS

HSS
code 742 XXX

HSSE
code 745 XXX

**Sady odjehlovacích
záhlubníků**
Deburrer
countersinks set
Kegelsenker - Satz
**Набор конических
шенкеро для очистки
отверстий от стружки**



Norma / Standard / Norm / Нормы		kg	axbxc	code
Typ - Q 1 HSS Typ - Q 1 HSSE 	2/5; 5/10; 10/15 2/5; 5/10; 10/15	0,11 0,11	70x33x133 70x33x133	742 801 745 801
Typ - Q 2 HSS Typ - Q 2 HSSE 	5/10; 10/15; 15/20 5/10; 10/15; 15/20	0,11 0,11	70x33x133 70x33x133	742 802 745 802

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE

**BUČOVICE
TOOLS**

HSS
code 850 XXX

HSSE
code 853 XXX

**Souprava záhlubníků
s vodícím čepem**
**Set of counterbores with
fixed pilot**
**Flachsenker mit zylindrisch-
schaft und festem Sat**
**Набор цековок с на-
правляющим пилотом**



Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
Typ - ZV 1 HSS / HSSE DIN 373 (ČSN 22 1604) pro závit / for thread / für Gewinde / для резьбы M3-M10 	D 6x2,5; 8x3,3; 10x4,2; 11x5; 15x6,8; 18x8,5	0,65	150x110x35	850 801 / 853 801
Typ - ZV 2 HSS / HSSE DIN 373 (ČSN 22 1604) pro šroub/ for screw / für Schraube / для винта M3-M10 	D 6x3,2; 8x4,3; 10x5,3; 11x6,4; 15x8,4; 18x10,5	0,65	150x110x35	850 802 / 853 802
Typ - ZV 3 HSS / HSSE DIN 1866 (ČSN 22 1605) pro závit / for thread / für Gewinde / для резьбы M3-M6 	D 5,7x2,5; 7,8x3,3; 9,5x4,2; 11,4x6,4	0,65	150x110x35	850 803 / 853 803
Typ - ZV 4 HSS / HSSE DIN 1866 (ČSN 22 1605) pro šroub/ for screw / für Schraube / для винта M3-M6 	D 5,7x3,2; 7,8 x4,3; 9,5x5,3; 11,4x6,4	0,65	150x110x35	850 804 / 853 804

Materiál: HSS; HSSE

Material: HSS; HSSE

Werkstoff: HSS; HSSE

Mamepuan: HSS; HSSE



**BUČOVICE
TOOLS**

PANEL

**Panel závitořezného
náradí**
**Panel of thread-cutting
tools**
**Panel mit Gewinde-
scheidwerkzeuge**
**Стенды для
инструмента**



code

PANEL 1
PANEL 2

900 100
900 200

Obsah/Contents/Inhalt/Содержание	Panel 1 ks/pcs/Stk./шт.	Panel 2 ks/pcs/Stk./шт.	Obsah/Contents/Inhalt/Содержание	Panel 1 ks/pcs/Stk./шт.	Panel 2 ks/pcs/Stk./шт.
1. ZÁV ČSN 22 3010 NO M3 Hand taps ČSN 22 3010 CS M3 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M3 Метчики ČSN 22 3010 NO M3	7	4	12. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M4 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M4 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M4 Плашки ČSN EN 22 568 NO M4	7	4
2. ZÁV ČSN 22 3010 NO M4 Hand taps ČSN 22 3010 CS M4 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M4 Метчики ČSN 22 3010 NO M4	7	4	13. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M5 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M5 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M5 Плашки ČSN EN 22 568 NO M5	7	4
3. ZÁV ČSN 22 3010 NO M5 Hand taps ČSN 22 3010 CS M5 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M5 Метчики ČSN 22 3010 NO M5	7	4	14. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M6 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M6 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M6 Плашки ČSN EN 22 568 NO M6	7	4
4. ZÁV ČSN 22 3010 NO M6 Hand taps ČSN 22 3010 CS M6 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M6 Метчики ČSN 22 3010 NO M6	7	4	15. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M7 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M7 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M7 Плашки ČSN EN 22 568 NO M7	7	4
5. ZÁV ČSN 22 3010 NO M7 Hand taps ČSN 22 3010 CS M7 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M7 Метчики ČSN 22 3010 NO M7	7	4	16. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M8 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M8 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M8 Плашки ČSN EN 22 568 NO M8	7	4
6. ZÁV ČSN 22 3010 NO M8 Hand taps ČSN 22 3010 CS M8 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M8 Метчики ČSN 22 3010 NO M8	5	4	17. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M10 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M10 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M10 Плашки ČSN EN 22 568 NO M10	7	4
7. ZÁV ČSN 22 3010 NO M10 Hand taps ČSN 22 3010 CS M10 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M10 Метчики ČSN 22 3010 NO M10	5	4	18. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M12 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M12 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M12 Плашки ČSN EN 22 568 NO M12	5	3
8. ZÁV ČSN 22 3010 NO M12 Hand taps ČSN 22 3010 CS M12 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M12 Метчики ČSN 22 3010 NO M12	5	3	19. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M16 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M16 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M16 Плашки ČSN EN 22 568 NO M16	5	2
9. ZÁV ČSN 22 3010 NO M14 Hand taps ČSN 22 3010 CS M14 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M14 Метчики ČSN 22 3010 NO M14	4	1	20. ZKČ ČSN EN 24 231 NO G1/4 Circular dies ČSN EN 24 231 CS G1/4 Schneideisen ČSN EN 24 231 WS G1/4 Плашки ČSN EN 24 231 NO G1/4	3	1
10. ZÁV ČSN 22 3010 NO M16 Hand taps ČSN 22 3010 CS M16 Satzgewindebohrer ČSN 22 3010 WS M16 Метчики ČSN 22 3010 NO M16	4	1	21. ZKČ ČSN EN 24 231 NO G3/8 Circular dies ČSN EN 24 231 CS G3/8 Schneideisen ČSN EN 24 231 WS G3/8 Плашки ČSN EN 24 231 NO G3/8	3	1
11. ZKČ ČSN EN 22 568 NO M3 Circular dies ČSN EN 22 568 CS M3 Schneideisen ČSN EN 22 568 WS M3 Плашки ČSN EN 22 568 NO M3	7	4	22. ZKČ ČSN EN 24 231 NO G1/2 Circular dies ČSN EN 24 231 CS G1/2 Schneideisen ČSN EN 24 231 WS G1/2 Плашки ČSN EN 24 231 NO G1/2	3	1

Obsah/Contents/Inhalt/Содержание	Panel 1 ks/pcs/Stk./шт.	Panel 2 ks/pcs/Stk./шт.	Obsah/Contents/Inhalt/Содержание	Panel 1 ks/pcs/Stk./шт.	Panel 2 ks/pcs/Stk./шт.
23. ZKČ ČSN EN 24 231 NO G3/4 Circular dies ČSN EN 24 231 CS G3/4 Schneideisen ČSN EN 24 231 WS G3/4 Плашки ČSN EN 24 231 NO G3/4	2	1	39. odjehlovací záhl. HSS 5/10 Deburrer countersinks HSS 5/10 Entgratungssenker HSS 5/10 Развертки, шенкера с очищением стружек HSS 5/10	3	1
24. ZKČ ČSN EN 24 231 NO G1 Circular dies ČSN EN 24 231 CS G1 Schneideisen ČSN EN 24 231 WS G1 Плашки ČSN EN 24 231 NO G1	2	1	40. odjehlovací záhl. HSS 10/15 Deburrer countersinks HSS 10/15 Entgratungssenker HSS 10/15 Развертки, шенкера с очищением стружек HSS 10/15	3	1
25. ZÁV ČSN 22 3012 NO G1/8 Hand taps ČSN 22 3012 CS G1/8 Satzgewindebohrer ČSN 22 3012 WS G1/8 Метчики ČSN 22 3012 NO G1/8	3	1	41. odjehlovací záhl. HSS 15/20 Deburrer countersinks HSS 15/20 Entgratungssenker HSS 15/20 Развертки, шенкера с очищением стружек HSS 15/20	3	1
26. ZÁV ČSN 22 3012 NO G1/4 Hand taps ČSN 22 3012 CS G1/4 Satzgewindebohrer ČSN 22 3012 WS G1/4 Метчики ČSN 22 3012 NO G1/4	3	1	42. kuž. vrt. trn HSS č. 6/20 Conical peeling drills HSS No. 6/20 Schälbohrer HSS Nr. 6/20 Конические сверла HSS No 6/20	2	1
27. ZÁV ČSN 22 3012 NO G3/8 Hand taps ČSN 22 3012 CS G3/8 Satzgewindebohrer ČSN 22 3012 WS G3/8 Метчики ČSN 22 3012 NO G3/8	3	1	43. kuž. vrt. trn HSS č. 3/22 Conical peeling drills HSS No. 3/22 Schälbohrer HSS Nr. 3/22 Конические сверла HSS No 3/22	2	1
28. ZÁV ČSN 22 3012 NO G1/2 Hand taps ČSN 22 3012 CS G1/2 Satzgewindebohrer ČSN 22 3012 WS G1/2 Метчики ČSN 22 3012 NO G1/2	3	1	44. kuž. vrt. trn HSS č. 10/30 Conical peeling drills HSS No. 10/30 Schälbohrer HSS Nr. 10/30 Конические сверла HSS No 10/30	2	1
29. ZÁV ČSN 22 3012 NO G3/4 Hand taps ČSN 22 3012 CS G3/4 Satzgewindebohrer ČSN 22 3012 WS G3/4 Метчики ČSN 22 3012 NO G3/4	2	1	45. kuž. vrt. trn HSS č. 10/40 Conical peeling drills HSS No. 10/40 Schälbohrer HSS Nr. 10/40 Конические сверла HSS No 10/40	1	1
30. záhlubník tříbř. HSS D 6,3 Countersinks HSS D 6,3 Kegelsenker HSS D 6,3 Развертки, шенкера HSS D 6,3	3	1	46. stup. vrták HSS č. 4/20 Stepped peeling drills HSS No. 4/20 Stufenbohrer HSS Nr. 4/20 Ступенчатые сверла HSS No 4/20	2	1
31. záhlubník tříbř. HSS D 8 Countersinks HSS D 8 Kegelsenker HSS D 8 Развертки, шенкера HSS D 8	3	1	47. stup. vrták HSS č. 6/30 Stepped peeling drills HSS No. 6/30 Stufenbohrer HSS Nr. 6/30 Ступенчатые сверла HSS No 6/30	2	1
32. záhlubník tříbř. HSS D 10 Countersinks HSS D 10 Kegelsenker HSS D 10 Развертки, шенкера HSS D 10	3	1	48. stup. vrták HSS č. 6/38 Stepped peeling drills HSS No. 6/38 Stufenbohrer HSS Nr. 6/38 Ступенчатые сверла HSS No 6/38	2	1
33. záhlubník tříbř. HSS D 12 Countersinks HSS D 12 Kegelsenker HSS D 12 Развертки, шенкера HSS D 12	3	1	49. BIT 1 M3-M10 HSS Screwdriver-bit set BIT 1 M3-M10 HSS Gewindebohrer-Bits - Satz BIT 1 M3-M10 HSS Набор отвёрток БИТ 1 M3-M10 HSS	5	3
34. záhlubník tříbř. D 16 Countersinks HSS D 16 Kegelsenker HSS D 16 Развертки, шенкера D 16	3	1	50. BIT 2 M4-M10 HSS Screwdriver-bit set BIT 2 M4-M10 HSS Gewindebohrer-Bits - Satz BIT 2 M4-M10 HSS Набор отвёрток БИТ 2 M4-M10 HSS	4	2
35. záhlubník tříbř. HSS D 20 Countersinks HSS D 20 Kegelsenker HSS D 20 Развертки, шенкера HSS D 20	3	1	51. BIT 3 M3-M10 HSS Screwdriver-bit set BIT 3 M3-M10 HSS Gewindebohrer-Bits - Satz BIT 3 M3-M10 HSS Набор отвёрток БИТ 3 M3-M10 HSS	4	3
36. záhlubník tříbř. HSS D 25 Countersinks HSS D 25 Kegelsenker HSS D 25 Развертки, шенкера HSS D 25	3	1	52. BIT 4 M3-M10 HSS Screwdriver bit set BIT 4 M3-M10 HSS Gewindebohrer-Bits - Satz BIT 4 M3-M10 HSS Набор отвёрток БИТ 4 M3-M10 HSS	3	2
37. záhlubník tříbř. HSS D 30 Countersinks HSS D 30 Kegelsenker HSS D 30 Развертки, шенкера HSS D 30	3	1	53. redukční pouzdro ČSN 24 1521 Ø25/Ø20, Ø38/Ø30 Reducing rings ČSN 24 1521 Ø25/Ø20, Ø38/Ø30 Schneideisen-Kapseln ČSN 24 1521 Ø25/Ø20, Ø38/Ø30 Редукционная втулка ČSN 24 1521 Ø25/Ø20, Ø38/Ø30	3	3
38. odjehlovací záhl. HSS 2/5 Deburrer countersinks HSS 2/5 Entgratungssenker HSS 2/5 Развертки, шенкера с очищением стружек HSS 2/5	3	1			

Obsah/Contents/Inhalt/Содержание	Panel 1 ks/pcs/Stk./шт.	Panel 2 ks/pcs/Stk./шт.	Obsah/Contents/Inhalt/Содержание	Panel 1 ks/pcs/Stk./шт.	Panel 2 ks/pcs/Stk./шт.
54. odřezávací kladka č. 1 NO Cutting disks No. 1 CS Schneidräder Nr. 1 WS Отрезной шкиф No 1 NO	3	3	70. kazeta MINI-2 NO Tap & die set MINI-2 CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz MINI-2 WS Кассета MINI-2 NO	4	2
55. sada strojních závitníků Typ C-1 HSS Machine taps set Typ C-1 HSS Maschinengewindebohrer-Satz Typ C-1 HSS Набор машинных метчиков Typ C-1 HSS	2	1	71. kazeta MINI-2 L NO Tap & die set MINI-2 L CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz MINI-2 L WS Кассета MINI-2 L NO	1	1
56. sada strojních závitníků Typ B-2 HSS Machine taps set Typ B-2 HSS Maschinengewindebohrer-Satz Typ B-2 HSS Набор машинных метчиков Typ B-2 HSS	2	1	72. kazeta MAT-1 NO Tap & die set MAT-1 CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz MAT-1 WS Кассета MAT-1 NO	2	1
57. sada strojních závitníků Typ C/35-3 HSS Machine taps set Typ C/35-3 HSS Maschinengewindebohrer-Satz Typ C/35-3 HSS Набор машинных метчиков Typ C/35-3 HSS	2	1	73. kazeta M1-QS NO Tap & die set M1-QS CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz M1-QS WS Кассета M1-QS NO	2	1
58. sada kuželových vrtacích trnů Typ-K 1 HSS Conical peeling drills set Typ-K 1 HSS Schälbohrer-Satz Typ-K 1 HSS Набор конических сверл Typ-K 1 HSS	2	1	74. kazeta M1-II NO Tap & die set M1-II CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz M1-II WS Кассета M1-II NO	2	2
59. sada stupňovitých vrtáků Typ-S 2 HSS Stepped peeling drills set Typ-S 2 HSS Stufenbohrer-Satz Typ-S 2 HSS Набор ступенчатых сверл Typ-S 2 HSS	2	1	75. kazeta M1-D NO Tap & die set M1-D CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz M1-D WS Кассета M1-D NO	1	0
60. sada kuželových záhlubníků Typ-Z 1 HSS Countersinks set Typ-Z 1 HSS Kegelsenker-Satz Typ-Z 1 HSS Набор конических разверток Typ-Z 1 HSS	2	1	76. kazeta M2-II NO Tap & die set M2-II CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz M2-II WS Кассета M2-II NO	2	1
61. sada kuželových záhlubníků Typ-Z 4 Countersinks set Typ-Z 4 Kegelsenker-Satz Typ-Z 4 Набор конических разверток Typ-Z 4	2	1	77. kazeta MO-II NO Tap & die set MO-II CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz MO-II WS Кассета MO-II NO	2	1
62. vrtadlo ČSN 24 1126 č. 1 Adjustable tap wrenches ČSN 24 1126 No. 1 Verstellbare Windeisen ČSN 24 1126 Nr. 1 Бороток ČSN 24 1126 No 1	3	2	78. kazeta W1-D NO Tap & die set W1-D CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz W1-D WS Кассета W1-D NO	1	0
63. vrtadlo ČSN 24 1126 č. 3 Adjustable tap wrenches ČSN 24 1126 No. 3 Verstellbare Windeisen ČSN 24 1126 Nr. 3 Бороток ČSN 24 1126 No 3	3	2	79. kazeta AUTO-2 ŠKODA NO Tap & die set AUTO-2 ŠKODA CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz AUTO-2 ŠKODA WS Кассета AUTO-2 ŠKODA NO	1	1
64. vrtadlo ČSN 24 1520 D 25 Circular die stocks ČSN 24 1520 D 25 Schneideisenhalter ČSN 24 1520 D 25 Бороток ČSN 24 1520 D 25	3	2	80. stojan Stand Ständer Станина	1	1
65. vrtadlo ČSN 24 1520 D 38 Circular die stocks ČSN 24 1520 D 38 Schneideisenhalter ČSN 24 1520 D 38 Бороток ČSN 24 1520 D 38	3	2			
66. vrtadlo DIN 1814 č. 1 Adjustable tap wrenches DIN 1814 No. 1 Verstellbare Windeisen DIN 1814 Nr.1 Бороток DIN 1814 No 1	3	2			
67. vrtadlo DIN 1814 č. 1,5 Adjustable tap wrenches DIN 1814 No. 1,5 Verstellbare Windeisen DIN 1814 Nr. 1,5 Бороток DIN 1814 No 1,5	3	2			
68. kazeta M3 NO Tap & die set M3 CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz M3 WS Кассета M3 NO	2	1			
69. kazeta MINI-1 NO Tap & die set MINI-1 CS Gewindeschneidwerkzeug-Satz MINI-1 WS Кассета MINI-1 NO	4	2			

VRTÁKY
DRILLS
BOHRER
СВЕРЛА



POUŽITÍ VRTÁKŮ - ŘEZNÉ PODMÍNKY USAGE OF DRILLS - CUTTING CONDITION VERWENDUNG DER BOHRER - SCHNEIDBEDINGUNGEN ПРИМЕНЕНИЕ СВЕРЛ – РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

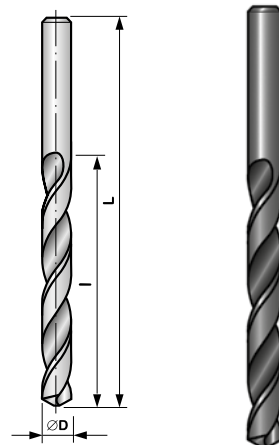
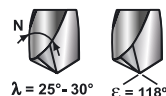
Obráběný materiál Working material Bearbeitenden Werkstoffe Обрабатываемый материал	KÓD - CODE		❄	v (m/min)	ØD (mm)				
	standard	special			2	4	6	9	12
					s (mm/ot.) / (mm/rev) / (mm/U) / (мм/об)				
Automatová ocel 350-500 MPa Free-cutting steel 350-500 MPa Automatenstahl 350-500 MPa	338RNHSS	338RCZ001 HSSAX 338RGT50HSS	E	30-40	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Automatová ocel 500-900 MPa Free-cutting steel 500-900 MPa Automatenstahl 500-900 MPa	338RNHSS	338RCZ001 HSSAXTiN	E	25-30	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Konstrukční ocel do 500 MPa Structural steel to 500 Mpa Baustahl bis 500 Mpa	338RNHSS	338RGT50HSS	E	30-40	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Konstrukční ocel do 500-900 MPa Structural steel to 500-900 Mpa Baustahl bis500-900 Mpa	338RNHSS	338RCZ001 HSSAXTiAIN	E	20-25	0,032	0,063	0,08	0,1	0,125
Cementační ocel nelegovaná do 600 MPa Plain carbon case-hardening steel to 600MPa Unlegierter Zementstahl bis 600MPa	338RNHSS	338RGT50HSS	E	25-35	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Cementační ocel legovaná 500-900 MPa Aloy case-hardening steel 500-900MPa Legierter Zementstahl bis 500-900MPa	338RHSS	338RCZ001 HSSAXTiAIN	E	20-25	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Cementační ocel legovaná 900-1200 MPa Aloy case-hardening steel 900-1200MPa Legierter Zementstahl bis 900-1200MPa	338RNHSSCo5	338RGT100 HSSCo5	E, O	10-15	0,025	0,05	0,063	0,08	0,1
Nitridační ocel 700-900 MPa Nitalloy 700-900MPa Nitrierstahl bis 700-900MPa	338RNHSS	338RCZ001 HSSAXTiAIN 338RTiHSSCo5	E	15-20	0,032	0,063	0,08	0,1	0,125
Nitridační ocel zušlechtěná 800-1250 MPa Heat treated nitalloy 800-1250MPa Vergüteter Nitrierstahl 800-1250MPa	338RNHSS	338RCZ001 HSSAXTiAIN	E, O	8-12	0,025	0,05	0,063	0,08	0,1
Ocel k zušlechtění měkká 500-750 MPa Mild steel for heat treatment 500-750MPa Weichstahl zur Veredelung 500-750MPa	338RNHSS	338RCZ001 HSSAX	E	25-35	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Ocel k zušlechtění nelegovaná 700-1000MPa Plain carbon steel for heat treatment 700-1000MPa Unlegierter Zementstahl zur Veredelung 700-1000MPa	338RNHSSCo5	338RGT100 HSSCo5 338RTiHSSCo5	E	15-20	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Ocel k zušlechtění legovaná 900-1250 MPa Alloy steel for heat treatment 900-1250MPa Legierter Stahl zur Veredelung 900-1250MPa	338RNHSSCo5	338RGT100 HSSCo5 338RTiHSSCo5	E, O	10-15	0,032	0,063	0,08	0,1	0,125
Manganová ocel s obsahem nad 10% Mn Manganese steel with content above 10% Mn Manganstahl mit dem Gehalt über 10% Mn	338RNHSSCo5	338RTiHSSCo5	E, O	3-6	0,02	0,04	0,063	0,08	0,1
Nástrojová ocel nelegovaná 700-900 MPa Plain carbon tool steel 700-900MPa Unlegierter Werkzeugstahl 700-900MPa	338RNHSSCo5	338RCZ001 HSSAXTiAIN 338RTiHSSCo5	E	14-18	0,032	0,063	0,08	0,1	0,125
Nástrojová ocel legovaná 850-1250 MPa Alloy tool steel 850-1250MPa Legierter Werkzeugstahl 850-1250MPa	338RNHSSCo5	338RGT100 HSSCo5	E, O	8-12	0,025	0,05	0,063	0,08	0,1
Žárovzdorná ocel 450-600 MPa Heat-resistant steel 450-600MPa Hitzebeständiger Stahl 450-600MPa	338RTiHSSCo5	338RGT100 HSSCo5	O	15-20	0,032	0,063	0,08	0,1	0,125
Nerezavějící oceli Rustless steels Nichtrostende Stähle	338RTiHSSCo5	338RTiHSSCo5	E, O	6-10	0,02	0,032	0,05	0,08	0,1
Slitiny hasteloy, inconel, nimonic Alloys hasteloy, inconel, nimonic Legierungen Hasteloy, Inconel, Nimonic	338RTiHSSCo5	338RTiHSSCo5	O	3-6	0,02	0,04	0,063	0,08	0,125
Šedá litina HB 180-240 Grey cast iron HB 180-240 Grauguß HB 180-240	338RNHSS	338RCZ001 HSSAXTiAIN	E, L	30-40	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Šedá litina HB 240-300 Grey cast iron HB 240-300 Grauguß HB 240-300	338RNHSS	338RCZ001 HSSAXTiAIN	E, L	20-30	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Temperov. litina HB 180-240 Malleable cast iron HB 180-240 Temperguß HB 180-240	338RNHSS	338RCZ001 HSSAXTiAIN	E, L	20-30	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2

* - vrcholový úhel 90°; * - chlazení; E - emulze; O - olej; V - voda; L - stlačený vzduch; v - řezná rychlost [m/min];
s - posuv [mm/ot.]
* vertex angle 90°; * - cutting fluid; E - emulsion; O - oil; V - water; L - compressed air; v - cutting Speed [m/min];
s - feed [mm/rev.]

POUŽITÍ VRTÁKŮ - ŘEZNÉ PODMÍNKY USAGE OF DRILLS - CUTTING CONDITION VERWENDUNG DER BOHRER - SCHNEIDBEDINGUNGEN ПРИМЕНЕНИЕ СВЕРЛ – РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

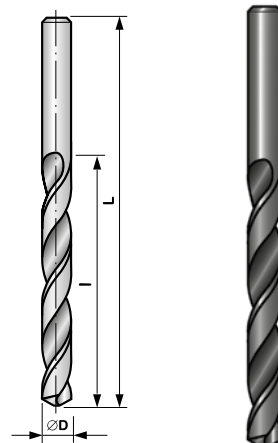
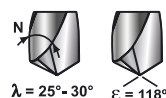
Obráběný materiál Working material Bearbeitenden Werkstoffe Обрабатываемый материал	KÓD - CODE		❄	v (m/min)	ØD (mm)				
	standard	special			2	4	6	9	12
					s (mm/ot.) / (mm/rev) / (mm/U) / (mm/об)				
Hliník Aluminium Aluminium	338RWHSS	338RGT50HSS	E	50-80	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Hliníkové slitiny s obsahem do 10% Si a 180 MPa Aluminium alloys with content to 10% Si and 180MPa Aluminiumlegierungen mit dem Gehalt bis 10% Si und 180MPa	338RWHSS	338RGT50HSS	E	40-65	0,063	0,125	0,16	0,2	0,25
Hliníkové slitiny s obsahem nad 10% Si a 150-250 MPa Aluminium alloys with content above 10% Si and 150-250MPa Aluminiumlegierungen mit dem Gehalt bis 10% Si und 150-250MPa	338RNHSS	338RCZ001 HSSAX	E	30-50	0,063	0,125	0,16	0,2	0,25
Měď 200-400 MPa Copper 200-400MPa Kupfer 200-400MPa	338RWHSS	338RGT100 HSSCo5	E, O	30-40	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Křehká mosaz s krátkou třískou 350-550 MPa Fragile brass with short chip 350-550MPa Brüchiges Messing mit kurzem Span 350-550MPa	338RNHSS	338RCZ001 HSSAXTiAlN	E, O	60-80	0,063	0,125	0,16	0,2	0,25
Houževnatá mosaz s dlouhou třískou 250-550 MPa Tough brass with long chip 250-550MPa Zähmessing mit langem Span 250-550MPa	338RWHSS	338RWHSS	E, O	30-50	0,063	0,1	0,125	0,16	0,2
Bronz 200-500 MPa Bronze 200-500MPa Bronze 200-500MPa	338RWHSS	338RWHSS	E, O	20-40	0,05	0,08	0,125	0,16	0,2
Bronz 500-800 MPa Bronze 500-800MPa Bronze 500-800MPa	338RNHSS	338RCZ001 HSSAX	E, O	15-30	0,05	0,08	0,125	0,16	0,2
Slitiny magnesia - elektron Magnesium alloys - elektron Magnesiumlegierungen - Elektron	338RNHSS	338RCZ001 HSSAX	-	60-100	0,08	0,125	0,016	0,02	0,25
Zinek, slitiny zinku Zinc, zinc alloys Zink, Zinklegierungen	338RNHSS	338RCZ001 HSSAX	E	35-45	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Slitiny titanu do 700 MPa Titanium alloys to 700MPa Titanlegierungen bis 700MPa	338RTiHSSCo5	338RTiHSSCo5	O	3-6	0,03	0,05	0,063	0,08	0,1
Slitiny titanu do 700-1000 MPa Titanium alloys to 700-1000MPa Titanlegierungen bis 700-1000MPa	338RTiHSSCo5	338RTiHSSCo5	O	3-6	0,02	0,04	0,05	0,063	0,08
Stříbro Silver Silber	338RNHSS	338RCZ001 HSSAX	E	30-40	0,05	0,08	0,1	0,125	0,16
Duroplasty Duroplasts Duromoren	338RNHSS*	338RNHSS*	L	10-20	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Termoplasty Thermoplasts Thermoplasten	338RWHSS	338RWHSS	V, L	20-40	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Plexisklo Perspex Plexiglas	338RHHSS	338RWHSS	V	15-25	0,05	0,08	0,125	0,16	0,2
Vrstvené materiály (papír, dřevo) podél vrstvy Laminated materials (paper, wood) along layer Geschichtete Materialien (Papier, Holz) längs der Schicht	338RWHSS	338RWHSS	L	15-25	0,05	0,08	0,125	0,16	0,2
Vrstvené materiály (papír, dřevo) napříč vrstvy Laminated materials (paper, wood) across layer Geschichtete Materialien (Papier, Holz) über der Schicht	338RHHSS*	338RHHSS*	L	15-25	0,05	0,08	0,125	0,16	0,2
Tvzná pryž Hardened rubber Hartgummi	338RHHSS*	338RHHSS*	L	20-30	0,08	0,125	0,16	0,2	0,25
Břidlice, mramor, grafit Slate, marble, graphite Schiefer, Mramor , Graphit	338RHHSS*	338RHHSS*	L	3-6	ruční	ruční	ruční	ruční	ruční

Vrták s válcovou stopkou
– válcovaný
Jobber drills – rolled
Spiralbohrer mit
Zylinderschaft – gewalzt
Сверло с цилиндри-
ческим хвостовиком –
катанное



Ø d	L	I	code HSS	Ø d	L	I	code HSS
0,30	19	4	1121RNHSS 0030	6,30	101	63	1121RNHSS 0630
0,40	20	5	1121RNHSS 0040	6,40	101	63	1121RNHSS 0640
0,50	22	6	1121RNHSS 0050	6,50	101	63	1121RNHSS 0650
0,60	24	7	1121RNHSS 0060	6,60	101	63	1121RNHSS 0660
0,70	28	9	1121RNHSS 0070	6,70	101	63	1121RNHSS 0670
0,80	30	10	1121RNHSS 0080	6,80	109	69	1121RNHSS 0680
0,90	32	11	1121RNHSS 0090	6,90	109	69	1121RNHSS 0690
1,00	34	12	1121RNHSS 0100	7,00	109	69	1121RNHSS 0700
1,10	36	14	1121RNHSS 0110	7,10	109	69	1121RNHSS 0710
1,20	38	14	1121RNHSS 0120	7,20	109	69	1121RNHSS 0720
1,30	38	14	1121RNHSS 0130	7,30	109	69	1121RNHSS 0730
1,40	40	18	1121RNHSS 0140	7,40	109	69	1121RNHSS 0740
1,50	43	18	1121RNHSS 0150	7,50	109	69	1121RNHSS 0750
1,60	43	20	1121RNHSS 0160	7,60	117	75	1121RNHSS 0760
1,70	43	20	1121RNHSS 0170	7,70	117	75	1121RNHSS 0770
1,80	46	22	1121RNHSS 0180	7,80	117	75	1121RNHSS 0780
1,90	46	22	1121RNHSS 0190	7,90	117	75	1121RNHSS 0790
2,00	49	24	1121RNHSS 0200	8,00	117	75	1121RNHSS 0800
2,10	49	24	1121RNHSS 0210	8,10	117	75	1121RNHSS 0810
2,20	53	27	1121RNHSS 0220	8,20	117	75	1121RNHSS 0820
2,30	53	27	1121RNHSS 0230	8,30	117	75	1121RNHSS 0830
2,40	57	30	1121RNHSS 0240	8,40	117	75	1121RNHSS 0840
2,50	57	30	1121RNHSS 0250	8,50	117	75	1121RNHSS 0850
2,60	57	30	1121RNHSS 0260	8,60	125	81	1121RNHSS 0860
2,70	61	33	1121RNHSS 0270	8,70	125	81	1121RNHSS 0870
2,80	61	33	1121RNHSS 0280	8,80	125	81	1121RNHSS 0880
2,90	61	33	1121RNHSS 0290	8,90	125	81	1121RNHSS 0890
3,00	61	33	1121RNHSS 0300	9,00	125	81	1121RNHSS 0900
3,10	65	36	1121RNHSS 0310	9,10	125	81	1121RNHSS 0910
3,20	65	36	1121RNHSS 0320	9,20	125	81	1121RNHSS 0920
3,30	65	36	1121RNHSS 0330	9,30	125	81	1121RNHSS 0930
3,40	70	39	1121RNHSS 0340	9,40	125	81	1121RNHSS 0940
3,50	70	39	1121RNHSS 0350	9,50	125	81	1121RNHSS 0950
3,60	70	39	1121RNHSS 0360	9,60	133	87	1121RNHSS 0960
3,70	70	39	1121RNHSS 0370	9,70	133	87	1121RNHSS 0970
3,80	75	43	1121RNHSS 0380	9,80	133	87	1121RNHSS 0980
3,90	75	43	1121RNHSS 0390	9,90	133	87	1121RNHSS 0990
4,00	75	43	1121RNHSS 0400	10,00	133	87	1121RNHSS 1000
4,10	75	43	1121RNHSS 0410	10,10	133	87	1121RNHSS 1010
4,20	75	43	1121RNHSS 0420	10,20	133	87	1121RNHSS 1020
4,30	80	47	1121RNHSS 0430	10,30	133	87	1121RNHSS 1030
4,40	80	47	1121RNHSS 0440	10,40	133	87	1121RNHSS 1040
4,50	80	47	1121RNHSS 0450	10,50	133	87	1121RNHSS 1050
4,60	80	47	1121RNHSS 0460	10,60	133	87	1121RNHSS 1060
4,70	80	47	1121RNHSS 0470	10,70	142	94	1121RNHSS 1070
4,80	86	52	1121RNHSS 0480	10,80	142	94	1121RNHSS 1080
4,90	86	52	1121RNHSS 0490	10,90	142	94	1121RNHSS 1090
5,00	86	52	1121RNHSS 0500	11,00	142	94	1121RNHSS 1100
5,10	86	52	1121RNHSS 0510	11,10	142	94	1121RNHSS 1110
5,20	86	52	1121RNHSS 0520	11,20	142	94	1121RNHSS 1120
5,30	86	52	1121RNHSS 0530	11,30	142	94	1121RNHSS 1130
5,40	93	57	1121RNHSS 0540	11,40	142	94	1121RNHSS 1140
5,50	93	57	1121RNHSS 0550	11,50	142	94	1121RNHSS 1150
5,60	93	57	1121RNHSS 0560	11,60	142	94	1121RNHSS 1160
5,70	93	57	1121RNHSS 0570	11,70	142	94	1121RNHSS 1170
5,80	93	57	1121RNHSS 0580	11,80	142	94	1121RNHSS 1180
5,90	93	57	1121RNHSS 0590	11,90	151	101	1121RNHSS 1190
6,00	93	57	1121RNHSS 0600	12,00	151	101	1121RNHSS 1200
6,10	101	63	1121RNHSS 0610	12,10	151	101	1121RNHSS 1210
6,20	101	63	1121RNHSS 0620	12,20	151	101	1121RNHSS 1220

Vrták s válcovou stopkou
– válcovaný
Jobber drills – rolled
Spiralbohrer mit
Zylinderschaft – gewalzt
Сверло с цилиндри-
ческим хвостовиком –
катанное



Ø d	L	l	code HSS	Ø d	L	l	code HSS
12,30	151	101	1121RNHSS 1230	16,20	184	125	1121RNHSS 1620
12,40	151	101	1121RNHSS 1240	16,30	184	125	1121RNHSS 1630
12,50	151	101	1121RNHSS 1250	16,40	184	125	1121RNHSS 1640
12,60	151	101	1121RNHSS 1260	16,50	184	125	1121RNHSS 1650
12,70	151	101	1121RNHSS 1270	16,60	184	125	1121RNHSS 1660
12,80	151	101	1121RNHSS 1280	16,70	184	125	1121RNHSS 1670
12,90	151	101	1121RNHSS 1290	16,80	184	125	1121RNHSS 1680
13,00	151	101	1121RNHSS 1300	16,90	184	125	1121RNHSS 1690
13,10	151	101	1121RNHSS 1310	17,00	184	125	1121RNHSS 1700
13,20	151	101	1121RNHSS 1320	17,10	191	130	1121RNHSS 1710
13,30	160	108	1121RNHSS 1330	17,20	191	130	1121RNHSS 1720
13,40	160	108	1121RNHSS 1340	17,30	191	130	1121RNHSS 1730
13,50	160	108	1121RNHSS 1350	17,40	191	130	1121RNHSS 1740
13,60	160	108	1121RNHSS 1360	17,50	191	130	1121RNHSS 1750
13,70	160	108	1121RNHSS 1370	17,60	191	130	1121RNHSS 1760
13,80	160	108	1121RNHSS 1380	17,70	191	130	1121RNHSS 1770
13,90	160	108	1121RNHSS 1390	17,80	191	130	1121RNHSS 1780
14,00	160	108	1121RNHSS 1400	17,90	191	130	1121RNHSS 1790
14,10	169	114	1121RNHSS 1410	18,00	191	130	1121RNHSS 1800
14,20	169	114	1121RNHSS 1420	18,10	198	135	1121RNHSS 1810
14,30	169	114	1121RNHSS 1430	18,20	198	135	1121RNHSS 1820
14,40	169	114	1121RNHSS 1440	18,30	198	135	1121RNHSS 1830
14,50	169	114	1121RNHSS 1450	18,40	198	135	1121RNHSS 1840
14,60	169	114	1121RNHSS 1460	18,50	198	135	1121RNHSS 1850
14,70	169	114	1121RNHSS 1470	18,60	198	135	1121RNHSS 1860
14,80	169	114	1121RNHSS 1480	18,70	198	135	1121RNHSS 1870
14,90	169	114	1121RNHSS 1490	18,80	198	135	1121RNHSS 1880
15,00	169	114	1121RNHSS 1500	18,90	198	135	1121RNHSS 1890
15,10	178	120	1121RNHSS 1510	19,00	198	135	1121RNHSS 1900
15,20	178	120	1121RNHSS 1520	19,10	205	140	1121RNHSS 1910
15,30	178	120	1121RNHSS 1530	19,20	205	140	1121RNHSS 1920
15,40	178	120	1121RNHSS 1540	19,30	205	140	1121RNHSS 1930
15,50	178	120	1121RNHSS 1550	19,40	205	140	1121RNHSS 1940
15,60	178	120	1121RNHSS 1560	19,50	205	140	1121RNHSS 1950
15,70	178	120	1121RNHSS 1570	19,60	205	140	1121RNHSS 1960
15,80	178	120	1121RNHSS 1580	19,70	205	140	1121RNHSS 1970
15,90	178	120	1121RNHSS 1590	19,80	205	140	1121RNHSS 1980
16,00	178	120	1121RNHSS 1600	19,90	205	140	1121RNHSS 1990
16,10	184	125	1121RNHSS 1610	20,00	205	140	1121RNHSS 2000



**BUČOVICE
TOOLS**



NÁSTROJE
VÝROBA A PRODEJ VRTÁKŮ

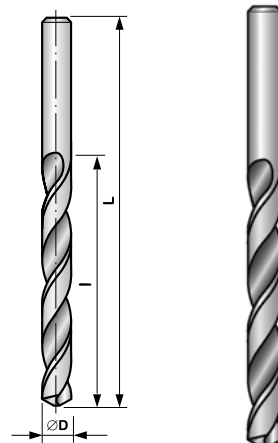
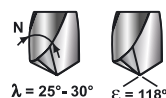
Materiál: HSS

Material: HSS

Werkstoff: HSS

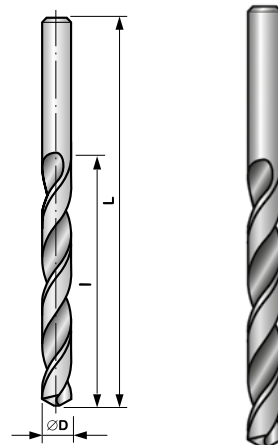
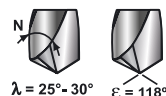
Mamepuan: HSS

Vrták s válcovou stopkou – broušený
Jobber drills – grounded
Spiralbohrer mit Zylinderschaft – geschliffen
Сверло с цилиндрическим хвостовиком – шлифованное



Ø d	L	l	code HSS	Ø d	L	l	code HSS
0,30	19	4	338RNHSS 0030	6,30	101	63	338RNHSS 0630
0,40	20	5	338RNHSS 0040	6,40	101	63	338RNHSS 0640
0,50	22	6	338RNHSS 0050	6,50	101	63	338RNHSS 0650
0,60	24	7	338RNHSS 0060	6,60	101	63	338RNHSS 0660
0,70	28	9	338RNHSS 0070	6,70	101	63	338RNHSS 0670
0,80	30	10	338RNHSS 0080	6,80	109	69	338RNHSS 0680
0,90	32	11	338RNHSS 0090	6,90	109	69	338RNHSS 0690
1,00	34	12	338RNHSS 0100	7,00	109	69	338RNHSS 0700
1,10	36	14	338RNHSS 0110	7,10	109	69	338RNHSS 0710
1,20	38	14	338RNHSS 0120	7,20	109	69	338RNHSS 0720
1,30	38	14	338RNHSS 0130	7,30	109	69	338RNHSS 0730
1,40	40	18	338RNHSS 0140	7,40	109	69	338RNHSS 0740
1,50	43	18	338RNHSS 0150	7,50	109	69	338RNHSS 0750
1,60	43	20	338RNHSS 0160	7,60	117	75	338RNHSS 0760
1,70	43	20	338RNHSS 0170	7,70	117	75	338RNHSS 0770
1,80	46	22	338RNHSS 0180	7,80	117	75	338RNHSS 0780
1,90	46	22	338RNHSS 0190	7,90	117	75	338RNHSS 0790
2,00	49	24	338RNHSS 0200	8,00	117	75	338RNHSS 0800
2,10	49	24	338RNHSS 0210	8,10	117	75	338RNHSS 0810
2,20	53	27	338RNHSS 0220	8,20	117	75	338RNHSS 0820
2,30	53	27	338RNHSS 0230	8,30	117	75	338RNHSS 0830
2,40	57	30	338RNHSS 0240	8,40	117	75	338RNHSS 0840
2,50	57	30	338RNHSS 0250	8,50	117	75	338RNHSS 0850
2,60	57	30	338RNHSS 0260	8,60	125	81	338RNHSS 0860
2,70	61	33	338RNHSS 0270	8,70	125	81	338RNHSS 0870
2,80	61	33	338RNHSS 0280	8,80	125	81	338RNHSS 0880
2,90	61	33	338RNHSS 0290	8,90	125	81	338RNHSS 0890
3,00	61	33	338RNHSS 0300	9,00	125	81	338RNHSS 0900
3,10	65	36	338RNHSS 0310	9,10	125	81	338RNHSS 0910
3,20	65	36	338RNHSS 0320	9,20	125	81	338RNHSS 0920
3,30	65	36	338RNHSS 0330	9,30	125	81	338RNHSS 0930
3,40	70	39	338RNHSS 0340	9,40	125	81	338RNHSS 0940
3,50	70	39	338RNHSS 0350	9,50	125	81	338RNHSS 0950
3,60	70	39	338RNHSS 0360	9,60	133	87	338RNHSS 0960
3,70	70	39	338RNHSS 0370	9,70	133	87	338RNHSS 0970
3,80	75	43	338RNHSS 0380	9,80	133	87	338RNHSS 0980
3,90	75	43	338RNHSS 0390	9,90	133	87	338RNHSS 0990
4,00	75	43	338RNHSS 0400	10,00	133	87	338RNHSS 1000
4,10	75	43	338RNHSS 0410	10,10	133	87	338RNHSS 1010
4,20	75	43	338RNHSS 0420	10,20	133	87	338RNHSS 1020
4,30	80	47	338RNHSS 0430	10,30	133	87	338RNHSS 1030
4,40	80	47	338RNHSS 0440	10,40	133	87	338RNHSS 1040
4,50	80	47	338RNHSS 0450	10,50	133	87	338RNHSS 1050
4,60	80	47	338RNHSS 0460	10,60	133	87	338RNHSS 1060
4,70	80	47	338RNHSS 0470	10,70	142	94	338RNHSS 1070
4,80	86	52	338RNHSS 0480	10,80	142	94	338RNHSS 1080
4,90	86	52	338RNHSS 0490	10,90	142	94	338RNHSS 1090
5,00	86	52	338RNHSS 0500	11,00	142	94	338RNHSS 1100
5,10	86	52	338RNHSS 0510	11,10	142	94	338RNHSS 1110
5,20	86	52	338RNHSS 0520	11,20	142	94	338RNHSS 1120
5,30	86	52	338RNHSS 0530	11,30	142	94	338RNHSS 1130
5,40	93	57	338RNHSS 0540	11,40	142	94	338RNHSS 1140
5,50	93	57	338RNHSS 0550	11,50	142	94	338RNHSS 1150
5,60	93	57	338RNHSS 0560	11,60	142	94	338RNHSS 1160
5,70	93	57	338RNHSS 0570	11,70	142	94	338RNHSS 1170
5,80	93	57	338RNHSS 0580	11,80	142	94	338RNHSS 1180
5,90	93	57	338RNHSS 0590	11,90	151	101	338RNHSS 1190
6,00	93	57	338RNHSS 0600	12,00	151	101	338RNHSS 1200
6,10	101	63	338RNHSS 0610	12,10	151	101	338RNHSS 1210
6,20	101	63	338RNHSS 0620	12,20	151	101	338RNHSS 1220

Vrták s válcovou stopkou
– broušený
Jobber drills – grounded
Spiralbohrer mit Zylinder-
schaft – geschliffen
Сверло с цилиндри-
ческим хвостовиком –
шлифованное



Ø d	L	l	code HSS	Ø d	L	l	code HSS
12,30	151	101	338RNHSS 1230	16,20	184	125	338RNHSS 1620
12,40	151	101	338RNHSS 1240	16,30	184	125	338RNHSS 1630
12,50	151	101	338RNHSS 1250	16,40	184	125	338RNHSS 1640
12,60	151	101	338RNHSS 1260	16,50	184	125	338RNHSS 1650
12,70	151	101	338RNHSS 1270	16,60	184	125	338RNHSS 1660
12,80	151	101	338RNHSS 1280	16,70	184	125	338RNHSS 1670
12,90	151	101	338RNHSS 1290	16,80	184	125	338RNHSS 1680
13,00	151	101	338RNHSS 1300	16,90	184	125	338RNHSS 1690
13,10	151	101	338RNHSS 1310	17,00	184	125	338RNHSS 1700
13,20	151	101	338RNHSS 1320	17,10	191	130	338RNHSS 1710
13,30	160	108	338RNHSS 1330	17,20	191	130	338RNHSS 1720
13,40	160	108	338RNHSS 1340	17,30	191	130	338RNHSS 1730
13,50	160	108	338RNHSS 1350	17,40	191	130	338RNHSS 1740
13,60	160	108	338RNHSS 1360	17,50	191	130	338RNHSS 1750
13,70	160	108	338RNHSS 1370	17,60	191	130	338RNHSS 1760
13,80	160	108	338RNHSS 1380	17,70	191	130	338RNHSS 1770
13,90	160	108	338RNHSS 1390	17,80	191	130	338RNHSS 1780
14,00	160	108	338RNHSS 1400	17,90	191	130	338RNHSS 1790
14,10	169	114	338RNHSS 1410	18,00	191	130	338RNHSS 1800
14,20	169	114	338RNHSS 1420	18,10	198	135	338RNHSS 1810
14,30	169	114	338RNHSS 1430	18,20	198	135	338RNHSS 1820
14,40	169	114	338RNHSS 1440	18,30	198	135	338RNHSS 1830
14,50	169	114	338RNHSS 1450	18,40	198	135	338RNHSS 1840
14,60	169	114	338RNHSS 1460	18,50	198	135	338RNHSS 1850
14,70	169	114	338RNHSS 1470	18,60	198	135	338RNHSS 1860
14,80	169	114	338RNHSS 1480	18,70	198	135	338RNHSS 1870
14,90	169	114	338RNHSS 1490	18,80	198	135	338RNHSS 1880
15,00	169	114	338RNHSS 1500	18,90	198	135	338RNHSS 1890
15,10	178	120	338RNHSS 1510	19,00	198	135	338RNHSS 1900
15,20	178	120	338RNHSS 1520	19,10	205	140	338RNHSS 1910
15,30	178	120	338RNHSS 1530	19,20	205	140	338RNHSS 1920
15,40	178	120	338RNHSS 1540	19,30	205	140	338RNHSS 1930
15,50	178	120	338RNHSS 1550	19,40	205	140	338RNHSS 1940
15,60	178	120	338RNHSS 1560	19,50	205	140	338RNHSS 1950
15,70	178	120	338RNHSS 1570	19,60	205	140	338RNHSS 1960
15,80	178	120	338RNHSS 1580	19,70	205	140	338RNHSS 1970
15,90	178	120	338RNHSS 1590	19,80	205	140	338RNHSS 1980
16,00	178	120	338RNHSS 1600	19,90	205	140	338RNHSS 1990
16,10	184	125	338RNHSS 1610	20,00	205	140	338RNHSS 2000



**BUČOVICE
TOOLS**



NÁSTROJE
VÝROBA A PRODEJ VRTÁKŮ

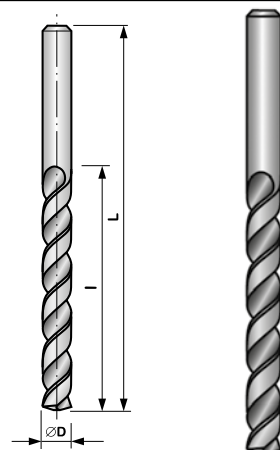
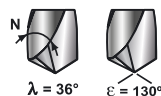
Materiál: HSS

Material: HSS

Werkstoff: HSS

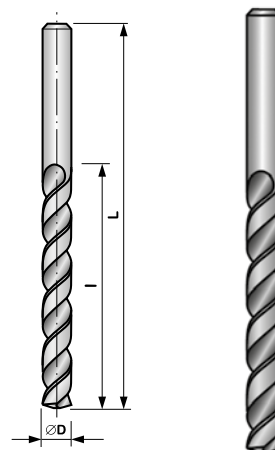
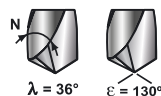
Mamepuan: HSS

Vrták s válcovou stopkou
Jobber drills
Spiralbohrer mit Zylinderschaft
Сверло с цилиндрическим хвостовиком



Ø d	L	l	code HSS Co5	Ø d	L	l	code HSS Co5
1,00	34	12	338RTiHSSCo5 0100	7,00	109	69	338RTiHSSCo5 0700
1,10	36	14	338RTiHSSCo5 0110	7,10	109	69	338RTiHSSCo5 0710
1,20	38	14	338RTiHSSCo5 0120	7,20	109	69	338RTiHSSCo5 0720
1,30	38	14	338RTiHSSCo5 0130	7,30	109	69	338RTiHSSCo5 0730
1,40	40	18	338RTiHSSCo5 0140	7,40	109	69	338RTiHSSCo5 0740
1,50	43	18	338RTiHSSCo5 0150	7,50	109	69	338RTiHSSCo5 0750
1,60	43	20	338RTiHSSCo5 0160	7,60	117	75	338RTiHSSCo5 0760
1,70	43	20	338RTiHSSCo5 0170	7,70	117	75	338RTiHSSCo5 0770
1,80	46	22	338RTiHSSCo5 0180	7,80	117	75	338RTiHSSCo5 0780
1,90	46	22	338RTiHSSCo5 0190	7,90	117	75	338RTiHSSCo5 0790
2,00	49	24	338RTiHSSCo5 0200	8,00	117	75	338RTiHSSCo5 0800
2,10	49	24	338RTiHSSCo5 0210	8,10	117	75	338RTiHSSCo5 0810
2,20	53	27	338RTiHSSCo5 0220	8,20	117	75	338RTiHSSCo5 0820
2,30	53	27	338RTiHSSCo5 0230	8,30	117	75	338RTiHSSCo5 0830
2,40	57	30	338RTiHSSCo5 0240	8,40	117	75	338RTiHSSCo5 0840
2,50	57	30	338RTiHSSCo5 0250	8,50	117	75	338RTiHSSCo5 0850
2,60	57	30	338RTiHSSCo5 0260	8,60	125	81	338RTiHSSCo5 0860
2,70	61	33	338RTiHSSCo5 0270	8,70	125	81	338RTiHSSCo5 0870
2,80	61	33	338RTiHSSCo5 0280	8,80	125	81	338RTiHSSCo5 0880
2,90	61	33	338RTiHSSCo5 0290	8,90	125	81	338RTiHSSCo5 0890
3,00	61	33	338RTiHSSCo5 0300	9,00	125	81	338RTiHSSCo5 0900
3,10	65	36	338RTiHSSCo5 0310	9,10	125	81	338RTiHSSCo5 0910
3,20	65	36	338RTiHSSCo5 0320	9,20	125	81	338RTiHSSCo5 0920
3,30	65	36	338RTiHSSCo5 0330	9,30	125	81	338RTiHSSCo5 0930
3,40	70	39	338RTiHSSCo5 0340	9,40	125	81	338RTiHSSCo5 0940
3,50	70	39	338RTiHSSCo5 0350	9,50	125	81	338RTiHSSCo5 0950
3,60	70	39	338RTiHSSCo5 0360	9,60	133	87	338RTiHSSCo5 0960
3,70	70	39	338RTiHSSCo5 0370	9,70	133	87	338RTiHSSCo5 0970
3,80	75	43	338RTiHSSCo5 0380	9,80	133	87	338RTiHSSCo5 0980
3,90	75	43	338RTiHSSCo5 0390	9,90	133	87	338RTiHSSCo5 0990
4,00	75	43	338RTiHSSCo5 0400	10,00	133	87	338RTiHSSCo5 1000
4,10	75	43	338RTiHSSCo5 0410	10,10	133	87	338RTiHSSCo5 1010
4,20	75	43	338RTiHSSCo5 0420	10,20	133	87	338RTiHSSCo5 1020
4,30	80	47	338RTiHSSCo5 0430	10,30	133	87	338RTiHSSCo5 1030
4,40	80	47	338RTiHSSCo5 0440	10,40	133	87	338RTiHSSCo5 1040
4,50	80	47	338RTiHSSCo5 0450	10,50	133	87	338RTiHSSCo5 1050
4,60	80	47	338RTiHSSCo5 0460	10,60	133	87	338RTiHSSCo5 1060
4,70	80	47	338RTiHSSCo5 0470	10,70	142	94	338RTiHSSCo5 1070
4,80	86	52	338RTiHSSCo5 0480	10,80	142	94	338RTiHSSCo5 1080
4,90	86	52	338RTiHSSCo5 0490	10,90	142	94	338RTiHSSCo5 1090
5,00	86	52	338RTiHSSCo5 0500	11,00	142	94	338RTiHSSCo5 1100
5,10	86	52	338RTiHSSCo5 0510	11,10	142	94	338RTiHSSCo5 1110
5,20	86	52	338RTiHSSCo5 0520	11,20	142	94	338RTiHSSCo5 1120
5,30	86	52	338RTiHSSCo5 0530	11,30	142	94	338RTiHSSCo5 1130
5,40	93	57	338RTiHSSCo5 0540	11,40	142	94	338RTiHSSCo5 1140
5,50	93	57	338RTiHSSCo5 0550	11,50	142	94	338RTiHSSCo5 1150
5,60	93	57	338RTiHSSCo5 0560	11,60	142	94	338RTiHSSCo5 1160
5,70	93	57	338RTiHSSCo5 0570	11,70	142	94	338RTiHSSCo5 1170
5,80	93	57	338RTiHSSCo5 0580	11,80	142	94	338RTiHSSCo5 1180
5,90	93	57	338RTiHSSCo5 0590	11,90	151	101	338RTiHSSCo5 1190
6,00	93	57	338RTiHSSCo5 0600	12,00	151	101	338RTiHSSCo5 1200
6,10	101	63	338RTiHSSCo5 0610	12,10	151	101	338RTiHSSCo5 1210
6,20	101	63	338RTiHSSCo5 0620	12,20	151	101	338RTiHSSCo5 1220
6,30	101	63	338RTiHSSCo5 0630	12,30	151	101	338RTiHSSCo5 1230
6,40	101	63	338RTiHSSCo5 0640	12,40	151	101	338RTiHSSCo5 1240
6,50	101	63	338RTiHSSCo5 0650	12,50	151	101	338RTiHSSCo5 1250
6,60	101	63	338RTiHSSCo5 0660	12,60	151	101	338RTiHSSCo5 1260
6,70	101	63	338RTiHSSCo5 0670	12,70	151	101	338RTiHSSCo5 1270
6,80	109	69	338RTiHSSCo5 0680	12,80	151	101	338RTiHSSCo5 1280
6,90	109	69	338RTiHSSCo5 0690	12,90	151	101	338RTiHSSCo5 1290

Vrták s válcovou
stopkou
Jobber drills
Spiralbohrer mit
Zylinderschaft
Сверло с цилиндри-
ческим хвостовиком



Ø d	L	l	code HSS Co5	Ø d	L	l	code HSS Co5
13,00	151	101	338RTiHSSCo5 1300	16,60	184	125	338RTiHSSCo5 1660
13,10	151	101	338RTiHSSCo5 1310	16,70	184	125	338RTiHSSCo5 1670
13,20	151	101	338RTiHSSCo5 1320	16,80	184	125	338RTiHSSCo5 1680
13,30	160	108	338RTiHSSCo5 1330	16,90	184	125	338RTiHSSCo5 1690
13,40	160	108	338RTiHSSCo5 1340	17,00	184	125	338RTiHSSCo5 1700
13,50	160	108	338RTiHSSCo5 1350	17,10	191	130	338RTiHSSCo5 1710
13,60	160	108	338RTiHSSCo5 1360	17,20	191	130	338RTiHSSCo5 1720
13,70	160	108	338RTiHSSCo5 1370	17,30	191	130	338RTiHSSCo5 1730
13,80	160	108	338RTiHSSCo5 1380	17,40	191	130	338RTiHSSCo5 1740
13,90	160	108	338RTiHSSCo5 1390	17,50	191	130	338RTiHSSCo5 1750
14,00	160	108	338RTiHSSCo5 1400	17,60	191	130	338RTiHSSCo5 1760
14,10	169	114	338RTiHSSCo5 1410	17,70	191	130	338RTiHSSCo5 1770
14,20	169	114	338RTiHSSCo5 1420	17,80	191	130	338RTiHSSCo5 1780
14,30	169	114	338RTiHSSCo5 1430	17,90	191	130	338RTiHSSCo5 1790
14,40	169	114	338RTiHSSCo5 1440	18,00	191	130	338RTiHSSCo5 1800
14,50	169	114	338RTiHSSCo5 1450	18,10	198	135	338RTiHSSCo5 1810
14,60	169	114	338RTiHSSCo5 1460	18,20	198	135	338RTiHSSCo5 1820
14,70	169	114	338RTiHSSCo5 1470	18,30	198	135	338RTiHSSCo5 1830
14,80	169	114	338RTiHSSCo5 1480	18,40	198	135	338RTiHSSCo5 1840
14,90	169	114	338RTiHSSCo5 1490	18,50	198	135	338RTiHSSCo5 1850
15,00	169	114	338RTiHSSCo5 1500	18,60	198	135	338RTiHSSCo5 1860
15,10	178	120	338RTiHSSCo5 1510	18,70	198	135	338RTiHSSCo5 1870
15,20	178	120	338RTiHSSCo5 1520	18,80	198	135	338RTiHSSCo5 1880
15,30	178	120	338RTiHSSCo5 1530	18,90	198	135	338RTiHSSCo5 1890
15,40	178	120	338RTiHSSCo5 1540	19,00	198	135	338RTiHSSCo5 1900
15,50	178	120	338RTiHSSCo5 1550	19,10	205	140	338RTiHSSCo5 1910
15,60	178	120	338RTiHSSCo5 1560	19,20	205	140	338RTiHSSCo5 1920
15,70	178	120	338RTiHSSCo5 1570	19,30	205	140	338RTiHSSCo5 1930
15,80	178	120	338RTiHSSCo5 1580	19,40	205	140	338RTiHSSCo5 1940
15,90	178	120	338RTiHSSCo5 1590	19,50	205	140	338RTiHSSCo5 1950
16,00	178	120	338RTiHSSCo5 1600	19,60	205	140	338RTiHSSCo5 1960
16,10	184	125	338RTiHSSCo5 1610	19,70	205	140	338RTiHSSCo5 1970
16,20	184	125	338RTiHSSCo5 1620	19,80	205	140	338RTiHSSCo5 1980
16,30	184	125	338RTiHSSCo5 1630	19,90	205	140	338RTiHSSCo5 1990
16,40	184	125	338RTiHSSCo5 1640	20,00	205	140	338RTiHSSCo5 2000
16,50	184	125	338RTiHSSCo5 1650				



**BUČOVICE
TOOLS**



NÁSTROJE
VÝROBA A PRODEJ VRTÁKŮ

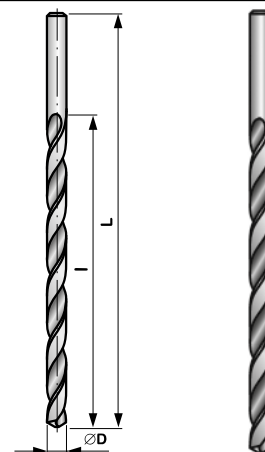
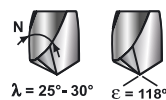
Materiál: HSS Co

Material: HSS Co

Werkstoff: HSS Co

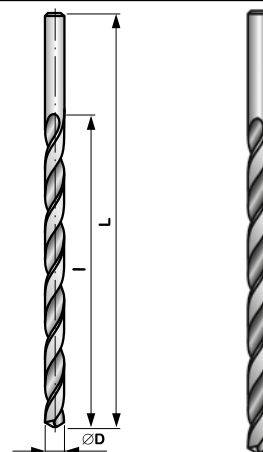
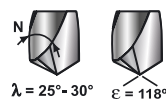
Mamepuan: HSS Co

Vrták s válcovou
stopkou - dlouhý
Long series straight
shank drills
Lange Spiralbohrer
mit Zylinderschaft
Сверло с цилиндри-
ческим хвостовиком
длинная серия



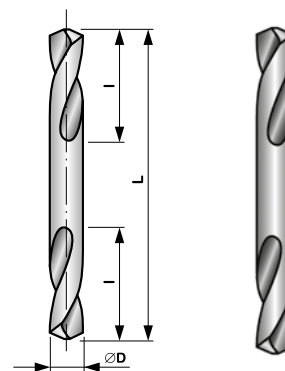
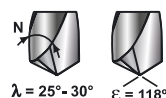
Ø d	L	l	code HSS	Ø d	L	l	code HSS
0,50	40	15	340RNHSS 0050	6,60	148	97	340RNHSS 0660
0,60	50	20	340RNHSS 0060	6,70	148	97	340RNHSS 0670
0,80	50	30	340RNHSS 0080	6,80	156	102	340RNHSS 0680
0,90	52	30	340RNHSS 0090	6,90	156	102	340RNHSS 0690
1,00	56	33	340RNHSS 0100	7,00	156	102	340RNHSS 0700
1,10	60	37	340RNHSS 0110	7,10	156	102	340RNHSS 0710
1,20	65	41	340RNHSS 0120	7,20	156	102	340RNHSS 0720
1,30	65	41	340RNHSS 0130	7,30	156	102	340RNHSS 0730
1,40	70	45	340RNHSS 0140	7,40	156	102	340RNHSS 0740
1,50	70	45	340RNHSS 0150	7,50	156	102	340RNHSS 0750
1,60	76	50	340RNHSS 0160	7,60	165	109	340RNHSS 0760
1,70	76	50	340RNHSS 0170	7,70	165	109	340RNHSS 0770
1,80	80	53	340RNHSS 0180	7,80	165	109	340RNHSS 0780
1,90	80	53	340RNHSS 0190	7,90	165	109	340RNHSS 0790
2,00	85	56	340RNHSS 0200	8,00	165	109	340RNHSS 0800
2,10	85	56	340RNHSS 0210	8,10	165	109	340RNHSS 0810
2,20	90	59	340RNHSS 0220	8,20	165	109	340RNHSS 0820
2,30	90	59	340RNHSS 0230	8,30	165	109	340RNHSS 0830
2,40	95	62	340RNHSS 0240	8,40	165	109	340RNHSS 0840
2,50	95	62	340RNHSS 0250	8,50	165	109	340RNHSS 0850
2,60	100	62	340RNHSS 0260	8,60	175	115	340RNHSS 0860
2,70	100	66	340RNHSS 0270	8,70	175	115	340RNHSS 0870
2,80	100	66	340RNHSS 0280	8,80	175	115	340RNHSS 0880
2,90	100	66	340RNHSS 0290	8,90	175	115	340RNHSS 0890
3,00	100	66	340RNHSS 0300	9,00	175	115	340RNHSS 0900
3,10	106	69	340RNHSS 0310	9,10	175	115	340RNHSS 0910
3,20	106	69	340RNHSS 0320	9,20	175	115	340RNHSS 0920
3,30	106	69	340RNHSS 0330	9,30	175	115	340RNHSS 0930
3,40	112	73	340RNHSS 0340	9,40	175	115	340RNHSS 0940
3,50	112	73	340RNHSS 0350	9,50	175	115	340RNHSS 0950
3,60	112	73	340RNHSS 0360	9,60	184	121	340RNHSS 0960
3,70	112	73	340RNHSS 0370	9,70	184	121	340RNHSS 0970
3,80	119	78	340RNHSS 0380	9,80	184	121	340RNHSS 0980
3,90	119	78	340RNHSS 0390	9,90	184	121	340RNHSS 0990
4,00	119	78	340RNHSS 0400	10,00	184	121	340RNHSS 1000
4,10	119	78	340RNHSS 0410	10,10	184	121	340RNHSS 1010
4,20	119	78	340RNHSS 0420	10,20	184	121	340RNHSS 1020
4,30	126	82	340RNHSS 0430	10,30	184	121	340RNHSS 1030
4,40	126	82	340RNHSS 0440	10,40	184	121	340RNHSS 1040
4,50	126	82	340RNHSS 0450	10,50	184	121	340RNHSS 1050
4,60	126	82	340RNHSS 0460	10,60	184	121	340RNHSS 1060
4,70	126	82	340RNHSS 0470	10,70	195	128	340RNHSS 1070
4,80	132	87	340RNHSS 0480	10,80	195	128	340RNHSS 1080
4,90	132	87	340RNHSS 0490	10,90	195	128	340RNHSS 1090
5,00	132	87	340RNHSS 0500	11,00	195	128	340RNHSS 1100
5,10	132	87	340RNHSS 0510	11,10	195	128	340RNHSS 1110
5,20	132	87	340RNHSS 0520	11,20	195	128	340RNHSS 1120
5,30	132	87	340RNHSS 0530	11,30	195	128	340RNHSS 1130
5,40	139	91	340RNHSS 0540	11,40	195	128	340RNHSS 1140
5,50	139	91	340RNHSS 0550	11,50	195	128	340RNHSS 1150
5,60	139	91	340RNHSS 0560	11,60	195	128	340RNHSS 1160
5,70	139	91	340RNHSS 0570	11,70	195	128	340RNHSS 1170
5,80	139	91	340RNHSS 0580	11,80	195	128	340RNHSS 1180
5,90	139	91	340RNHSS 0590	11,90	205	134	340RNHSS 1190
6,00	139	91	340RNHSS 0600	12,00	205	134	340RNHSS 1200
6,10	148	97	340RNHSS 0610	12,10	205	134	340RNHSS 1210
6,20	148	97	340RNHSS 0620	12,20	205	134	340RNHSS 1220
6,30	148	97	340RNHSS 0630	12,30	205	134	340RNHSS 1230
6,40	148	97	340RNHSS 0640	12,40	205	134	340RNHSS 1240
6,50	148	97	340RNHSS 0650	12,50	205	134	340RNHSS 1250

Vrták s válcovou
stopkou - dlouhý
Long series straight
shank drills
Lange Spiralbohrer
mit Zylinderschaft
Сверло с цилиндри-
ческим хвостовиком
длинная серия



Ø d	L	I	code HSS	Ø d	L	I	code HSS
12,60	205	134	340RNHSS 1260	16,40	235	154	340RNHSS 1640
12,70	205	134	340RNHSS 1270	16,50	235	154	340RNHSS 1650
12,80	205	134	340RNHSS 1280	16,60	235	154	340RNHSS 1660
12,90	205	134	340RNHSS 1290	16,70	235	154	340RNHSS 1670
13,00	205	134	340RNHSS 1300	16,80	235	154	340RNHSS 1680
13,10	205	134	340RNHSS 1310	16,90	235	154	340RNHSS 1690
13,20	205	134	340RNHSS 1320	17,00	235	154	340RNHSS 1700
13,30	214	140	340RNHSS 1330	17,10	241	158	340RNHSS 1710
13,40	214	140	340RNHSS 1340	17,20	241	158	340RNHSS 1720
13,50	214	140	340RNHSS 1350	17,30	241	158	340RNHSS 1730
13,60	214	140	340RNHSS 1360	17,40	241	158	340RNHSS 1740
13,70	214	140	340RNHSS 1370	17,50	241	158	340RNHSS 1750
13,80	214	140	340RNHSS 1380	17,60	241	158	340RNHSS 1760
13,90	214	140	340RNHSS 1390	17,70	241	158	340RNHSS 1770
14,00	214	140	340RNHSS 1400	17,80	241	158	340RNHSS 1780
14,10	220	144	340RNHSS 1410	17,90	241	158	340RNHSS 1790
14,20	220	144	340RNHSS 1420	18,00	241	158	340RNHSS 1800
14,30	220	144	340RNHSS 1430	18,10	247	162	340RNHSS 1810
14,40	220	144	340RNHSS 1440	18,20	247	162	340RNHSS 1820
14,50	220	144	340RNHSS 1450	18,30	247	162	340RNHSS 1830
14,60	220	144	340RNHSS 1460	18,40	247	162	340RNHSS 1840
14,70	220	144	340RNHSS 1470	18,50	247	162	340RNHSS 1850
14,80	220	144	340RNHSS 1480	18,60	247	162	340RNHSS 1860
14,90	220	144	340RNHSS 1490	18,70	247	162	340RNHSS 1870
15,00	220	144	340RNHSS 1500	18,80	247	162	340RNHSS 1880
15,10	227	149	340RNHSS 1510	18,90	247	162	340RNHSS 1890
15,20	227	149	340RNHSS 1520	19,00	247	162	340RNHSS 1900
15,30	227	149	340RNHSS 1530	19,10	254	166	340RNHSS 1910
15,40	227	149	340RNHSS 1540	19,20	254	166	340RNHSS 1920
15,50	227	149	340RNHSS 1550	19,30	254	166	340RNHSS 1930
15,60	227	149	340RNHSS 1560	19,40	254	166	340RNHSS 1940
15,70	227	149	340RNHSS 1570	19,50	254	166	340RNHSS 1950
15,80	227	149	340RNHSS 1580	19,60	254	166	340RNHSS 1960
15,90	227	149	340RNHSS 1590	19,70	254	166	340RNHSS 1970
16,00	227	149	340RNHSS 1600	19,80	254	166	340RNHSS 1980
16,10	235	154	340RNHSS 1610	19,90	254	166	340RNHSS 1990
16,20	235	154	340RNHSS 1620	20,00	254	166	340RNHSS 2000
16,30	235	154	340RNHSS 1630				

Vrták s válcovou stopkou
oboustranný, karosářský
Double-ended body drills
Karosseriebohrer mit
Zylinderschaft
Сверло двухстороннее
для точечной сварки



Ø d	L	l	code HSS	Ø d	L	l	code HSS
2,50	43	9,5	KV1897RNHSS 0250	5,30	62	17	KV1897RNHSS 0530
2,60	43	9,5	KV1897RNHSS 0260	5,40	66	19	KV1897RNHSS 0540
2,70	46	10,6	KV1897RNHSS 0270	5,50	66	19	KV1897RNHSS 0550
2,80	46	10,6	KV1897RNHSS 0280	5,60	66	19	KV1897RNHSS 0560
2,90	46	10,6	KV1897RNHSS 0290	5,70	66	19	KV1897RNHSS 0570
3,00	46	10,6	KV1897RNHSS 0300	5,80	66	19	KV1897RNHSS 0580
3,10	49	11,2	KV1897RNHSS 0310	5,90	66	19	KV1897RNHSS 0590
3,20	49	11,2	KV1897RNHSS 0320	6,00	66	19	KV1897RNHSS 0600
3,30	49	11,2	KV1897RNHSS 0330	6,10	70	24	KV1897RNHSS 0610
3,40	49	11,2	KV1897RNHSS 0340	6,20	70	24	KV1897RNHSS 0620
3,50	49	11,2	KV1897RNHSS 0350	6,30	70	24	KV1897RNHSS 0630
3,60	49	11,2	KV1897RNHSS 0360	6,40	70	24	KV1897RNHSS 0640
3,70	49	11,2	KV1897RNHSS 0370	6,50	70	24	KV1897RNHSS 0650
3,80	55	14	KV1897RNHSS 0380	6,60	74	24	KV1897RNHSS 0660
3,90	55	14	KV1897RNHSS 0390	6,70	74	24	KV1897RNHSS 0670
4,00	55	14	KV1897RNHSS 0400	6,80	74	24	KV1897RNHSS 0680
4,10	55	14	KV1897RNHSS 0410	6,90	74	24	KV1897RNHSS 0690
4,20	55	14	KV1897RNHSS 0420	7,00	74	24	KV1897RNHSS 0700
4,30	58	15,5	KV1897RNHSS 0430	7,10	74	24	KV1897RNHSS 0710
4,40	58	15,5	KV1897RNHSS 0440	7,20	74	24	KV1897RNHSS 0720
4,50	58	15,5	KV1897RNHSS 0450	7,30	74	24	KV1897RNHSS 0730
4,60	58	15,5	KV1897RNHSS 0460	7,40	74	24	KV1897RNHSS 0740
4,70	58	15,5	KV1897RNHSS 0470	7,50	74	24	KV1897RNHSS 0750
4,80	62	17	KV1897RNHSS 0480	7,60	79	25	KV1897RNHSS 0760
4,90	62	17	KV1897RNHSS 0490	7,70	79	25	KV1897RNHSS 0770
5,00	62	17	KV1897RNHSS 0500	7,80	79	25	KV1897RNHSS 0780
5,10	62	17	KV1897RNHSS 0510	7,90	79	25	KV1897RNHSS 0790
5,20	62	17	KV1897RNHSS 0520	8,00	79	25	KV1897RNHSS 0800

HSS**HSS Co5**

Sada vrtáků - 13dílná
Set drills - 13 pcs
Bohrersatz - 13 teilinges
Набор из 13 сверл
с цилиндрическим
хвостовиком

**Norma / Standard / Norm / Норма****kg****axbxc****code**

ČSN 22 1121 HSS

Ø 1,50 - 6,50×0,50 mm + 3,30; 4,40 mm

0,12

120x80x15

SV1121RNHSS 13P

DIN 338 HSS

Ø 1,50 - 6,50×0,50 mm + 3,30; 4,40 mm

0,12

120x80x15

SV338RNHSS 13P

DIN 338RTi HSS Co

Ø 1,50 - 6,50×0,50 mm + 3,30; 4,40 mm

0,12

120x80x15

SV338RTiRNHSSCo5 13P

HSS**HSS Co5**

Sada vrtáků - 19dílná
Set drills - 19 pcs
Bohrersatz - 19 teilinges
Набор из 19 сверл
с цилиндрическим
хвостовиком

**Norma / Standard / Norm / Норма****kg****axbxc****code**

ČSN 22 1121 HSS

Ø 1,00 - 10,00×0,50 mm

0,45

150x90x35

SV1121RNHSS 19P

DIN 338 HSS

Ø 1,00 - 10,00×0,50 mm

0,45

150x90x35

SV338RNHSS 19P

DIN 338RTi HSS Co

Ø 1,00 - 10,00×0,50 mm

0,45

150x90x35

SV338RTiRNHSSCo5 19P

**BUČOVICE
TOOLS****NÁSTROJE**
VÝROBA A PRODEJ VRTÁKŮ

Materiál: HSS; HSS Co

Material: HSS; HSS Co

Werkstoff: HSS; HSS Co

Mamepuan: HSS; HSS Co

HSS**HSS Co5**

Sada vrtáků - 25dílná
Set drills - 25 pcs
Bohrersatz - 25 teilinges
Набор из 25 сверл
с цилиндрическим
хвостовиком



Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
ČSN 22 1121 HSS 	Ø 1,00 - 13,00×0,50 mm	1,10	185x110x60	SV1121RNHSS 25P
DIN 338 HSS 	Ø 1,00 - 13,00×0,50 mm	1,10	185x110x60	SV338RNHSS 25P
DIN 338RTi HSS Co 	Ø 1,00 - 13,00×0,50 mm	1,10	185x110x60	SV338RTiRNHSSCo5 25P

HSS**HSS Co5**

Sada vrtáků - 91dílná
Set drills - 91 pcs
Bohrersatz - 91 teilinges
Набор из 91 сверл
с цилиндрическим
хвостовиком



Norma / Standard / Norm / Норма		kg	axbxc	code
ČSN 22 1121 HSS 	Ø 1,00 - 10,00×0,10 mm	1,80	150x220x160	SV1121RNHSS 91P
DIN 338 HSS 	Ø 1,00 - 10,00×0,10 mm	1,80	150x220x160	SV338RNHSS 91P
DIN 338RTi HSS Co 	Ø 1,00 - 10,00×0,10 mm	1,80	150x220x160	SV338RTiRNHSSCo5 91P

Materiál: HSS; HSS Co

Material: HSS; HSS Co

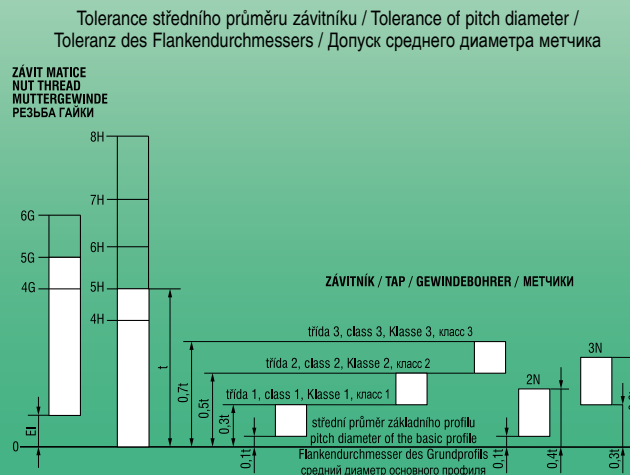
Werkstoff: HSS; HSS Co

Mamepuan: HSS; HSS Co

ZÁVITNÍKY TAPS GEWINDEBOHRER МЕТЧИКИ

Toleranční třída závitníků pro metrické závity Tolerance classes of the taps Anwendungsklassen von Gewindebohrern Обозначение допусков								
Toleranční třída závitníků Tolerance classes of the taps Anwendungsklassen von Gewindebohrern Обозначение допусков для метчиков			Použití pro toleranční pole vnitřních závitů Tolerance zone of the nut thread Toleranz-Feld des zu schneidenden Muttergewindes Поле допуска внутренний резьбы					
ISO	DIN	ČSN	ISO					
ISO 1	4H	SH6	4H	5H				
ISO 2	6H	SH8	4G	5G		6H		
ISO 3	6G	SH10			6G	7H	8H	
2 N		SH8		5H		6H		
3 N		SH10			6G	6H	7H	

Poloha a velikost tolerančních polí nebroušených závitníků:
Position and size of tolerance zones of non-ground thread taps:
Lage und Grösse der Toleranz-Felder von den nicht geschliffen Gewindebohrern:
Позиции и размеры допусков для нешлифованных метчиков:



ZÁVITOVÉ KRUHOVÉ ČELISTI CIRCULAR DIES SCHNEIDEISEN ПЛАШКИ

PROVEDENÍ ZKČ NA METRICKÉ ZÁVITY

ZKČ jsou běžně vyráběny v lícování 6g. Po dohodě se zákazníkem je možno vyrobit ZKČ v lícování 6h a 6e. Závitové kruhové čelisti pro metrické závity ISO se vyrábějí z nástrojové oceli slitinové nebo z rychlořezné oceli. Po dohodě se zákazníkem je možno vyrobit ZKČ z kobaltové rychlořezné oceli. Geometrie standardně vyráběných ZKČ je stanovena na běžnou konstrukční ocel. Při použití ZKČ na jiné materiály je nutná konzultace s výrobcem.

CIRCULAR SCREWING DIES FOR METRIC THREADS

Standard tolerance is 6g. Special tolerance 6h and 6e - available on request. Circular screwing dies are produced from alloy tool steel or HSS. Circular dies from HSSE - available on request. Geometry of the standard produced dies is recommended for usual structural steel. Application to another material is recommended to consult producer.

RUNDE GEWINDESCHNEIDEISEN DURCHFÜHRUNG FÜR METRISCHES GEWINDE

Runde Gewindeschneideisen - laufende fertigen wir in Toleranz 6g. Nach Vereinbarung mit dem Kunden ist es möglich runde Gewindeschneideisen auch in Toleranz 6h und 6e fertigen. Runde Gewindeschneideisen für metrisches ISO Gewinde fertigen wir aus dem Werkzeugstahl oder Schnellschneidstahl. Nach Vereinbarung mit dem Kunden ist es möglich runde Gewindeschneideisen aus dem Kobaltschnellschneidstahl fertigen. Geometrie der standardfertigten runden Gewindeschneideisen wird für den laufenden Edelbaustahl bestimmt. Bei Applikation für andere Materialien ist eine Konsultation mit dem Hersteller nötig.

ТИПЫ ПЛАШЕК С МЕТРИЧЕСКИМ РЕЗЬБАМИ

Плашки изготовлены в типе 6g. По договорённости с заказчиком возможно изготовить плашки в типах 6h и 6e. Плашки изготавливаются с метрическим резьбами в соответствии с маркировкой международной организации по стандартизации (ISO) из инструментальной стали, сплава или стали для скоростной резки (HSS). По договорённости с заказчиком плашки возможно изготовить из сплава кобальта и стали для скоростной резки (HSSE). Стандартная геометрия изготавливаемых плашек установлена на конструкционную сталь. При использовании плашек с другими материалами необходима консультация с изготовителем.

Poloha a velikost tolerančních polí ZKČ:

Position and size of tolerance zones of circular screwing dies:
Lage und Grösse der Toleranz-Felder von den runden Gewindeschneideisen:
Позиции и размеры допусков для плашек

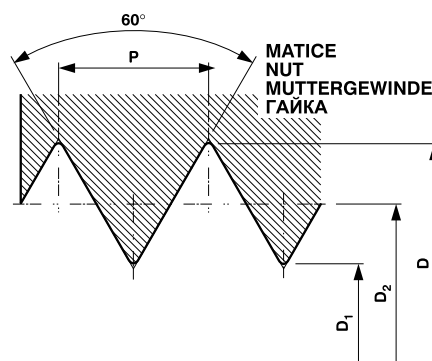
Toleranční pole středních průměrů závitových čelistí / Tolerance zone of pitch diameter /
Toleranz- Feld der Mitteldurchmesser von den Gewindeschneideisen / Таблица допусков средних диаметров плашек

Toleranční značka Tolerance sign Toleranzbezeichnung Типы допусков	0	6h	6g	6e
TD2(6)	-0,1			
	-0,2			
	-0,3			
	-0,4			
	-0,5			
	-0,6			
	-0,7			
	-0,8			
	-0,9			
	-1			
	-1,1			
	-1,2			
	-1,3			

TD2(6) - tolerance šestého stupně přesnosti středního průměru závitů šroubu
tolerance class 5 of the pitch diameter of the screw thread
Toleranz des 6 Präzisionsgrades des Mitteldurchmessers der Schraubengewinde
Допуски шестого класса точности среднего диаметра плашек

Toleranční třída čelistí / Tolerance classes of the dies / Toleranz klasse der Schneideisen / Обозначение допусков плашки		Použití pro toleranční pole vnějších závitů / Tolerance zone of the outer threads / Toleranz-Feld der Aussen gewinde / Поле допуска наружной резьбы							
ISO	ČSN	ISO				ČSN			
4h	Sh6	4h	5h			Sh6			
6h	Sh8			6h			Sh8	Sh10	
6g				6e	6g				Se8

Závitové tabulky Threading charts Gewindetabellen Таблицы резьб



M Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба

Závit / Thread / Gewinde / Резьба		D ₁ max			D ₁ min	Závit / Thread / Gewinde / Резьба		D ₁ max			D ₁ min
d	P	5H	6H	7H	5H, 6H, 7H	d	P	5H	6H	7H	5H, 6H, 7H
M 3	0,5	2,571	2,599	2,639	2,459	M 25	2	23,135	23,210	23,310	22,835
M 3	0,35	2,701	2,721	-	2,621	M 25	1,5	23,612	23,676	23,751	23,376
M 3,5	0,6	2,975	3,010	3,050	2,850	M 26	1,5	24,612	24,676	24,751	24,376
M 3,5	0,35	3,201	3,221	-	3,121	M 27	3	24,152	24,252	24,382	23,752
M 4	0,7	3,382	3,422	3,466	3,242	M 27	2	25,135	25,210	25,310	24,835
M 4	0,5	3,571	3,599	3,639	3,459	M 27	1,5	25,612	25,676	25,751	25,376
M 4	0,35	3,701	3,722	-	3,622	M 27	1	26,107	26,153	26,217	25,917
M 4,5	0,75	3,838	3,878	3,924	3,688	M 28	2	26,135	26,210	26,310	25,835
M 4,5	0,5	4,071	4,099	4,139	3,959	M 28	1,5	26,612	26,676	26,751	26,376
M 5	0,8	4,294	4,334	4,384	4,134	M 30	3,5	26,661	26,771	26,921	26,211
M 5	0,5	4,571	4,599	4,639	4,459	M 30	2	28,135	28,210	28,310	27,835
M 5,5	0,5	5,071	5,099	5,139	4,959	M 30	1,5	28,612	28,676	28,751	28,376
M 6	1	5,107	5,153	5,217	4,917	M 30	1	29,107	29,153	29,217	28,917
M 6	0,75	5,338	5,378	5,424	5,188	M 32	1,5	30,612	30,676	30,751	30,376
M 6	0,5	5,570	5,598	5,638	5,458	M 33	3,5	29,661	29,771	29,921	29,211
M 7	1	6,107	6,153	6,217	5,917	M 33	2	31,135	31,210	31,310	30,835
M 7	0,75	6,338	6,378	6,424	6,188	M 33	1,5	31,612	31,676	31,751	31,376
M 8	1,25	6,859	6,912	6,982	6,647	M 34	1,5	32,612	32,676	32,751	32,376
M 8	1	7,107	7,153	7,217	6,917	M 35	1,5	33,612	33,676	33,751	33,376
M 8	0,75	7,338	7,378	7,424	7,188	M 36	4	32,145	32,270	32,420	31,670
M 8	0,5	7,570	7,598	7,638	7,458	M 36	3	33,152	33,252	33,382	32,752
M 9	1,25	7,859	7,912	7,982	7,647	M 36	2	34,135	34,210	34,310	33,835
M 9	1	8,107	8,153	8,217	7,917	M 36	1,5	34,612	34,676	34,751	34,376
M 9	0,75	8,338	8,378	8,424	8,188	M 38	1,5	36,612	36,676	36,751	36,376
M 10	1,5	8,612	8,676	8,751	8,376	M 39	4	35,145	35,270	35,420	34,670
M 10	1,25	8,859	8,912	8,982	8,647	M 39	3	36,152	36,252	36,382	35,752
M 10	1	9,107	9,153	9,217	8,917	M 39	2	37,135	37,210	37,310	36,835
M 10	0,75	9,338	9,378	9,424	9,188	M 39	1,5	37,612	37,676	37,751	37,376
M 11	1,5	9,612	9,676	9,751	9,376	M 40	3	37,152	37,252	37,382	36,752
M 11	1	10,107	10,153	10,217	9,917	M 40	2	38,135	38,210	38,310	37,835
M 11	0,75	10,338	10,378	10,424	10,188	M 40	1,5	38,612	38,676	38,751	38,376
M 12	1,75	10,371	10,441	10,531	10,106	M 42	4,5	37,659	37,799	37,979	37,129
M 12	1,5	10,612	10,676	10,751	10,376	M 42	3	39,152	39,252	39,382	38,752
M 12	1,25	10,859	10,912	10,982	10,647	M 42	2	40,135	40,210	40,310	39,835
M 12	1	11,107	11,153	11,217	10,917	M 42	1,5	40,612	40,676	40,751	40,376
M 13	1	12,108	12,154	12,218	11,918	M 45	4,5	40,659	40,799	40,979	40,129
M 14	2	12,135	12,210	12,310	11,835	M 45	3	42,152	42,252	42,382	41,752
M 14	1,5	12,612	12,676	12,751	12,376	M 45	2	43,135	43,210	43,310	42,835
M 14	1,25	12,859	12,912	12,982	12,647	M 45	1,5	43,612	43,676	43,751	43,376
M 14	1	13,107	13,153	13,217	12,917	M 48	5	43,147	43,297	43,487	42,587
M 15	1,5	13,612	13,676	13,751	13,376	M 48	3	45,152	45,252	45,382	44,752
M 15	1	14,107	14,153	14,217	13,917	M 48	2	46,135	46,210	46,310	45,835
M 16	2	14,135	14,210	14,310	13,835	M 48	1,5	46,612	46,676	46,751	46,376
M 16	1,5	14,612	14,676	14,751	14,376	M 50	3	47,152	47,252	47,382	46,752
M 16	1	15,107	15,153	15,217	14,917	M 50	1,5	48,612	48,676	48,751	48,376
M 17	1,5	15,612	15,676	15,751	15,376	M 52	5	47,147	47,297	47,487	46,587
M 17	1	16,107	16,153	16,217	15,917	M 52	3	49,152	49,252	49,382	48,752
M 18	2,5	15,649	15,744	15,854	15,294	M 52	2	50,135	50,210	50,310	49,835
M 18	2	16,135	16,210	16,310	15,835	M 52	1,5	50,612	50,676	50,751	50,376
M 18	1,5	16,612	16,676	16,751	16,376	M 55	2	53,135	53,210	53,310	52,835
M 18	1	17,107	17,153	17,217	16,917	M 55	1,5	53,612	53,676	53,751	53,376
M 20	2,5	17,649	17,744	17,854	17,294	M 56	5,5	50,646	50,796	50,996	50,046
M 20	2	18,135	18,210	18,310	17,835	M 56	4	52,145	52,270	52,420	51,670
M 20	1,5	18,612	18,676	18,751	18,376	M 56	3	53,152	53,252	53,382	52,752
M 20	1	19,107	19,153	19,217	18,917	M 56	2	54,135	54,210	54,310	53,835
M 22	2,5	19,649	19,744	19,854	19,294	M 56	1,5	54,612	54,676	54,751	54,376
M 22	2	20,135	20,210	20,310	19,835	M 58	2	56,135	56,210	56,310	55,835
M 22	1,5	20,612	20,676	20,751	20,376	M 58	1,5	56,612	56,676	56,751	56,376
M 22	1	21,107	21,153	21,217	20,917	M 60	5,5	54,326	54,401	54,496	54,046
M 24	3	21,152	21,252	21,382	20,752	M 60	4	56,145	56,270	56,420	55,670
M 24	2	22,135	22,210	22,310	21,835	M 60	3	57,152	57,252	57,382	56,752
M 24	1,5	22,612	22,676	22,751	22,376	M 60	2	58,135	58,210	58,310	57,835
M 24	1	23,107	23,153	23,217	22,917	M 60	1,5	58,612	58,676	58,751	58,376

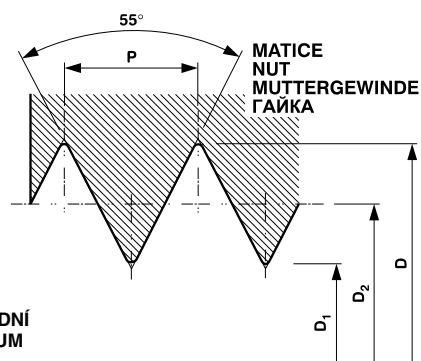
D = velký Ø závit matice
D₂ = střední Ø závit matice
D₁ = malý Ø závit matice
P = stoupání
d = D

D = major diameter of nut thread
D₂ = pitch diameter of nut thread
D₁ = minor diameter of nut thread
P = pitch
d = D

D = Mutterausen - Ø des Gewindes
D₂ = Mutterflanken - Ø des Gewindes
D₁ = Mutterkern - Ø des Gewindes
P = Teilung
d = D

D = большой Ø резьбы гайки
D₂ = средний Ø резьбы гайки
D₁ = малый Ø резьбы гайки
P = шаг
d = D

Závitové tabulky Threading charts Gewindetabellen Таблицы резьб



Whitworthův závit
Whitworth thread
Whitworth-Gewinde
Резьба Витворта

TOLERANCE **STŘEDNÍ**
TOLERANCE **MEDIUM**
TOLERANZ **MITTEL**
ПОДГОНКА **СРЕДНЯЯ**

[illegible]

BUČOVICE TOOLS

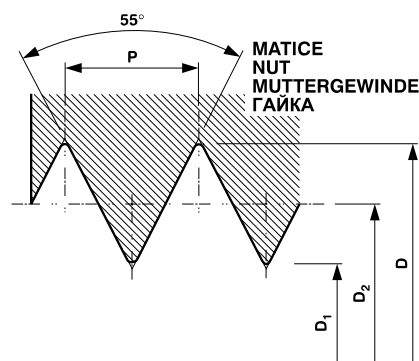
D = velký $\varnothing$ závitů matice
 D_2 = střední $\varnothing$ závitů matice
 D_1 = malý $\varnothing$ závitů matice
 Z = počet závitů/1"
 P = stoupání
 $d = D$

D = major diameter of nut thread
 D_2 = pitch diameter of nut thread
 D_1 = minor diameter of nut thread
 Z = threads/1"
 P = pitch
 $d = D$

D = Mutteraussen - $\varnothing$ des Gewindes
 D_2 = Mutterflanken - $\varnothing$ des Gewindes
 D_1 = Mutterkern - $\varnothing$ des Gewindes
 Z = Gangzahl/1"
 P = Teilung
 $d = D$

D = большой $\varnothing$ резьбы гайки
 D_2 = средний $\varnothing$ резьбы гайки
 D_1 = малый $\varnothing$ резьбы гайки
 Z = количество резьба/1"
 P = шаг
 $d = D$

Závitové tabulky Threading charts Gewindetabellen Таблицы резьб



G(BSP)

Trubkový závit
Pipe thread
Rohrgewinde
Трубная резьба

[illegible]

D = velký $\varnothing$ závitů matice
 D_2 = střední $\varnothing$ závitů matice
 D_1 = malý $\varnothing$ závitů matice
 Z = počet závitů/1"
 P = stoupání
 $d = D$

D = major diameter of nut thread
 D_2 = pitch diameter of nut thread
 D_1 = minor diameter of nut thread
 Z = threads/in.
 P = pitch
 $d = D$

D = Mutteraussen - $\varnothing$ des Gewindes
 D_2 = Mutterflanken - $\varnothing$ des Gewindes
 D_1 = Mutterkern - $\varnothing$ des Gewindes
 Z = Gangzahl/1°
 P = Teilung
 $d = D$

D = большой $\varnothing$ резьбы гайки
 D_2 = средний $\varnothing$ резьбы гайки
 D_1 = малый $\varnothing$ резьбы гайки
 Z = количество резьба/1"
 P = шаг
 $d = D$





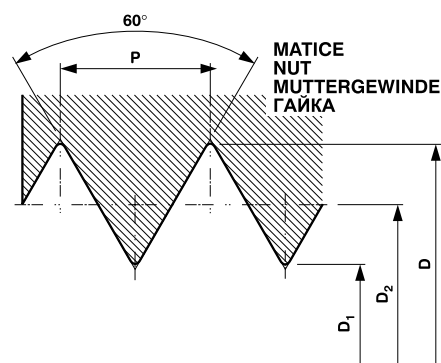
Závit / Thread / Gewinde / Резьба



D = большой $\varnothing$ резьбы гайки
 D_2 = средний $\varnothing$ резьбы гайки
 D_1 = малый $\varnothing$ резьбы гайки
 Z = количество резьба/1"
 P = шаг
 $d = D$

ANSI B 1.1, BS 1580:1962

Závitové tabulky Threading charts Gewindetabellen Таблицы резьб



UNC

Unifikovaný hrubý závit
Unified coarse thread
Unifiziertes-Grobgewinde
Унифицированная чёрная резьба

LÍCOVÁNÍ ZÁVITU MATICE: **3B** = PŘESNÉ, **2B** = STŘEDNÍ, **1B** = HRUBÉ
TOLERANCE OF NUT THREAD: **3B** = FINE, **2B** = MEDIUM, **1B** = COARSE
TOLERANZ DES MUTTER GEWINDES: **3B** = FEIN, **2B** = MITTEL, **1B** = GROB
ПОДГОНКА РЕЗЬБЫ ГАЙКИ: **3B** = ТОЧНАЯ, **2B** = СРЕДНЯЯ, **1B** = ГРУБАЯ

Závit / Thread / Gewinde / Резьба			D _{min}	D _{1 min}	D _{1 max}	
d - Z	d (")	P		3B, 2B, 1B	3B	2B, 1B
1 - 64	0,073	0,397	1,854	1,425	1,582	1,582
2 - 56	0,086	0,454	2,184	1,694	4,872	1,872
3 - 48	0,099	0,529	2,515	1,941	2,146	2,146
4 - 40	0,112	0,635	2,845	2,156	2,385	2,385
5 - 40	0,125	0,635	3,175	2,487	2,697	2,697
6 - 32	0,138	0,794	3,505	2,647	2,896	2,896
8 - 32	0,164	0,794	4,166	3,307	3,528	3,531
10 - 24	0,190	1,058	4,826	3,680	3,950	3,962
12 - 24	0,216	1,058	5,486	4,341	4,590	4,597
1/4 - 20	0,250	1,270	6,350	4,976	5,250	5,258
5/16 - 18	0,3125	1,411	7,938	6,411	6,680	6,731
3/8 - 16	0,375	1,588	9,525	7,805	8,082	8,153
7/16 - 14	0,4375	1,814	11,112	9,149	9,441	9,550
1/2 - 13	0,500	1,954	12,700	10,584	10,881	11,024
9/16 - 12	0,5625	2,117	14,288	11,996	12,301	12,446
5/8 - 11	0,625	2,309	15,875	13,376	13,693	13,868
3/4 - 10	0,750	2,540	19,050	16,299	16,624	16,840
7/8 - 9	0,875	2,822	22,225	19,169	19,520	19,761
1 - 8	1,000	3,175	25,400	21,963	22,344	22,606
1 1/8 - 7	1,125	3,629	28,575	24,648	25,082	25,349
1 1/4 - 7	1,250	3,629	31,750	27,823	28,258	28,524
1 3/8 - 6	1,375	4,233	34,925	30,343	30,851	31,115
1 1/2 - 6	1,500	4,233	38,100	33,518	34,026	34,290
1 3/4 - 5	1,750	5,080	44,450	38,951	39,560	39,827
2 - 4 1/2	2,000	5,645	50,800	44,689	45,367	45,593
2 1/4 - 4 1/2	2,250	5,645	57,150	51,039	51,717	51,943
2 1/2 - 4	2,500	6,350	63,500	56,627	57,389	57,582
2 3/4 - 4	2,750	6,350	69,850	62,977	63,739	63,932
3 - 4	3,000	6,350	76,200	69,327	70,089	70,282
3 1/4 - 4	3,250	6,350	82,550	75,677	76,439	76,632
3 1/2 - 4	3,500	6,350	88,900	82,027	82,789	82,982
3 3/4 - 4	3,750	6,350	95,250	88,377	89,139	89,332
4 - 4	4,000	6,350	101,600	94,727	95,489	95,682

D = velký Ø závitů matice
D₂ = střední Ø závitů matice
D₁ = malý Ø závitů matice
Z = počet závitů/1"
P = stoupání
d = D

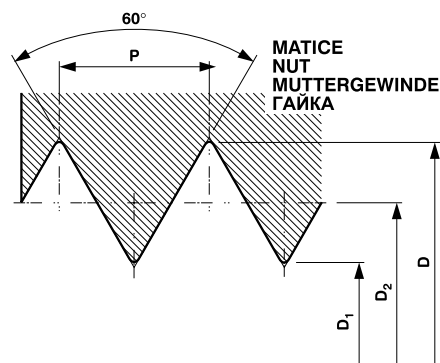
D = major diameter of nut thread
D₂ = pitch diameter of nut thread
D₁ = minor diameter of nut thread
Z = threads/1"
P = pitch
d = D

D = Mutterausen - Ø des Gewindes
D₂ = Mutterflanken - Ø des Gewindes
D₁ = Mutterkern - Ø des Gewindes
Z = Gangzahl/1"
P = Teilung
d = D

D = большой Ø резьбы гайки
D₂ = средний Ø резьбы гайки
D₁ = малый Ø резьбы гайки
Z = количество резьбы/1"
P = шаг
d = D

BUČOVICE TOOLS

Závitové tabulky Threading charts Gewindetabellen Таблицы резьб



Unifikovaný jemný závit
Unified fine thread
Unifiziertes-Feingewinde
Унифицированная мелкая резьба

LÍCOVÁNÍ ZÁVITU MATICE: **3B** = PŘESNÉ, **2B** = STŘEDNÍ, **1B** = HRUBÉ
TOLERANZ OF NUT THREAD: **3B** = FINE, **2B** = MEDIUM, **1B** = COARSE
TOLERANZ DES MUTTER GEWINDES: **3B** = FEIN, **2B** = MITTEL, **1B** = GROB
ПОДГОНКА РЕЗЬБЫ ГАЙКИ: **3B** = ТОЧНАЯ, **2B** = СРЕДНЯЯ, **1B** = ГРУБАЯ



BUČOVICE TOOLS

D = velký $\varnothing$ závitů matice
 D_2 = střední $\varnothing$ závitů matice
 D_1 = malý $\varnothing$ závitů matice
 Z = počet závitů/1"
 P = stoupání
 $d = D$

D = major diameter of nut thread
 D_2 = pitch diameter of nut thread
 D_1 = minor diameter of nut thread
 Z = threads/1"
 P = pitch
 $d = D$

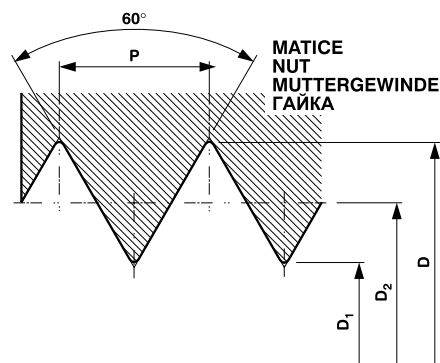
D = Mutteraussen - Ø des Gewindes
 D_2 = Mutterflanken - Ø des Gewindes
 D_1 = Mutterkern - Ø des Gewindes
 Z = Gangzahl/1°
 P = Teilung
 $d = D$

D = большой $\varnothing$ резьбы гайки
 D_2 = средний $\varnothing$ резьбы гайки
 D_1 = малый $\varnothing$ резьбы гайки
 Z = количество резьбы/1"
 P = шаг
 $d = D$

Závitové tabulky Threading charts Gewindetabellen Таблицы резьб

UNEF

Unifikovaný jemný závit
Unified fine thread
Unifiziertes-Feingewinde
Унифицированная мелкая резьба



LÍCOVÁNÍ ZÁVITU MATICE: **3B** = PŘESNÉ, **2B** = STŘEDNÍ, **1B** = HRUBÉ
TOLERANCE OF NUT THREAD: **3B** = FINE, **2B** = MEDIUM, **1B** = COARSE
TOLERANZ DES MUTTER GEWINDES: **3B** = FEIN, **2B** = MITTEL, **1B** = GROB
ПОДГОНКА РЕЗЬБЫ ГАЙКИ: **3B** = ТОЧНАЯ, **2B** = СРЕДНЯЯ, **1B** = ГРУБАЯ

Závit / Thread / Gewinde / Резьба			$D_{\min}$	$D_{1 \min}$	$D_{1 \max}$	
d - Z	d (")	P		3B, 2B, 1B	3B	2B, 1B
1 - 64	0,073	0,397	1,854	1,425	1,582	1,582
12 - 32	0,216	0,794	5,486	4,628	4,813	4,826
1/4 - 32	0,250	0,794	6,350	5,491	5,662	5,690
5/16 - 32	0,313	0,794	7,938	7,079	7,231	7,264
3/8 - 32	0,375	0,794	9,525	8,666	8,811	8,865
7/16 - 28	0,438	0,907	11,112	10,130	10,290	10,338
1/2 - 28	0,500	0,907	12,700	11,717	11,877	11,938
9/16 - 24	0,563	1,058	14,288	13,142	13,320	13,386
5/8 - 24	0,625	1,058	15,875	14,729	14,907	14,986
11/16 - 24	0,688	1,058	17,462	16,317	16,495	16,561
3/4 - 20	0,750	1,270	19,050	17,676	17,874	17,958
13/16 - 20	0,813	1,270	20,638	19,263	19,461	19,558
7/8 - 20	0,875	1,270	22,225	20,851	21,049	21,133
15/16 - 20	0,938	1,270	23,812	22,438	22,636	22,733
1 - 20	1,000	1,270	25,400	24,026	24,224	24,308
1 1/16 - 18	1,063	1,411	26,988	25,461	25,667	25,781
1 1/8 - 18	1,125	1,411	28,575	27,048	27,254	27,381
1 3/16 - 18	1,188	1,411	30,162	28,636	28,842	28,956
1 1/4 - 18	1,250	1,411	31,750	30,223	30,429	30,556
1 5/16 - 18	1,313	1,411	33,338	31,811	32,017	32,131
1 3/8 - 18	1,375	1,411	34,925	33,398	33,604	33,731
1 7/16 - 18	1,438	1,411	36,512	34,986	35,192	35,306
1 1/2 - 18	1,500	1,411	38,100	36,573	36,779	36,881
1 9/16 - 18	1,563	1,411	39,688	38,161	38,367	38,481
1 5/8 - 18	1,625	1,411	41,275	39,748	39,954	40,081
1 11/16 - 18	1,688	1,411	42,862	41,336	41,542	41,656

D = velký $\varnothing$ závitů matice
 D_2 = střední $\varnothing$ závitů matice
 D_1 = malý $\varnothing$ závitů matice
 Z = počet závitů/1"
 P = stoupání
 $d = D$

D = major diameter of nut thread
 D_2 = pitch diameter of nut thread
 D_1 = minor diameter of nut thread
 Z = threads/1"
 P = pitch
 $d = D$

D = Mutterausen - $\varnothing$ des Gewindes
 D_2 = Mutterflanken - $\varnothing$ des Gewindes
 D_1 = Mutterkern - $\varnothing$ des Gewindes
 Z = Gangzahl/1"
 P = Teilung
 $d = D$

D = большой $\varnothing$ резьбы гайки
 D_2 = средний $\varnothing$ резьбы гайки
 D_1 = малый $\varnothing$ резьбы гайки
 Z = количество резьбы/1"
 P = шаг
 $d = D$

PŘEVODY VYBRANÝCH MATERIÁLŮ SELECTIVE MATERIALS TRANSFERS ÜBERTRAGUNGEN DER AUSGEWÄHLTEN MATERIALE ЗАМЕНА МАТЕРИАЛА

ČSN	W. Nr.	ISO	DIN	GOST	AISI	ČSN	W. Nr.	ISO	DIN	GOST	AISI
11 109	1.0715	11SMn28	9 SMn 28	CF9SMn28		19 721	1.2581	X30WCrV9-3	X30WCrV9-3	3Ch2V8F	
11 300	1.0314		D6-2	05kp		19 733	1.2550	60WCrV8	60WCrV7	5ChV2S	
11 373	1.0037	Fe360B	USt 37-2	St3Kp		19 824	1.3355	HS18-0-1	HS18-0-1	R18	T1
11 500	1.0050	Fe490	St 50-2	S285; St5sp		19 830	1.3343	HS6-5-2	HS6-5-2	P6M5	M2
11 600	1.0060	Fe590	St 60-2	STt6sp		19852	1.3243	HS6-5-2-5	HS6-5-2-5	R6M5K5	M35
12 010	1.0305	C10	C10; Ck10	08; 10		42 2304	0.7040	400-12	GGG40	VČ40	
12 020	1.1141	C14E4;C16E4	C15; Ck15	C15; C16		42 2307	0.7070	700-2	GGG70	VČ70	
12 050	1.0503	C60E4	C45; Ck45	45		42 2420	0.6020	Gr.200	GG20	SC20	
13 180	1.1259		80Mn4	70G		42 2430	0.6030	Gr.300	GG30	SC30	
14 100	1.3505	Type 1-0	100Cr6	Šch15		42 2533	0.8135	B35-10	GTS35-10	KČ35-10	
14 220	1.7131	Type 5	16MnCr5	18ChG		42 2555	0.8155	P55-04	GTS55-04	KČ55-4	
15 217	1.8962	Fe355W-1A	9CrNiCuP324			42 2630	1.0416	20-40	GS38	15L-I	
15 260	1.8159	Type 13	50CrV4	50ChFA		42 2650	1.0552	26-52	GS52	30L	
16 220	1.5919		15CrNi6	12ChN2		42 2714	1.1133		GS-20Mn5	20GL	
16 440	1.5755		31NiCr14	30ChN3A		42 2744	1.7357		GS-17CrMo55	20ChMFL	
17 022	1.4021	Type 4	X20Cr13	12Ch13		42 2905	1.4006		G-X12Cr13	15Ch13L	
17 024	1.4031	Type 6	X39Cr13	40Ch13		42 2930	1.6901		G-X5CrNi18-9	07Ch18N9L	
17 346	1.4401	Type 20	X5CrNiMo17122	XSCrNiMo1712							
17 465	1.4871	Type 9	X53CrMnNiN219	55Ch20G9AN4							
19 312	1.2842	90MnCrV8	90MnCrV8	9G2V							
19 421	1.2210		115CrV3		L2	INCOLOY 800			X12NiCrSi3616		
19 436	1.2080	X210Cr12	X210Cr12	Ch12	D3	NIMONIC 80A				EI - 473 B	
19 554	1.2344	40CrMoV5	X40CrMoV5-1	4Ch5MF1S	H13						
19 662	1.2711		55NNiCrMoV6	5ChNM							

PŘEVODNÍ TABULKA TVRDOSTÍ CONVERSION TABLE OF HARDNESS REDURTIONSTABELLE DER HÄRTE ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА ТВЕРДОСТИ

R _m	HB	HV	HRB	HRC	R _m	HB	HV	HRB	HRC
mez pevnosti strenght limit Festigkeitsgrenze предел прочности MPa	tvrdost podle Brinella Brinell hardnes Härte nach Brinell твёрдость по Бринеллю	tvrdost podle Vickerse Vickers hardnes Härte nach Vickers твёрдость по Виккерсу	tvrdost podle Rockwella Rockwell hardnes Härte nach Rockwell твёрдость по Роквеллу	tvrdost podle Rockwella Rockwell hardnes Härte nach Rockwell твёрдость по Роквеллу	mez pevnosti strenght limit Festigkeitsgrenze предел прочности MPa	tvrdost podle Brinella Brinell hardnes Härte nach Brinell твёрдость по Бринеллю	tvrdost podle Vickerse Vickers hardnes Härte nach Vickers твёрдость по Виккерсу	tvrdost podle Rockwella Rockwell hardnes Härte nach Rockwell твёрдость по Роквеллу	tvrdost podle Rockwella Rockwell hardnes Härte nach Rockwell твёрдость по Роквеллу
285	86	90			1190	352	370		37,7
320	95	100	56,20		1220	361	380		38,8
350	105	110	62,3		1255	371	390		39,8
385	114	120	66,7		1290	380	400		40,8
415	124	130	71,2		1320	390	410		41,8
450	133	140	75,0		1350	399	420		42,7
480	143	150	78,7		1385	409	430		43,6
510	152	160	81,7		1420	418	440		44,5
545	162	170	85,8		1455	428	450		45,3
575	171	180	87,1		1485	437	460		46,1
610	181	190	89,5		1520	447	470		46,9
640	190	200	91,5		1555	456	480		47,7
675	199	210	93,5		1595	466	490		48,4
705	209	220	95,0		1630	475	500		49,1
740	219	230	96,7		1665	485	510		49,8
770	228	240	98,1		1700	494	520		50,5
800	238	250	99,5		1740	504	530		51,1
820	242	255		23,1	1775	513	540		51,7
850	252	265		24,8	1810	523	550		52,3
880	261	275		26,4	1845	532	560		53,0
900	266	280		27,1	1880	542	570		53,6
930	276	290		28,5	1920	551	580		54,1
950	280	295		29,2	1955	561	590		54,7
995	295	310		31,0	1995	570	600		55,2
1030	304	320		32,2	2030	580	610		55,7
1060	314	330		33,3	2070	589	620		56,3
1095	323	340		34,4	2105	599	630		56,8
1125	333	350		35,5	2145	608	640		57,3
1155	342	360		36,6	2180	618	650		57,8

PŘEVOD VC - OT/MIN CONVERSION CHART RECHNUNGSTABELLE ПЕРЕВОД

Rozměr nástroje / Diameter of tools / Werkzeugabmessung / Измерение инструмента

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY PRO VRTÁNÍ APPLICATION RECOMMENDATION FOR DRILLS EINSATZEMPFEHLUNGEN FÜR SPIRALBOHRER РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ

ØD	Řezná rychlost v (m/min) / Cutting Speed v (m/min) / Schnittgeschwindigkeit v (m/min) / v = скорость резания (м/мин)															
	4	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	50	60	80	100
	Otáčky n (1/min) / Revolution n (rpm) / Drehzahl n (U/min) / n = обороты (1/мин)															
1,0	1275	1910	2550	3185	3820	4775	5730	6370	7960	9555	11145	12740	15925	19110	25480	31855
1,5	850	1275	1700	2125	2550	3185	3820	4245	5310	6370	7430	8495	10615	12740	16985	21230
2,0	635	995	1275	1592	1910	2390	2865	3185	3980	4775	5575	6370	7960	9555	12740	15925
2,5	510	765	1020	1274	1530	1910	2295	2550	3185	3820	4460	5095	6370	7645	10190	12740
3,0	425	635	850	1060	1275	1590	1910	2125	2655	3185	3715	4245	5310	6370	8495	10651
3,5	365	545	730	910	1090	1365	1640	1820	2275	2730	3185	3640	4550	5460	7280	9100
4,0	320	480	635	795	955	1195	1435	1590	1990	2390	2785	3185	3980	4775	6370	7960
4,5	285	425	565	710	850	1060	1275	1415	1770	2125	2475	2830	3540	4245	5960	7075
5,0	255	380	510	635	765	955	1145	1275	1590	1910	2230	2550	3185	3820	5095	6370
5,5	230	345	465	580	695	870	1040	1160	1450	1735	2025	2315	2895	3475	4630	5790
6,0	210	320	425	530	635	795	955	1060	1325	1590	1860	2125	2655	3185	4245	5310
6,5	195	295	390	490	590	735	880	980	1225	1470	1715	1960	2450	2940	3920	4900
7,0	180	275	365	455	545	680	820	810	1140	1365	1590	1820	2275	2730	3640	4550
7,5	170	255	340	425	510	635	765	850	1060	1275	1485	1700	2125	2550	3395	4245
8,0	160	240	320	400	480	595	715	795	995	1195	1395	1590	1990	2385	3185	3980
8,5	150	225	300	375	450	560	675	750	935	1125	1310	1495	1875	2250	2995	3745
9,0	140	210	285	355	425	530	635	710	885	1060	1240	1415	1770	2125	2830	3540
9,5	135	200	270	335	400	505	605	670	840	1005	1175	1340	1675	2010	2680	3350
10,0	125	190	255	320	380	480	575	635	795	955	1115	1275	1595	1910	2550	3185
11,0	115	175	230	290	345	435	520	580	725	870	1015	1160	1450	1735	2315	2895
12,0	105	160	210	265	320	400	480	530	665	795	930	1060	1325	1590	2125	2655
13,0	100	145	195	245	295	365	440	490	610	735	855	980	1225	1470	1960	2450
14,0	90	135	180	230	275	340	410	455	570	680	795	910	1135	1365	1820	2275
15,0	85	130	170	210	250	320	380	420	530	640	740	850	1060	1275	1700	2120
16,0	80	120	160	200	235	300	360	400	495	595	695	795	995	1195	1590	1990
17,0	75	110	150	185	225	280	335	375	470	560	655	750	935	1125	1500	1875
18,0	70	105	140	175	210	265	320	355	440	530	620	710	885	1060	1415	1770
19,0	65	100	135	170	200	250	300	335	420	500	585	670	840	1005	1340	1675
20,0	60	95	125	160	190	240	285	320	400	480	560	640	795	955	1275	1590

$$v = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{1000}$$

$$v = \frac{1000v}{\pi \cdot D}$$

$$\pi = 3,14159265358979$$

D = Ø vrtáku [mm]; v = řezná rychlost [m/min]; n = otáčky vrtáku [1/min]

D = Ø drill [mm]; v = cutting speed [m/min]; n = revolution by drill [rpm]

D = Ø Bohrerdurchmesser [mm]; v = Schnittgeschwindigkeit [m/min]; n = Drehzahl bei Bohrer [U/min]

D = Ø сверла (мм); v = скорость резания (м/мин); n = обороты (1/мин)



NÁZEV PROJEKTU:

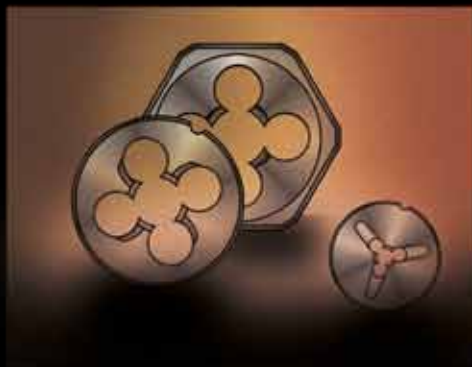
**POŘÍZENÍ SPECIÁLNÍCH
CNC CENTER
K ROZŠÍŘENÍ PRODUKCE
ZÁVITOVÝCH
KRUHOVÝCH ČELISTÍ**



THE NAME OF THE PROJECT:

**ACQUISITION OF SPECIAL
CNC CENTER
FOR EXTENDED PRODUCTION
OF CIRCULAR DIES**





BUČOVICE TOOLS a.s.
Nová 985
685 01 Bučovice
Czech Republic

tel. : +420 517 380 832

fax: +420 517 380 729

tel./fax export: +420 517 380 842

e-mail: bucovice@tools-bu.cz

http: www.tools-bu.cz

